





vonder











Todos os direitos reservados. Proibida a reprodução total ou parcial deste catálogo e de seu conteúdo.

# **ABRASIVOS**

#### **LIXAS EM FOLHA**



EXPOSITOR PARA LIXAS VONDER - pág. 1610

## vonder.

#### TIPO DE LIXA: D'ÁGUA LDV 0023

- · Indicada para lixamentos de superfícies metálicas, materiais compostos, massa plástica, massas rápidas e primers.
- Possui costado de papel altamente impermeável, aliado à grãos com alto poder de corte, que proporcionam uma excelente relação custo x benefício nas aplicações a úmido.
  Tipo de grão abrasivo: óxido de alumínio
- Tipo de costado: base papel
- Dimensões da lixa: 225 mm x 275 mm

grão	emb./subemb.	código
G 80	500/50	12 51 008 000
G 100	500/50	12 51 010 000
G 120	500/50	12 51 012 000
G 150	500/50	12 51 015 000
G 180	500/50	12 51 018 000
G 220	500/50	12 51 022 000
G 240	500/50	12 51 024 000
G 280	500/50	12 51 028 000
G 320	500/50	12 51 032 000
G 360	500/50	12 51 036 000
G 400	500/50	12 51 040 000
G 600	500/50	12 51 060 000







#### TIPO DE LIXA: MASSA LMV 0057

- Indicada para lixamentos em alvenaria (massa corrida) e madeira.
- Oferece alto rendimento na remoção de imperfeições e alinhamento de massa corrida e madeira.
- Tipo de grão abrasivo: óxido de alumínio
- Tipo de costado: base papel
- Dimensões da lixa: 225 mm x 275 mm

grão	emb./subemb.	código
G 50	500/50	12 54 005 000
G 60	500/50	12 54 006 000
G 80	500/50	12 54 008 000
G 100	500/50	12 54 010 000
G 120	500/50	12 54 012 000
G 150	500/50	12 54 015 000
G 180	500/50	12 54 018 000
G 220	500/50	12 54 022 000







#### TIPO DE LIXA: FERRO LFV 0046

- Indicada para lixamentos de metais em geral, ferro, preparação de superfícies, pinturas velhas, entre outros. Pode ser aplicada tanto em lixamento manual quanto com máquinas vibratórias.
- Possui costado de pano que proporciona maior resistência.
- Tipo de grão abrasivo: óxido de alumínio
- Tipo de costado: base pano
  Dimensões da lixa: 225 mm x 275 mm

- Differisoes da lixa. 223 filifi x 273 filifi		
grão	emb./subemb.	código
G 36	200/25	12 52 003 600
G 40	200/25	12 52 004 000
G 50	200/25	12 52 005 000
G 60	200/25	12 52 006 000
G 80	200/25	12 52 008 000
G 100	200/25	12 52 010 000
G 120	200/25	12 52 012 000
G 150	200/25	12 52 015 000
G 180	200/25	12 52 018 000
G 220	200/25	12 52 022 000
G 240	200/25	12 52 024 000
G 280	200/25	12 52 028 000
G 320	200/25	12 52 032 000





#### **LIXAS EM FOLHA**





#### TIPO DE LIXA: D'ÁGUA T-277

- · Indicada para lixamentos de superfícies metálicas, materiais compostos, massa plástica, massas rápidas e primers.
- · Possui costado de papel altamente impermeável, aliado à grãos com alto poder de corte, que proporcionam excelente relação custo x benefício nas aplicações a úmido.
- · Tipo de grão abrasivo: óxido de alumínio
- Tipo de costado: base papel
- Dimensões da lixa: 230 mm x 280 mm

grão	emb./subemb.	código
G 60	200/50	12 37 277 060
G 80	200/50	12 37 277 080
G 100	200/50	12 37 277 100
G 120	200/50	12 37 277 120
G 150	200/50	12 37 277 150
G 180	200/50	12 37 277 180
G 220	200/50	12 37 277 220
G 280	200/50	12 37 277 280
G 320	200/50	12 37 277 320
G 360	200/50	12 37 277 360
G 400	200/50	12 37 277 400
G 600	200/50	12 37 277 600





#### TIPO DE LIXA: D'ÁGUA T-223

- · Indicada para lixamentos a úmido em peças metálicas e de materiais compostos como massas plásticas, massas rápidas e primers. Suas principais aplicações são na reparação automotiva para preparo de superfícies, na indústria automobilística e na construção civil.
- Apresenta alto rendimento quando a lixa permanece imersa na água por algumas horas antes do uso.
- Tipo de grão abrasivo: óxido de alumínio
- Tipo de costado: base papel
- Dimensões da lixa: 225 mm x 275 mm

grão	emb./subemb.	código
G 80	200/50	12 31 008 000
G 100	500/50	12 31 010 000
G 120	500/50	12 31 012 000
G 150	500/50	12 31 015 000
G 180	500/50	12 31 018 000
G 220	500/50	12 31 022 000
G 240	500/50	12 31 024 000
G 280	500/50	12 31 028 000
G 320	500/50	12 31 032 000
G 360	500/50	12 31 036 000
G 400	500/50	12 31 040 000
G 500	500/50	12 31 050 000
G 600	500/50	12 31 060 000





#### TIPO DE LIXA: D'ÁGUA T-216

- · Indicada para o lixamento úmido de massas e primers na etapa de preparação para reparação automotiva.
- A folha de lixa d'água T216 é uma lixa de papel com grão óxido de alumínio marrom. Sua alta flexibilidade resulta em grande conforto para o usuário durante o lixamento, e seu papel impermeável de alta performance proporciona um acabamento perfeito.
- Tipo de grão abrasivo: óxido de alumínio marrom
- Tipo de costado: costado de papel
- · Dimensões da lixa: 225 mm x 275 mm

grão	subemb./emb.	código
G 60	50/200	12 60 216 060
G 80	50/200	12 60 216 080
G 100	50/200	12 60 216 100
G 120	50/200	12 60 216 120
G 150	50/200	12 60 216 150
G 180	50/200	12 60 216 180
G 220	50/200	12 60 216 220
G 240	50/200	12 60 216 240
G 280	50/200	12 60 216 280
G 320	50/200	12 60 216 320
G 360	50/200	12 60 216 360
G 400	50/200	12 60 216 400
G 500	50/200	12 60 216 500
G 600	50/200	12 60 216 600



#### TIPO DE LIXA: D'ÁGUA T-401

- · Indicada para lixamento a úmido de vernizes, microacabamento superficial e preparação para polimento.
- · Proporciona acabamento, rendimento e qualidade diferenciados.
- Tipo de grão abrasivo: carbeto de silício
  Tipo de costado: base papel
- Dimensões da lixa: 230 mm x 280 mm

grão	emb./subemb.	código
G 1200	200/50	12 57 012 411
G 1500	200/50	12 57 401 315
G 2000	200/50	12 57 411 120
G 2500	200/50	12 57 401 025



## TIPO DE LIXA: D'ÁGUA

- · Indicada para lixamento a úmido de vernizes, microacabamento superficial e preparação para polimento. Proporciona menor tempo de polimento, com melhor repetibilidade.
- Proporciona acabamento, rendimento e qualidade diferenciados.
- Tipo de grão abrasivo: carbeto de silício
- Tipo de costado: base papel impermeável
  Dimensões da lixa: 230 mm x 280 mm

grão	emb./subemb.	código
G 1200	125/25	12 57 499 112
G 1500	125/25	12 57 499 115
G 2000	125/25	12 57 499 020
G 2500	125/25	12 57 499 125



#### **LIXAS EM FOLHA**





#### TIPO DE LIXA: MASSA A-257

- · Indicada para lixamentos em alvenaria (massa corrida) e madeira.
- · Oferece alto rendimento na remoção de imperfeições e alinhamento da massa corrida.
- Tipo de grão abrasivo: óxido de alumínio
- Tipo de costado: base papel
- Dimensões da lixa: 225 mm x 275 mm

grão	emb./subemb.	código
G 50	200/50	12 34 005 000
G 60	200/50	12 34 006 000
G 80	200/50	12 34 008 000
G 100	500/50	12 34 010 000
G 120	500/50	12 34 012 000
G 150	500/50	12 34 015 000
G 180	500/50	12 34 018 000
G 220	500/50	12 34 022 000



#### TIPO DE LIXA: MADEIRA A-237

- · Aplicações a seco no lixamento de móveis e madeiras, permitindo uma melhor remoção de material e acabamento das peças em superfícies de madeira no geral. Utilizada na remoção de rebarbas, essa lixa reduz imperfeições e garante um excelente resultado final.
- Utilizada na remoção de rebarbas, essa lixa reduz imperfeições e garante um excelente resultado final. Seu costado de papel permite maior flexibilidade durante a aplicação.
- Tipo de grão abrasivo: óxido de alumínio marrom • Tipo de costado: papel
- Dimensões da lixa: 225 mm x 275 mm

grão	emb./subemb.	código
G 50	200/50	12 33 005 000
G 60	200/50	12 33 006 000
G 80	200/50	12 33 008 000
G 100	500/50	12 33 010 000
G 120	500/50	12 33 012 000
G 150	500/50	12 33 015 000
G 180	500/50	12 33 018 000
G 220	500/50	12 33 022 000





#### TIPO DE LIXA: FERRO K-246

- Indicada para lixamentos de metais em geral. ferro, preparação de superfícies, pinturas velhas, pode ser aplicada tanto em lixamento manual quanto com maquinas vibratórias.
- · Possui costado de pano, proporcionando maior resistência.
- Tipo de grão abrasivo: óxido de alumínio
- · Tipo de costado: base pano
- Dimensões da lixa: 225 mm x 275 mm

grão	emb./subemb.	código
G 36	200/25	12 32 003 600
G 40	200/25	12 32 004 000
G 50	200/25	12 32 005 000
G 60	200/25	12 32 006 000
G 80	200/25	12 32 008 000
G 100	200/25	12 32 010 000
G 120	200/25	12 32 012 000
G 150	200/25	12 32 015 000
G 180	200/25	12 32 018 000
G 220	200/25	12 32 022 000
G 240	200/25	12 32 024 000
G 280	200/25	12 32 028 000
G 320	200/25	12 32 032 000





NORTON

- Indicada para lixamentos de pinturas, lacas, vernizes e seladores de madeira. Pode ser utilizada também após aplicação de primers em automóveis, entre outras onde produtos abrasivos convencionais empastam facilmente. Pode ser aplicada através de lixamento manual ou lixadeiras vibratórias.
- Possui uma camada especial antiempastante que atua como lubrificante e evita o acúmulo de material na lixa.
- Tipo de grão abrasivo: óxido de alumínio
- Tipo de costado: base papel
- Dimensões da lixa: 225 mm x 275 mm

grão	emb./subemb.	código
G 100	500/50	12 35 010 000
G 120	500/50	12 35 012 000
G 150	500/50	12 35 015 000
G 180	500/50	12 35 018 000
G 220	500/50	12 35 022 000
G 240	500/50	12 35 024 000
G 280	500/50	12 35 028 000
G 320	500/50	12 35 032 000
G 360	500/50	12 35 036 000
G 400	500/50	12 35 040 000



#### NOFIL TIPO DE LIXA: CHAMPAGNE A-275

- · Indicada para operações de lixamento na preparação de superfícies, lixamento de seladoras e vernizes automotivos e moveleiros.
- A folha de lixa No-Fil A275 é uma lixa de papel com grão óxido de alumínio marrom, é conhecida como lixa Champagne, um dos 'best-sellers' da Norton. Possui e costado de papel leve, ideal para lixamentos manuais, e camada especial No-FII, que reduz o empastamento em operações de lixamento a seco. Garante alta remoção de material em toda sua faixa de grãos. Permite realizar lixamento após uso do primer com alto nível de acabamento evitando o acúmulo de material na lixa.
- Tipo de grão abrasivo: óxido de alumínio
- Tipo de costado: papel leve com camada especial No-Fil
- Dimensões da lixa: 230 mm x 280 mm

Differisoes de lixe. 250 mm x 200 mm			
grão	emb./subemb.	código	
G 80	200/50	12 30 275 008	
G 100	200/50	12 30 275 011	
G 120	200/50	12 30 275 112	
G 150	200/50	12 30 275 015	
G 180	200/50	12 30 275 018	
G 220	200/50	12 30 275 022	
G 240	200/50	12 30 275 124	
G 280	200/50	12 30 075 128	
G 320	200/50	12 30 275 032	
G 400	200/50	12 30 275 040	
G 600	200/50	12 30 275 060	
G 800	200/50	12 30 275 080	
G 1200	200/50	12 30 075 120	



3M

#### LIXAS EM FOLHA



#### TIPO DE LIXA: FERRO 221T

- · Indicada para rebarbações em geral, desbaste até acabamento de massas plástica e alumínio. Remoção de defeitos em funilaria, eliminação de ferrugem e limpeza em geral.
- Alto poder de corte com alta resistência do costado, garante excelente rendimento e durabilidade, não solta mineral. Não descasca
- Tipo de grão abrasivo: óxido de alumínio
- Tipo de costado: costado de pano
- Dimensões da lixa: 225 mm x 275 mm

grão	emb./subemb.	código
G 36	200/50	12 72 221 036
G 40	200/50	12 72 221 040
G 50	200/50	12 72 221 050
G 60	200/50	12 72 221 060
G 80	200/50	12 72 221 080
G 100	200/50	12 72 221 100
G 120	200/50	12 72 221 120
G 150	200/50	12 72 221 150
G 180	200/50	12 72 221 180
G 220	200/50	12 72 221 220



#### TIPO DE LIXA: MASSA 230U

- · Para lixamento de tintas, massa corrida e rebocos de paredes em geral, lixamento de madeiras.
- · Desenvolvida para operações do desbaste ao acabamento para os mercados de construção, no lixamento de rebocos, argamassas, gessos, pinturas de paredes em geral e em madeiras em geral.
- Tipo de lixa: massa/madeira
- Tipo de grão abrasivo: óxido de alumínio
- Tipo de costado: costado de papel
- Dimensões da lixa: 225 mm x 275 mm

grão	emb./subemb.	código
G 60	200/50	12 74 230 060
G 80	200/50	12 74 230 080
G 100	200/50	12 74 230 100
G 120	200/50	12 74 230 120
G 150	200/50	12 74 230 150
G 180	200/50	12 74 230 180
G 220	200/50	12 74 230 220



#### TIPO DE LIXA: LIXA SECO 32611

- Indicada para lixamento manual a seco e acabamento na reparação automotiva. Utilizada em diversas superfícies como: fibras de vidro, metais, pinturas e primers automotivos.
- Folha para lixamento a seco 326U, conhecida por lixa Ouro, projetada com um abrasivo de camada aberta de óxido de alumínio em folha, que fornece produtividade com ampla variedade de aplicações. A folha abrasiva 326U Gold é precisamente coberta com minerais de alta qualidade e resinas para entregar abrasivos de maior duração que cortam diversas superfícies, produzindo acabamentos uniformes e consistentes. Feita com grãos abrasivos de óxido de alumínio de longa duração em um reforço de papel leve, apropriado para lixamentos manuais e acabamentos.
- Tipo de grão abrasivo: óxido de alumínio
- Tipo de costado: costado de papel
- Dimensões da lixa: 225 mm x 275 mm

grão	emb.	código
G 40	50	12 79 326 040
G 60	50	12 79 326 060
G 80	50	12 79 326 080
G 120	50	12 79 326 120
G 150	50	12 79 326 150
G 180	50	12 79 326 180
G 220	50	12 79 326 220
G 280	50	12 79 280 326
G 320	50	12 79 326 320
G 400	50	12 79 326 400
G 600	50	12 79 326 601
G 800	50	12 79 326 800







#### TIPO DE LIXA: D'ÁGUA 331Q

- Indicada para lixamento manual a úmido ou a seco em reparação automotiva Apresenta excelente acabamento nas operações de funilaria e pintura automotiva, Utilizada para lixamento de madeira, metal, gesso, massas corridas, tintas, primer e massas.
- Tipo de grão abrasivo: óxido de alumínio
- Tipo de costado: costado de papel
- Dimensões da lixa: 225 mm x 275 mm

grão	emb.	código
G 80	50	12 71 331 080
G 100	50	12 71 331 100
G 120	50	12 71 331 120
G 150	50	12 71 331 150
G 180	50	12 71 331 180
G 220	50	12 71 331 220
G 240	50	12 71 331 240
G 280	50	12 71 331 280
G 320	50	12 71 331 320
G 360	50	12 71 331 360
G 400	50	12 71 331 400
G 600	50	12 71 600 331



#### TIPO DE LIXA: D'ÁGUA PARA LIXAMENTO ÚMIDO AUTOMOTIVO 4010

- · Indicada para lixar produtos que requerem um pequeno grau de aspereza e um toque de leveza, como lixamento úmido de carroceria e acabamento de pintura automotiva. Utilizada em superfícies metálicas, primers e gelcoats (gelcoats: são uma mistura de resina poliéster e uma série de cargas minerais, que corresponde à camada exterior da fibra de vidro). • Lixa d'água para polimento 3M™ 401Q é durável e, ao mesmo tempo, flexível e com um corte afiado que permite
- acabamento refinado. O fundo de papel durável ajuda a criar padrões consistentes que podem ser facilmente removidos. Com grão de carbeto de silício para um alcance completo de tarefas de lixamento e polimento em camadas transparentes, plástico e metal. Fundo leve, suave e à prova d'água. Mais leve do que tecido e suave em vez de texturizado, o fundo do papel é indicado para aplicações mais leves, como acabamento e preparação da tinta. Ao mesmo tempo, muitas dessas aplicações produzem uma quantidade significante de poeira, obstruindo os pontos abrasivos e criando um ambiente de trabalho inferior. Estes efeitos podem ser minimizados ao lixar com água para lavar a poeira. Mineral abrasivo de corte mais rápido 3M™. O carbeto de silício é um material muito firme que corta extremamente rápido. A 3M™ tem muita ciência por trás da lixa para polimento 401Q - e isso não é apenas para melhorar seu trabalho final. Estas folhas abrasivas tornam todo o processo de lixamento mais fácil, desde a durabilidade de cada folha durante o lixamento úmido, até o corte mais rápido para polimento mais fácil com tempos de trabalho mais curtos e melhor custo-benefício. É mais uma maneira em que a 3M™ ajuda os profissionais automotivos a obter o melhor de suas operações.
- Tipo de grão abrasivo: carbeto de silício
- Tipo de costado: costado de papel

grão	dimensões	emb.	código
G 1200	228,6 mm x 279,4 mm	50	12 71 001 200
G 1500	225 mm x 275 mm	50	12 71 001 500
G 2000	139 mm x 228 mm	50	12 71 002 000
G 2500	139 mm x 228 mm	50	12 71 002 500
G 3000	139 mm x 228 mm	50	12 71 003 000



# **SUPORTES MANUAIS PARA LIXA**







## vonder

- · Indicado para fixação de folhas de lixas.
- Possui grampos metálicos com porca borboleta que facilitam a fixação da lixa.
- Material do corpo: plástico
  Material da base: EVA
- Acompanha 1 lixa

comprimento da base	Х
largura da base	

código emb. 225,0 mm x 80,0

					_
) mm	6	31	27	005	000

- · Indicado para fixação de folhas de lixas.
- · Possui corpo em fibra sintética com cabo anatômico, que proporciona melhor manuseio, e grampos metálicos com porca borboleta, que facilitam a fixação da lixa.
- · Material do corpo: fibra sintética
- · Material da base: EVA

comprimento	da	base	x
largura da bar			

largura da base	emb.	código
230,0 mm x 80,0 mm	10	35 99 230 080
230.0 mm x 120.0 mm	10	35 99 230 120

# vonder

#### PARA CABO DE MADEIRA

- Indicado para fixação de folhas de lixas.
   Possui encaixe adaptável para cabos de vassoura e rodo.
- · Possui presilhas metálicas e base em EVA.
- Material do corpo: plástico ABS
- Material da base: EVA

comprin	nento	da	base x	

largura da base	emb.	código
210,0 mm x 105,0 mm	10	35 99 210 105



# **TACO LIXADOR** vonder.

- Utilizado como suporte de lixas para as mais diversas aplicações. Indicado para o setor automotivo para lixamento de capôs, tetos, para-lamas, para-choques, entre outras atividades.
- Sua construção permite a troca rápida e fácil da lixa, sendo ideal para locais de difícil acesso.
- Material: borracha

dimensões	emb.	código
125 mm x 65 mm	10	35 99 125 065

## **FOLHAS BEAR TEX**



#### PARA USO GERAL F747

- COR: MARROM
- Indicada para preparação de peças na remoção de oxidação, acabamento acetinado em metais, uniformização da madeira removendo farpas.
- · Folha de fibra abrasiva, lavável, flexível, não rasga e nem enferruja.
- · Grão: muito fino

tamanho	emb.	código
240 mm x 130 mm	25	12 56 747 161



#### PARA LIMPEZA PÓS-OBRA COR: VERMELHA COM 2 FIBRAS ABRASIVAS

- Indicada para limpeza pós-obra. Ideal para remoção de ferrugem em portões, grades, peças automotivas e partes mecânicas, remoção de areia e restos de argamassa, remoção de farpas em madeira, limpeza de materiais grosseiros, como em tijolos à vista e em seus rejuntes.
- · Lavável e reutilizável, pode ser usada a seco e úmida.
- · Material: fibra sintética

tamanho	emb.	código
260 mm x 100 mm	12	12 87 773 402



#### PARA LIMPEZA PÓS-OBRA COR: BRANCA **COM 2 FIBRAS ABRASIVAS**

- · Indicada para limpeza pós-obra. Ideal para remoção de respingos de tinta, rejunte, gesso e massa corrida em vidros, porcelanato, cerâmica, aço inox e louças sanitárias.
- · Lavável e reutilizável.
- · Material: fibra sintética

tamanho	emb.	código
260 mm x 100 mm	12	12 87 773 396



#### PARA LIMPEZA PÓS-OBRA COR: VERDE COM 2 FIBRAS ABRASIVAS



- · Indicada para limpeza pós-obra. Ideal para remoção de tinta, rejunte, gesso, massa corrida e concreto em azulejos, pisos, paredes, bancadas e utensílios. Também usada para limpeza e remoção de gorduras e sujeiras em cozinhas industriais, restaurantes, bares e indústrias de alimentos. Não indicada para materiais delicados, pois pode causar riscos.
- · Lavável e reutilizável.
- · Material: fibra sintética

tamanho	emb.	código
260 mm x 100 mm	12	12 87 773 412



# LIXAS COSTADO DE PAPEL EM ROLO



#### LP 100

- · Indicada para lixamento de massa, gesso, alvenaria e madeira. Não recomendada para ser transformada em cinta.
- · Apresenta versatilidade para a aplicação em diversos mercados. Produzida com óxido de alumínio branco e papel pesado com menor densidade, conferindo maior flexibilidade à lixa.
- Tipo de costado: costado de papel
- Tipo de grão abrasivo: óxido de alumínio branco
- Largura do rolo de lixa: 120 mm
- Comprimento do rolo de lixa: 25 m

grão	ideal para código	
G 36	desbaste	12 92 120 036
G 40	desbaste	12 92 120 040
G 50	desbaste	12 92 120 050
G 60	desbaste	12 92 120 060
G 80	semiacabamento	12 92 120 080
G 100	semiacabamento	12 92 120 100
G 120	acabamento	12 92 120 120
G 150	acabamento	12 92 120 150
G 180	acabamento	12 92 120 180
G 220	acabamento	12 92 120 220

#### **LIXAS FOLHA PARA ASSOALHO DE MADEIRA**



- Indicada para a raspagem de tacos, assoalhos e pisos de madeira, essa lixa proporciona um lixamento mais eficaz.
- A folha de lixa assoalho é uma lixa com grão de carbeto de silício, com costado combinado de papel e pano, que garante maior resistência e vida útil da lixa durante sua utilização.
- · Tipo de grão abrasivo: carbeto de silício
- Tipo de costado: base papel e pano
- Dimensões da lixa: 305 mm x 750 mm

ref.	grão	emb.	código
S411	G 20	40	12 36 002 000
S411	G 24	40	12 36 002 400
S411	G 36	40	12 36 003 600
S422	G 40	40	12 36 004 000
S422	G 60	40	12 36 006 000
S422	G 100	40	12 36 010 000

#### **ROLOS DE LIXA** PARA MADEIRA



#### G125 TIPO DE COSTADO: COSTADO DE PAPEL REFORCADO

- Indicado para médias e pequenas remoções. Muito utilizada na construção civil, oferece bom rendimento para operações em madeira, massa, gesso e alvenaria.
- Rolo de lixa para operações a seco, com costado em papel reforçado e grão de óxido de alumínio branco. Possui ótima capacidade de desbaste em médias e pequenas remoções. Produto com alta resistência e bom rendimento.
- Tipo de grão abrasivo: óxido de alumínio branco

#### LARGURA DO ROLO: 120 mm COMPRIMENTO DO ROLO: 45 m

grão	emb.	código
G 36	1	12 39 120 036
G 40	1	12 39 120 040
G 50	1	12 39 120 050
G 60	1	12 39 120 060
G 80	1	12 39 120 080
G 100	1	12 39 120 100
G 120	1	12 39 120 120
G 150	1	12 39 120 150
G 180	1	12 39 120 180
G 220	1	12 39 120 220



#### LIXA PANO K-131

#### TIPO DE COSTADO: COSTADO DE PANO

- Indicada para lixamento de madeiras em geral, massas plásticas e massa poliéster.
  Possui costado de pano que proporciona
- maior durabilidade.
- Tipo de grão abrasivo: óxido de alumínio

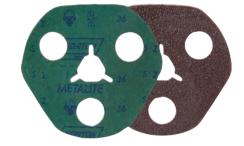
#### LARGURA DO ROLO: 120 mm COMPRIMENTO DO ROLO: 45 m

grão	emb.	código
G 50	1	12 38 120 050
G 60	1	12 38 120 060

#### **LIXA EM DISCO "AVOS"**



- · Utilizada em máquinas angulares rotativas de acionamento elétrico ou pneumático. Aplicações em estruturas metálicas, indústria naval, fundições de metais ferrosos e indústria automobilística. Utilizar com o suporte Avos (código 12.26.000.004 ou 12.26.100.004, conforme disponibilidade de estoque. Suporte não acompanha o produto).
- · Possui furos projetados para permitir a visualização da superfície trabalhada durante a operação.
- Diâmetro: 115 mm
- · Diâmetro do furo: 5/8" (16 mm)
- · Tipo de grão abrasivo: óxido de alumínio



ref.	grão	emb.	código
F-224	G 36	10	12 26 224 036

#### KIT SUPORTE PARA DISCOS "AVOS"



#### SUPORTE + PORCAS

NORTON

SAINT-GOBAIN

- · Utilizado como suporte para o disco de lixa "AVOS" de 4.1/2" da NORTON.
- · Possui furos projetados que permitem a visualização da superfície trabalhada com menor geração de calor durante a operação.
- · Material: plástico
- Diâmetro: 4.1/2" 115 mm
- Rosca: M-14 e 5/8"
- Rotações por minuto (rpm): 13.000/min
- Kit composto por: 1 suporte plástico, 1 jogo de porca M-14 com anel de travamento e 1 jogo de porca 5/8" com anel de travamento

emb.	código
5	12 26 100 004

#### **CINTAS DE LIXA**



# vonder.

#### LARGURA x COMPRIMENTO: 100 mm x 610 mm **PANO RESINADO**

- · Indicada para reposição nas Lixadeiras de Cinta LIV 1200 VONDER e LID 1200 DWT e para Lixadeiras de Cinta compatíveis com as dimensões da cinta de lixa. Pode ser usada para lixamentos de madeiras e metais.
- · Possui costado de pano que proporciona maior resistência.
- Tipo de grão abrasivo: óxido de alumínio
  Tipo de costado: costado de pano
- · Cartela plástica com 10 cintas de lixa

grão	emb.	código
G 40	10	12 37 120 040
G 60	10	12 37 120 060
G 80	10	12 37 120 080
G 100	10	12 37 120 100
G 120	10	12 37 120 120





#### LARGURA x COMPRIMENTO: 50 mm x 686 mm

- Indicada para reposição no Motoesmeril + Lixadeira 2 em 1 MLV 370 VONDER e para Lixadeiras de Cinta compatíveis com as dimensões da cinta de lixa.
- · Possui costado de pano que proporciona maior resistência.
- Tipo de grão abrasivo: óxido de alumínio
- Tipo de costado: costado de pano
- · Cartela plástica com 5 cintas de lixa

grão	emb.	código
G 60	10	12 37 370 060
G 80	10	12 37 370 080
G 120	10	12 37 370 120



## vonder

#### LARGURA x COMPRIMENTO: 15 mm x 454 mm

- · Indicada para reposição nas Lixadeiras de Cinta a Bateria VONDER e DWT, modelos: ILCV 1812 e ILCD 1812 e para Lixadeiras de Cinta compatíveis com as dimensões da cinta de lixa.
- · Possui costado de pano que proporciona maior resistência.
- Tipo de grão abrasivo: carbeto de silício
- · Tipo de costado: costado de pano
- · Cartela plástica com 5 cintas de lixa

grão	emb.	código
G 60	200	12 37 454 060
G 80	200	12 37 454 080
G 120	200	12 37 454 120
G 180	200	12 37 454 180
G 240	200	12 37 454 240





## vonder.

#### LARGURA x COMPRIMENTO: 100 mm x 915 mm

- Indicada para reposição na Lixadeira Combinada LCV 375 VONDER e para Lixadeiras de Cinta compatíveis com as dimensões da cinta de lixa.
- Possui costado de pano que proporciona maior resistência.
- · Tipo de grão abrasivo: óxido de alumínio
- Tipo de costado: costado de pano
- · Cartela plástica com 5 cintas de lixa

grão	emb.	código
G 60	10	12 37 375 060
G 80	10	12 37 375 080
G 120	10	12 37 375 120

#### PARA MADEIRAS MACIÇAS E LAMINADAS

- · Indicada para lixamento mecanizado de madeiras em geral (maciças e laminadas), sendo recomendada apenas para trabalhos em peças planas.

  Cinta de lixa com costado de pano, que proporciona uma maior resistência e rendimento.
- Confeccionada com grãos de óxido de alumínio branco, é largamente utilizada em lixadeiras portáteis.
- Tipo de grão: óxido de alumínio branco
- · Tipo de costado: costado de pano



#### LARGURA DA CINTA: 75 mm COMPRIMENTO DA CINTA: 533 mm

NORTON

ref.	grão	emb./subemb.	código
K131	G 60	50/10	12 37 533 060
K121	G 80	50/10	12 37 533 080
K121	G 100	50/10	12 37 533 100





#### LARGURA DA CINTA: 75 mm COMPRIMENTO DA CINTA: 610 mm

ref.	grão	emb./ subemb.	código
K131	G 40	50/10	12 37 121 040
K131	G 60	50/10	12 37 121 060
K121	G 80	50/10	12 37 121 080
K121	G 100	50/10	12 37 121 100
K121	G 120	50/10	12 37 121 120

#### **DISCOS DE LIXA**

#### COSTADO EM FIBRA

- Indicado para lixamento de metais ferrosos. Utilizado em máquinas angulares rotativas de acionamento elétrico ou
  pneumático. Aplicações em estruturas metálicas, indústria naval, fundições de metais ferrosos e indústria automobilística.
- · Possui costado de fibra que proporciona maior vida útil.



## vorider.

- Diâmetro: 4.1/2" 115 mm
- · Diâmetro do furo: 7/8" 22 mm
- Tipo de grão abrasivo: óxido de alumínio

grão	emb./subemb.	código
G 24	50/10	12 81 012 024
G 36	50/10	12 81 012 036
G 50	100/10	12 81 047 050
G 60	100/10	12 81 047 060
G 80	100/10	12 81 047 080
G 100	100/10	12 81 047 100
	G 24 G 36 G 50 G 60 G 80	G 24 50/10 G 36 50/10 G 50 100/10 G 60 100/10 G 80 100/10

## vonder.

- Diâmetro: 7" 180 mm
- Diâmetro do furo: 7/8" 22 mm
- · Tipo de grão abrasivo: óxido de alumínio

ref.	grão	emb./subemb.	código
VDF 12	G 24	60/10	12 58 012 024
VDF 12	G 36	60/10	12 58 012 036
VDF 47	G 50	100/10	12 58 047 050
VDF 47	G 60	100/10	12 58 047 060
VDF 47	G 80	100/10	12 58 047 080
VDF 47	G 100	100/10	12 58 047 100

#### PARA SISTEMA DE ENCAIXE RÁPIDO

· Possui sistema de substituição rápida de acessórios.



#### TIPO DE GRÃO ABRASIVO: ÓXIDO DE ALUMÍNIO

- Utilizado com retifica angular pneumática para lixamentos em geral de aço, rebarbação de peças estampadas e usinadas, remoções de soldas e tintas, camadas de oxidações. Preparação de todos os tipos de superfícies. Utilizado com o suporte com haste VONDER (não acompanha).
- Rotação máxima (rpm): 20.000/min
- Cor: bordô

#### DIÂMETRO: 2" - 50 mm

• Utilizado com o suporte com haste 2" VONDER (63.22.005.050), (não acompanha).

grão	emb. / subemb.	código
G 40	400 / 50	63 22 040 201
G 100	400 / 50	63 22 100 201
G 180	400 / 50	63 22 180 201

#### DIÂMETRO: 3" - 75 mm

• Utilizado com o suporte com haste 3" VONDER (63.22.005.075), (não acompanha).

grão	emb. / subemb.	código
G 40	200 / 25	63 22 040 301
G 100	200 / 25	63 22 100 301
G 180	200 / 25	63 22 180 301



#### TIPO DE GRÃO ABRASIVO: ÓXIDO DE ZIRCÔNIO

- Utilizado com retifica angular pneumática para lixamentos em geral de aço, alumínio e aço inox, remoções de ferrugens. Funciona bem em superfícies ásperas, média vida útil, geralmente usados para lixar metais duros. Utilizado com o suporte com haste VONDER (não acompanha).
- Rotação máxima (rpm): 20.000/min
- Cor: azul

#### DIÂMETRO: 2" - 50 mm

• Utilizado com o suporte com haste 2" VONDER (63.22.005.050), (não acompanha).

grão	emb. / subemb.	código
G 40	400 / 50	63 22 040 202
G 100	400 / 50	63 22 100 202
G 180	400 / 50	63 22 180 202

#### DIÂMETRO: 3" - 75 mm

• Utilizado com o suporte com haste 3" VONDER (63.22.005.075), (não acompanha).

grão	emb. / subemb.	código
G 40	200 / 25	63 22 040 302
G 100	200 / 25	63 22 100 302
G 180	200 / 25	63 22 180 302





#### TIPO DE GRÃO ABRASIVO: CERÂMICO

- Utilizado com retifica angular pneumática para lixamentos em geral de aço, alumínio e aço inox, perfeito para remoção de ferrugem. Força de corte, longa vida útil, aplicam-se ao lixamento de metais e superfícies duras. Utilizado com o suporte com haste VONDER (não acompanha).
- Rotação máxima (rpm): 20.000/min
- · Cor: vermelho

#### DIÂMETRO: 2" - 50 mm

• Utilizado com o suporte com haste 2" VONDER (63.22.005.050), (não acompanha).

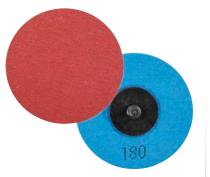
grão	emb. / subemb.	código
G 40	400 / 50	63 22 040 203
G 100	400 / 50	63 22 100 203
G 180	400 / 50	63 22 180 203

#### DIÂMETRO: 3" - 75 mm

• Utilizado com o suporte com haste 3" VONDER (63.22.005.075), (não acompanha).

grão	emb. / subemb.	código
G 40	200 / 25	63 22 040 303
G 100	200 / 25	63 22 100 303
G 180	200 / 25	63 22 180 303





#### **DISCOS DE LIXA**





#### COSTADO EM FIBRA

- · Indicado para lixamento de metais ferrosos. Utilizado em máquinas angulares rotativas de acionamento elétrico ou pneumático. Aplicações em estruturas metálicas, indústria naval, fundições de metais ferrosos e indústria automobilística.
- · Possui costado de fibra que proporciona maior vida útil.
- Diâmetro: 115 mm
- Diâmetro do furo: 7/8" 22 mm
- Tipo de grão abrasivo: óxido de alumínio

ref.	grão	emb./subemb.	código
F224	G 16	50/10	12 20 016 000
F224	G 24	50/10	12 20 024 000
F224	G 24	50/10	12 20 024 001
F224	G 36	50/10	12 20 036 000
F227	G 50	100/10	12 20 050 000
F227	G 60	100/10	12 20 060 001
F227	G 80	100/10	12 20 080 001
F227	G 100	100/10	12 20 100 001
F227	G 120	100/10	12 20 120 001







- · Indicado para lixamento de metais ferrosos. Utilizado em máquinas angulares rotativas de acionamento elétrico ou pneumático. Aplicações em estruturas metálicas, indústria naval, fundições de metais ferrosos e indústria automobilística.
- Possui costado de fibra que proporciona maior vida útil.
- Diâmetro: 180 mm
- Diâmetro do furo: 7/8" 22 mm
- Tipo de grão abrasivo: óxido de alumínio

ref.	grão	emb./subemb.	código
F247	G 50	100/10	12 22 247 050
F247	G 60	100/10	12 22 247 061
F247	G 80	100/10	12 22 247 081
F247	G 100	100/10	12 22 247 101
F247	G 120	100/10	12 22 247 120



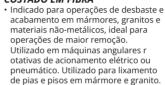
#### F212 **METALITE** COSTADO EM FIBRA

- O Disco de Fibra F212 é um disco feito com grão Óxido de Alumínio Marrom, utilizado em operações de desbaste de tubos de PVC, lajota de ferro, materiais em aço, e remoção de tinta antiga e/ou oxidação leve.
- · Possui costado de fibra que proporciona maior vida útil.
- Diâmetro: 180 mm
  Diâmetro do furo: 7/8" 22 mm
- Tipo de grão abrasivo: óxido de alumínio

ref.	grão	emb./subemb.	código
F212	G 16	60/10	12 22 212 016
F212	G 24	60/10	12 22 212 024
F212	G 36	60/10	12 22 212 036



#### F425 CARBETO DE SILÍCIO COSTADO EM FIBRA



· O Disco de fibra Norton F425 é fabricado em grão carbeto de silício, com costado de fibra, que proporciona maior vida útil. Resiste a grandes esforços e altas velocidades.

• Diâmetro: 180 mm

• Diâmetro do furo: 7/8" - 22 mm

· Tipo de grão abrasivo: carbeto de silício

ref.	grão	emb./subemb.	código
F425	G 24	60/10	12 22 425 124
F425	G 24	60/10	12 22 425 024
F425	G 36	60/10	12 22 425 136
F425	G 36	60/10	12 22 425 036
F425	G 60	100/10	12 22 425 160
F425	G 120	100/10	12 22 425 121
F425	G 180	100/10	12 22 425 181

#### 283C

#### COSTADO EM FIBRA

- Indicado para remoção de cordão de solda, rebarbação de chapas em metais ferrosos e não ferrosos.
- Nivelamento de flanges, lixamento de massas plásticas, tintas, ferrugens, remoção de imperfeições em materiais em geral.

  O Disco de Lixa 3M™ 283C é desenvolvido com tecnologia que proporciona maior poder de corte com menor geração de calor. Construído com fibra vulcanizada de alta resistência, ele proporciona menor esforço do operador durante o processo de lixamento. Muito resistente, durável e econômico. Com costado em disco de fibra com furo central e grão abrasivo de óxido de alumínio.
- · Tipo de grão abrasivo: óxido de alumínio





<ul><li>Diâmetro: 115 mm</li><li>Diâmetro do furo: 7/8" - 22,3 mn</li></ul>	n
grão em	b
G 16	
C 24	

grao	emb./subemb.	coalgo
G 16	40/10	12 84 618 419
G 24	60/10	12 84 618 435
G 36	60/10	12 84 618 468
G 50	60/10	12 84 618 492
G 60	60/10	12 84 618 526
G 80	60/10	12 84 618 559
G 100	60/10	12 84 618 583
G 120	60/10	12 84 618 617



· Diâmetro: 178 mm

• Diâmetro do furo: 7/8" - 22,3 mm

grão	emb./subemb.	código
G 16	40/10	12 84 618 427
G 24	60/10	12 84 618 443
G 36	60/10	12 84 618 484
G 50	60/10	12 84 618 518
G 80	60/10	12 84 618 575
G 100	60/10	12 84 618 591

# DISCOS DE LIXA COM COSTADO EM PLUMA



#### A275

#### SISTEMA FIXA FÁCIL

- · Indicada em operações de lixamento na preparação de superfícies, lixamento de seladoras e vernizes. Indicada para lixamento a seco. Ideal para lixamento de massas e primer.
- Produzido com minerais, resinas e papel de alta qualidade, com acabamento fino e liso. Disco de longa duração, com corte agressivo que reduz o acúmulo de poeira. Possui pluma para fixação (sistema fixa fácil).
- · Diâmetro: 152 mm
- · Numero de furos: 6
- · Tipo de grão abrasivo: óxido de alumínio marrom

grão	emb.	código
G 80	102	12 21 275 081
G 120	102	12 21 275 121
G 150	102	12 21 275 151
G 180	102	12 21 275 182
G 220	102	12 21 275 221
G 280	102	12 21 275 281
G 320	102	12 21 275 322
G 400	102	12 21 275 401
G 600	102	12 21 275 602
G 800	102	12 21 275 802



# NDRTON

#### 4290

- Indicado para lixamentos a seco no setor automotivo e trabalhos em madeira. Adapta-se a Lixadeira Roto Orbital VONDER LRV 430 para trabalhos em madeira.
- · Com pluma (sistema fixa fácil) para fixação. Possui camada de No-fil amarelo, que reduz o empastamento de material no abrasivo.
- · Diâmetro: 127 mm
- · Numero de furos: 8
- · Tipo de grão abrasivo: óxido de alumínio

grão	emb.	código
G 40	100	12 75 290 040
G 80	100	12 75 290 080
G 180	100	12 75 290 180



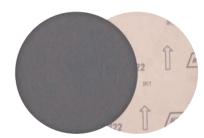


#### SPEED-GRIP H477 **SEM FURO**

- Indicado para realizar polimento a seco de mármores, granitos, porcelanatos e pedras ornamentais em geral. Ideal para o acabamento de bordas.
   O Disco de Lixa Speed-Grip (com pluma) H477 é uma lixa de papel, em formato
- de disco, com grão carbeto de silício, de excelente desempenho. ldeal para pedras escuras, pois não mancha a peça com facilidade.

  • Diâmetro: 7" - 180 mm
- Tipo de grão abrasivo: carbeto de silício
- Costado: papel, tela sintética e adesivo

grão	emb.	código
G 220	100	12 23 477 022
G 320	100	12 23 477 032
G 400	100	12 23 477 040
G 600	100	12 23 477 060
G 800	100	12 23 477 080
G 1200	100	12 23 477 120



## NDRTON H425/G422

- Indicado para acabamento de pedras de mármore e granito, conferindo alto brilho às bordas. Não danifica a cor da pedra e acabamento uniforme.
   Desenvolvida para utilização em máquinas de mármore e granito, tem como grande
- diferencial o acabamento uniforme que proporciona à área trabalhada, principalmente em bordas arredondadas. Ideal para acabamento de pedras de mármore e granito, conferindo alto brilho às bordas, até mesmo de materiais que apresentam maior resistência a este tipo de operação como, por exemplo, pedras pretas. Lixa em disco com pluma.
- Diâmetro: 7" 180 mm
- Tipo de grão abrasivo: carbeto de silício
- Costado: papel pesado

grão	emb.	código
G 220	100	12 27 422 022

#### **SUPORTE MULTI-AIR**





#### **DURO COM PARAFUSO**

- Suporte para discos de lixa do tipo Cyclonic e/ou Multi-Air, com 181 furos, que possui grande capacidade de captação de pó. Utilizado com máquinas portáteis elétricas ou pneumáticas do tipo roto-orbitais.
- · Devido à densidade média, garante acabamento mais refinado, melhorando o nível de qualidade.
- Diâmetro: 6" 152 mm
  Material do disco: borracha





#### **DISCOS DE LIXA COM COSTADO EM PLUMA**

## vonder.

- Indicado para Lixadeiras Roto-Orbitais ILOV 1813, LRV 430, LRD 430, LRV 355, LRD 355, entre outras compatíveis
- com o diâmetro e furos da lixa.

   Ideal para lixamento de madeira.
- Ideal para lixamento de madeira.
   Possui sistema fixa fácil e 8 furos.
- Diâmetro: 125 mm
- Tipo de grão abrasivo: óxido de alumínio
- Número de furos: 8 furos
- · Cartela com 10 discos de lixa

grão	emb.	código
G 80	100	12 81 125 080
G 100	100	12 81 125 100
G 120	100	12 81 125 120
G 180	100	12 81 125 180
G 240	100	12 81 125 240



## vonder.

- Indicado para reposição na Lixadeira Combinada LCV 375 VONDER.
- Possui grãos abrasivos em óxido de alumínio.
- · Diâmetro: 150 mm
- · Tipo de grão abrasivo: óxido de alumínio
- · Cartela plástica com 10 discos de lixa

grão	emb./subemb.	código
G 80	100/10	12 58 375 080
G 120	100/10	12 58 375 120
G 180	100/10	12 58 375 180



P120

P120

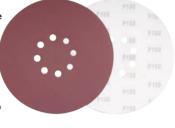
P12

120

## vonder.

- Indicado para Lixadeiras de Parede LPV 600, LPV 1000, LPV 400B, LPV 925 e LPV 950B VONDER, e também outras marcas, desde que o diâmetro e a furação sejam compatíveis.
- Ideal para lixar paredes de alvenaria, gesso e massa corrida.
- Possui sistema fixa fácil e
   8 furos para aspiração da poeira.
- Diâmetro do disco: 225 mm
- · Tipo de grão abrasivo: óxido de alumínio
- Número de furos: 8 furos
- · Cartela com 10 discos de lixa

grão	emb.	código
G 60	40	12 58 225 060
G 80	40	12 58 225 080
G 100	40	12 58 225 100
G 120	40	12 58 225 120
G 150	40	12 58 225 150
G 180	40	12 58 225 180
G 240	40	12 58 225 240





vonder.

# vonder.

- Indicado para Lixadeiras de Parede LPV 750 VONDER.
- Ideal para lixar paredes de
- alvenaria, gesso e massa corrida.

   Possui sistema fixa fácil e
- 8 furos para aspiração da poeira.
- Diâmetro: 180 mm
- · Tipo de grão abrasivo: óxido de alumínio
- · Número de furos: 8 furos
- · Cartela com 10 discos de lixa

grão	emb.	código
G 60	40	12 58 180 060
G 80	40	12 58 180 080
G 100	40	12 58 180 100
G 120	40	12 58 180 120
G 150	40	12 58 180 150
G 180	40	12 58 180 180
G 240	40	12 58 180 240



# vonder.

- Indicado para a Lixadeira Roto-Orbital LRV 350B VONDER PLUS e outras compatíveis com o diâmetro e furos da lixa.
- Ideal para lixamento de massa corrida.
- Possui sistema fixa fácil e 17 furos.
- Diâmetro: 6" 150 mm
- Tipo de grão abrasivo: óxido de alumínio
- Número de furos: 17 furos
- Cartela com 10 discos de lixa

grão	emb.	código
G 60	40	12 58 350 060
G 80	40	12 58 350 080
G 120	40	12 58 350 120
G 180	40	12 58 350 180
G 240	40	12 58 350 240
G 320	40	12 58 350 320
G 400	40	12 58 350 400
G 600	40	12 58 350 600
G 800	40	12 58 350 800

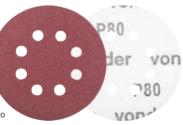




# vonder LANÇAMENTO

- Indicado para Lixadeiras Roto-orbitais ILOV 1813, LRV 355, LRD 355, entre outras compatíveis com o diâmetro e furos da lixa.
- Ideal para lixamento de madeira.
- Possui sistema fixa fácil e 8 furos.
- Diâmetro: 125 mm
- Tipo de grão abrasivo: óxido de alumínio
- Número de furos: 8 furos
- Cartela com 10 discos de lixa

grão	emb.	código
G 80	40	12 58 355 080
G 100	40	12 58 355 100
G 120	40	12 58 355 120
G 150	40	12 58 355 150
G 180	40	12 58 355 180
G 240	40	12 58 355 240





#### **DISCOS DE LIXA DIAMANTADOS COM COSTADO EM PLUMA**

## vonder.

- Indicado para uso com politriz a úmido para acabamento em mármore e granito.
- Possui costado com pluma (sistema fixa fácil), proporcionando maior agilidade no trabalho.
- Diâmetro: 4" 101 mm
- Diâmetro do furo: 18 mm
- Rotação (rpm): 14.000/min

grão	emb. / subemb.	código
G 50	200 / 20	12 64 400 050
G 80	200 / 20	12 64 400 080
G 100	200 / 20	12 64 400 100
G 200	200 / 20	12 64 400 200
G 400	200 / 20	12 64 400 400
G 1.000	200 / 20	12 64 401 000
G 3.000	200 / 20	12 64 403 000
G 5.000	200 / 20	12 64 405 000





#### LIXAS TRIANGULARES COM COSTADO EM PLUMA



## vonder

- · Indicada para madeira. Utilizada nas Lixadeiras Multifunção MEV 330 VONDER, e nas Lixadeiras Multifunção a Bateria Intercambiável IMFV 1817 VONDER.
- · Possui sistema fixa fácil.
- · Tipo de grão abrasivo: óxido de alumínio
- Tipo de costado: pluma
- Dimensões da lixa: 90 mm x 90 mm x 90 mm
- Blister com 5 lixas triangulares

grão	emb./subemb.	código
G 60	200/50	93 16 330 060
G 80	200/50	93 16 330 080
G 120	200/50	93 16 330 120
G 180	200/50	93 16 330 180
G 240	200/50	93 16 330 240





- Indicada para madeira. Utilizada na Lixadeira Orbital LOV 353B VONDER PLUS (60.01.353.010 ou 60.01.353.020).
- Possui sistema fixa fácil.
- Tipo de grão abrasivo: óxido de alumínio
- Tipo de costado: tecido com pluma (sistema fixa fácil)
- Dimensões da lixa: 158 mm x 158 mm x 103 mm · Blister com 10 lixas triangulares

grão	emb.	código
G 60	50	12 58 353 060
G 80	50	12 58 353 080
G 120	50	12 58 353 120
G 180	50	12 58 353 180
G 240	50	12 58 353 240
G 320	50	12 58 353 320
G 400	50	12 58 353 400
G 600	50	12 58 353 600
G 800	50	12 58 353 800









#### SUPORTE/BASE TRIANGULAR PARA LIXA PARA LIXADEIRA ROTO-ORBITAL LOV 353B VONDER PLUS

- · Indicado para reposição na Lixadeira Orbital LOV 353B VONDER PLUS.
- · Possui sistema fixa fácil.
- · Material: espuma
- Dimensões: 100 mm x 155 mm x 155 mm
- Oscilação por minuto (opm): máximo 10.000/min

emb.	código
50	93 09 353 003

#### LIXAS DELTA COM **COSTADO EM PLUMA**



## vonder.

- Indicada para Lixadeiras Delta a Bateria Intercambiável VONDER e DWT, modelos: ILDV 1814 e ILDD 1814. Para madeira.
- Possui sistema fixa fácil que torna a substituição das lixas rápidas e práticas.
- Tipo de grão abrasivo: óxido de alumínio
- Tipo de costado: tecido com pluma (sistema fixa fácil)
- Dimensões da lixa: 140 mm x 140 mm x 93 mm
- · Blister com 10 lixas delta

grão	emb.	código
G 80	100	12 83 140 080
G 100	100	12 83 140 100
G 120	100	12 83 140 120
G 180	100	12 83 140 180
G 240	100	12 83 140 240

#### LIXAS RETANGULARES COM **COSTADO EM PLUMA**







- · Indicada para madeira. Utilizada na Lixadeira Orbital LOV 352B VONDER PLUS (60.01.352.510 ou 60.01.352.520).
- Possui sistema fixa fácil.
- Tipo de grão abrasivo: óxido de alumínio
- Tipo de costado:
- tecido com pluma (sistema fixa fácil)
- Dimensões da lixa: 70 mm x 197 mm
- · Blister com 10 lixas retangulares

~		
grão	emb.	código
G 60	50	12 58 352 060
G 80	50	12 58 352 080
G 120	50	12 58 352 120
G 180	50	12 58 352 180
G 240	50	12 58 352 240
G 320	50	12 58 352 320
G 400	50	12 58 352 400
G 600	50	12 58 352 600
G 800	50	12 58 352 800



#### SUPORTE/BASE RETANGULAR PARA LIXA PARA LIXADEIRA **ROTO-ORBITAL LOV 352B VONDER PLUS**

- · Indicado para reposição na Lixadeira Orbital LOV 352B VONDER PLUS.
- · Possui sistema fixa fácil.
- · Material: espuma
- Dimensões: 70 mm x 197 mm
- · Oscilação por minuto (opm): máximo 10.000/min

emb.	código
50	93 09 352 003

#### DISCOS COM SISTEMA FIXA FÁCIL





- · Indicado para reposição na Lixadeira Roto-Orbital LRV 355 VONDER (60.01.355.127 ou 60.01.355.220) e Lixadeira Roto-Orbital LRD 355 DWT (60.05.355.127 ou 60.05.355.220).
- · Possui sistema fixa fácil.
- · Material: espuma poliuretano com sistema fixa fácil
- Rotação máxima (rpm): 13.800/min

diâmetro	emb.	código
5" - 125 mm	30	12 40 355 125

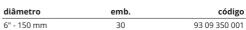






#### PARA LIXADEIRAS **ROTO-ORBITAIS LRV 350B**

- · Indicado para reposição na Lixadeira Roto-Orbital 6' VONDER PLUS LRV 350B, código 60.01.350.220.
- · Possui rosca metálica para fixação na máquina, proporcionando maior durabilidade.
- Material: espuma poliuretano com sistema fixa fácil
- Rosca do eixo: 5/16" UNF 24 fios
- · Rotação máxima (rpm): 10.000/min

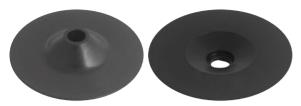








#### SUPORTES EM DISCO DE BORRACHA



115 mm - **perfil alto** - código 60 99 004 120

## vonder

#### PARA LIXADEIRA **FLEXÍVEIS**

- · Suporte para o disco de lixa. Indicado para máquinas angulares rotativas de acionamento elétrico ou pneumático.
- Confeccionado em borracha, proporcionando flexibilidade e resistência.
- · Material: borracha
- · Fixação da lixa: por flange

	rotação					
diâmetro	máxima (rpm)	perfil	rosca	furo	emb.	código
115 mm	12.000/min	alto	M14	-	6	60 99 004 120
115 mm	12.000/min	baixo	-	-	6	60 99 014 120
				com arruela metálica		
180 mm	6.500/min	padrão	-	no furo central	6	60 99 007 000



115 mm - **perfil baixo** - código 60 99 014 120





180 mm - **perfil padrão** - código 60 99 007 000

## vonder

#### PARA POLITRIZ RÍGIDO COM SALIÊNCIAS

- Suporte para boinas de lã. Aceita boinas de 8".
- · Conta com saliências para melhor travamento da boina de lã.
- · Material: borracha
- · Rosca: M14



diâmetro	emb.	código
180 mm	6	60 99 000 700



#### **DISCOS DE BORRACHA**



#### PARA LIXADEIRA RÍGIDO

- Suporte para o disco de lixa de 7". Indicado para máquinas angulares rotativas de acionamento elétrico ou pneumático.
  Confeccionado em borracha, proporcionando rigidez e
- resistência, com arruela metálica no furo central.
- · Material: borracha
- Rotação máxima (rpm): 6.500/min

diâmetro	emb.	código
7" - 180 mm	6	60 99 007 700



# vonder

## PARA POLITRIZ

- Suporte para o disco de lixa diamantado. Indicado para politriz a úmido.
- Com sistema de fixação fixa fácil.
- · Material: borracha
- Tipo do encaixe: rosca M-14
- Rotação máxima (rpm): 3.000/min

diâmetro	emb.	código
101 mm	10	60 99 004 000



#### **DISCOS DE PVC**



#### COM SISTEMA FIXA FÁCIL

- · Disco de PVC com sistema fixa fácil.
- Diâmetro 4.1/2" 115 mm: Indicado para esmerilhadeira angular. Pode ser utilizado como peça de reposição no jogo, cujo código 12.40.412.000. Rosca M14.
- Diâmetro 7" 180 mm: Indicado para lixadeiras e esmerilhadeiras angulares.
   Pode ser utilizado como peça de reposição no jogo de discos, cujo código 12.40.700.000. Rosca M14.
- · Possui rosca metálica para fixação na máquina,
- proporcionando maior durabilidade.

   Material: PVC com sistema fixa fácil
- · Rosca do eixo: M 14







diâmetro	rotação máxima (rpm)	emb.	código
4.1/2" - 115 mm	12.500/min	25	12 40 412 412
7" - 180 mm	8.500/min	10	12 40 700 700

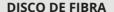
#### **DISCO BEAR-TEX STRIP**



#### STRIP DISC

- Remoção de primer, tinta, oxidação e revestimentos em geral.
- Proporciona rebarbação leve e suaviza cantos vivos. Pode ser utilizado para remoção de vernizes e tintas em peças de madeira, e para limpeza em superfícies de alvenaria e cerâmica.
- · Tipo do perfil: reto
- Grão: extra grosso
- Tipo de grão abrasivo: carbeto de silício
- Rotação máxima (rpm): 11.000/min
- Norma de referência: ABNT NBR 15230

dimensões	emb.	código
115 mm x 22 mm	5	12 82 412 781





#### STRIP DISC PRFTO

- · Recomendado para remoção de primer, tinta, oxidação e revestimentos em geral, acabamento em peças de aço e inox, limpeza de superfícies após soldagem. Ideal para operações de remoção de material no mercado de reparação automotiva. Utilizado em lixadeiras angulares.
- Proporciona rebarbação leve e suaviza cantos vivos. Pode ser utilizado para remoção de vernizes e tintas em peças de madeira, e para limpeza em superfícies de alvenaria e cerâmica.
- Tipo do perfil: reto
- Grão: extra grosso
- Tipo de grão abrasivo: carbeto de silício
- Rotação máxima (rpm): 11.000/min
- Norma de referência: ABNT NBR 15230

dimensões	emb.	código	
115 mm x 22 mm	5	12 82 412 782	

## DISCO DE REMOÇÃO PARA MADEIRA





#### TIPO DO PERFIL: RETO TIPO DE GRÃO ABRASIVO: FIBRA SINTÉTICA NÃO TECIDO

- Ideal para remoção de tintas e vernizes sem danificar a madeira.
- Remoção rápida, alta durabilidade, não danifica
- a madeira e proporciona conforto ao operador.

•	Rotação maxima (rpm). 12.000/mm
•	Norma de referência: ABNT NBR 14725-2

diâmetro externo x diâmetro do furo	emb.	código
115 mm x 22,23 mm	5	12 93 115 022



# **DISCO DE ESPUMA/ REDUTOR DE IMPACTO**





- Indicado para lixamento a seco e redução da pressão de trabalho.
- Com furos para captação de pó, é constituído com espuma de densidade ideal para o trabalho em superfícies com relevos em seus perfis. Garante excelente acabamento, por moldar-se à superfície.
- · Material: espuma
- · Espessura: 15 mm

diâmetro	emb.	código
152 mm	4	63 67 544 806

#### **ESPUMAS ABRASIVAS**



- Indicada para lixamentos a seco e a úmido em superfícies de difícil acesso e contornos, devido à flexibilidade e capacidade de moldar-se facilmente em superfícies irregulares.
- Possui espuma, que reduz a pressão dos dedos, oferecendo um melhor acabamento e impedindo o lixamento irregular.
- Comprimento x largura x altura: 123 mm x 98 mm x 12,5 mm

nº	grão	emb./subemb.	código
3	grão super fino (P 500)	80/20	12 55 398 767
4	grão super fino (P 800)	80/20	12 55 398 768
5	grão médio/fino (P 1200)	80/20	12 55 398 769

#### PASTAS PARA ESMERILHAR VÁLVULAS



#### TIPO: FINA

- · Indicada para polimento e ajuste de sede de válvulas.
- Graxa especial com abrasivos selecionados que favorece o perfeito assentamento das válvulas do cabecote, sem alterar as dimensões da válvula, sem riscar ou desgastar o metal. Oferece um acabamento polido à peça.

massa aproximada	emb.	código
120 g	24	12 98 120 000



#### TIPO: GROSSA

- · Indicada para desbaste e ajuste de sede de válvulas.
- · Graxa especial com abrasivos selecionados que favorece o perfeito assentamento das válvulas do cabeçote, sem alterar as dimensões da válvula, sem riscar ou desgastar o metal.

massa aproximada	emb.	código
120 g	24	12 98 120 001



## JOGOS DE DISCOS DE LIXA COM ESPONJA ABRASIVA



## vonder.

## COM 9 PEÇAS

- Utilizado em furadeiras para acabamentos e lixamentos.
- Permite o uso em microrretíficas, respeitando a rotação máxima (rpm) de 30.000/min.
- Sistema de substituição rápida de acessórios.
- Diâmetro: 50 mm
- Grão: G 40, G 60, G 80, G 120
- Diâmetro da haste: 1/4"
- Rotação máxima (rpm): 30.000/min
- · Jogo composto por:
- 3 discos com esponja abrasiva (fina, média e grossa)
- 4 discos de lixa (grão 40, 60, 80 e 120)
- 1 haste com diâmetro 6 mm para encaixe em furadeira
- 1 suporte plástico





#### COM 20 PEÇAS

- · Utilizado em furadeiras para acabamentos e lixamentos. Permite o uso em microrretíficas, respeitando a rotação máxima (rpm) de 25.000/min.
- Possui sistema de substituição rápida dos acessórios.
- · Diâmetro externo: 2" 50 mm
- Rotação máxima (rpm): 25.000/min
- · Jogo composto por:
- 6 discos com esponja abrasiva
- 12 discos de lixa (3 grão 40, 3 grão 60, 3 grão 80 e 3 grão 120)
- 1 haste para encaixe em furadeira
- 1 suporte plástico

emb. código 10 12 50 020 000



## JOGOS DE DISCOS PARA LIXAR E POLIR E SUPORTE COM PLUMA (SISTEMA FIXA FÁCIL)



- Indicado para máquinas angulares rotativas de 4.1/2" 114,3 mm, com acionamento elétrico ou pneumático. Ideal para lixamentos e polimentos. Rotação máxima indicada: operação de lixamento: 12.500/min, operação de polimento: 3.000/min. Respeite a rotação máxima e utilize o equipamento correto para cada operação.
- Sistema de substituição rápida de acessórios.
- Diâmetro externo: 4.1/2" 114,3 mm
- · Rotação máxima (rpm): 12.500/min
- Jogo composto por:
- 1 disco com feltro
- 1 disco com espuma
- 1 boina de lã sintética - 1 boina de lã natural
- 1 disco de lixa grão 40
- 1 disco de lixa grão 120
- 1 disco de lixa grão 240
- 1 disco de PVC 4.1/2'
- 1 flange (rosca M-14)
- 1 suporte de PVC com sistema fixa fácil (rosca M-14)



emb. código 12 40 412 000 48



- Ideal para polimentos e lixamentos. Respeite a rotação máxima e utilize o equipamento correto para cada operação.
- Sistema de substituição rápida de acessórios.
- Diâmetro externo: 7" 180 mm
- Rotação máxima (rpm): operação de lixamento: 8.500 /min / operação de polimento: 3.000/min
- · Jogo composto por:
  - 1 boina de lã sintética
- 1 boina de lã natural
- 1 disco de lixa grão 40 - 1 disco de lixa grão 120
- 1 disco de lixa grão 240
- 1 disco de PVC 7'
- 1 flange (rosca M-14)
- 1 suporte com esponja para polimento (rosca M-14)
- 1 suporte de PVC com sistema fixa fácil (rosca M-14)



código emb. 12 12 40 700 000

## **JOGO DE DISCOS PARA POLIR**

#### COM 8 PEÇAS

- Utilizado na Politriz Mini Roto-Orbital PMV 120 VONDER (60.01.120.080).
- · Indicado para polimentos mais cuidadosos e precisos. O produto não risca a superfície, mas pode reter resíduos que riscam. Certifique-se de que a esponja esteja limpa e livre de resíduos antes de usá-la.
- Proporciona fácil limpeza e polimento com melhor acabamento. Conta ainda com sistema fixa fácil, que facilita e agiliza os trabalhos.
- Diâmetro externo: Ø 40,0 mm
- · Rotação máxima: 6.000/min









#### **ESPONJAS ABRASIVAS**



#### PARA SISTEMA DE ENCAIXE RÁPIDO FORMATO: CIRCULAR

- Utilizada com retifica angular pneumática, indicada para remoção de pinturas sem que haja remoção de material na chapa de aço. Sua flexibilidade garante a remoção por completa. Principal aplicação em oficinas de repinturas. Utilizado com o suporte com haste VONDER (não acompanha).
- Possui sistema de encaixe rápido, facilitando e agilizando a substituição. Proporciona um trabalho uniforme.
  Diâmetro 2" 50 mm: utilizado com o suporte com haste 2" VONDER (63.22.005.050), (não acompanha).
  Diâmetro 3" 75 mm: utilizado com o suporte com haste 3" VONDER (63.22.005.075), (não acompanha).

- · Material: carboneto de silício
- · Altura: 13 mm





diâmetro	rotação máxima (rpm)	emb./ subemb.	código
2" - 50 mm	23.000/min	200/50	63 22 003 050
3" - 75 mm	15.000/min	200/50	63 22 003 075



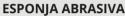


#### JOGO COM 3 ESPONJAS ABRASIVAS GRÃO/GRANA: GRÃO MÉDIO, FINO E SUPERFINO

- · Indicada para contornos, perfeita para lixamento, polimento e
- remoção de tintas e vernizes em paredes, madeiras, metais e plásticos.

   Possui flexibilidade, se adapta a superfícies e cantos de difícil acesso.
- · Cor: laranja/amarelo/verde

	مذمانحه	
iprimento x largura x altura	código	
0 mm x 98,0 mm x 13,0 mm	12 87 901 176	





## vonder **COM HASTE**

- · Utilizadas para acabamento e ou remoção de tintas e resíduos em peças, como por exemplo parachoques, locais de difícil acesso, entre outros. Pode ser utilizada em furadeiras ou equipamentos que não ultrapassem a rotação máxima indicada.
- Prática e de fácil utilização.
- Proporciona um trabalho uniforme.
- Diâmetro: 75 mm
- Diâmetro da haste: 1/4"
- · Rotações por minuto (rpm): 4.500/min

emb./subemb.	código
120/12	12 50 001 001

120/12 12 50 001 001



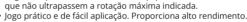


com

120.0

#### COM 5 PEÇAS SUPORTE COM TRAVA

Utilizadas para remoção de tintas, oxidações e resíduos em peças, como por exemplo parachoques, locais de difícil acesso, entre outros. Pode ser utilizada em furadeiras, retíficas angulares pneumáticas ou outros equipamentos



- Diâmetro: 50 mm
- · Diâmetro da haste: 1/4"
- · Rotações por minuto (rpm): 30.000/min
- Jogo composto por 5 peças, sendo: 3 esponjas abrasivas, 1 suporte trava com rosca e 1 haste adaptadora

emb./subemb. código 12 50 005 001 36/6

## **JOGOS DE ESPONJAS ABRASIVAS**

• Utilizadas para acabamento e ou remoção de tintas e resíduos em peças, como por exemplo parachoques, locais de difícil acesso, entre outros. Pode ser utilizada em furadeiras ou equipamentos que não ultrapassem a rotação máxima indicada.

· Jogo prático e de fácil aplicação.

- Diâmetro: 50 mm • Diâmetro da haste: 1/4"
- Rotações por minuto (rpm): 4.500/min







#### COM 4 PEÇAS PARA POLIMENTO MÉDIO - COM HASTE

- Proporciona alto rendimento.
- Jogo composto por 4 peças, sendo: 3 esponjas abrasivas e 1 haste adaptadora

emb./subemb.	código
60/6	12 50 004 001



#### COM 4 PEÇAS PARA POLIMENTO PESADO - COM HASTE

- Proporciona alto poder de remoção. Jogo composto por 4 peças, sendo:
- 3 esponjas abrasivas e 1 haste adaptadora

emb./subemb.	código	
60/6	12 50 004 003	





#### COM 4 PEÇAS PARA ACABAMENTO - COM HASTE

- Conta com esponjas mais resistentes, proporcionando maior vida útil.
- Jogo composto por 4 peças, sendo: 3 esponjas abrasivas e 1 haste adaptadora

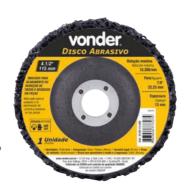
emb./subemb.	código
60/6	12 50 004 002

#### **DISCOS ABRASIVOS**

## vonder

- · Utilizado com esmerilhadeira angular, indicado para remoção de pinturas sem que haja remoção de material na chapa de aço. Sua flexibilidade garante a remoção por completo. Principal aplicação em oficinas de repinturas.
- · Prático e de fácil utilização. Proporciona um trabalho uniforme.
- · Material: carbeto de silício
- Espessura: 13 mm
- Diâmetro do furo: 7/8" 22,23 mm

diâmetro	rotação máxima (rpm)	emb./subemb.	código
4.1/2" - 115 mm	13.300/min	120/20	35 99 115 000
5" - 125 mm	12.200/min	120/20	35 99 125 000



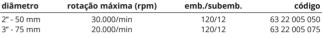
## SUPORTES PARA ACESSÓRIOS COM ENGATE RÁPIDO





#### **COM HASTE**

- · Indicado para utilização com os acessórios da linha de abrasivos de encaixe rápido VONDER.
- · Diâmetro da haste: 6 mm



Encaixe: rosca encaixe rápido				
diâmetro	rotação máxima (rpm)	emb./subemb.		

#### **FELTROS PARA POLIMENTO**

## vonder.

#### PARA SISTEMA DE ENCAIXE RÁPIDO

- Utilizado com retifica angular pneumática, indicado para polimentos em aço inox e alumínio. Para garantir um ótimo acabamento, deve ser aplicado com pasta para polimento. Utilizado com o suporte com haste VONDER (não acompanha).
- · Possui sistema de encaixe rápido, facilitando e agilizando a substituição. Melhor desempenho para acabamentos finos.
- Diâmetro 2" 50 mm: utilizado com o suporte com haste 2" VONDER (63.22.005.050), (não acompanha).
- Diâmetro 3" 75 mm: utilizado com o suporte com haste 3" VONDER (63.22.005.075), (não acompanha).
- Material: lã
- · Espessura: 10 mm





diâmetro	rotação máxima (rpm)	emb./subemb.	código
2" - 50 mm	23.000/min	200/50	63 22 004 050
3" - 75 mm	15 000/min	200/50	63 22 004 075

#### **FIBRAS ABRASIVAS**

grão 180 - azul

## vonder.

#### PARA SISTEMA DE ENCAIXE RÁPIDO **DIÂMETRO: 2" - 50 mm**

 Utilizada com retifica angular pneumática, indicada para remover pinturas, ferrugens e incrustações. A partícula de dureza fornece força de corte forte e rápida, permite que as fibras abrasivas funcionem bem em várias superfícies de formas, mesmo as mais ásperas. Pode ser utilizado em aço, alumínio e aço inox. Utilizada com o suporte com haste 2' VONDER (63.22.005.050), (não acompanha).

Possui sistema de encaixe rápido.

- facilitando a substituição da fibra abrasiva.
- · Material: carboneto de silício · Formato: circular
- Rotação máxima (rpm): 20.000/min

modelo grão emb./subemb. código cor G 180 400/50 63 22 002 001 fina azul média G 120 400/50 63 22 002 002 7 mm marrom G 80 7 mm marrom 400/50 63 22 002 003



#### PARA SISTEMA DE **ENCAIXE RÁPIDO DIÂMETRO: 3" - 75 mm**

 Utilizada com retifica angular pneumática, indicada para remover pinturas, ferrugens e incrustações. A partícula de dureza fornece força de corte forte e rápida, permite que as fibras abrasivas funcionem bem em várias superfícies de formas, mesmo as mais ásperas. Pode ser utilizado em aço, alumínio e aço inox. Utilizada com o suporte com haste 3" VONDER (63.22.005.075), (não acompanha).

Possui sistema de encaixe rápido.

- facilitando a substituição da fibra abrasiva.
- · Material: carboneto de silício
- · Formato: circular
- · Rotação máxima (rpm): 20.000/min









#### RODAS DE PANO PARA POLIMENTO

# vonder

- · Utilizada em motoesmeris para polimentos. Aplicar com pasta para polimento.
- Proporciona maior rendimento durante o trabalho.
- · Rotação máxima (rpm): 4.500/min

diâmetro x diâmetro do furo	emb.	código
150 mm x 12,7 mm	5	35 99 066 000



- · Utilizada em furadeiras para polimentos. Aplicar com pasta para polimento.
- Proporciona maior rendimento durante o trabalho.
- Rotação máxima (rpm): 4.500/min

diâmetro x diâmetro do furo	emb.	código
101 mm x 10 mm	12	35 99 000 103

#### **JOGO DE RODAS DE PANO PARA POLIMENTO**



## 8 PEÇAS

#### COM PASTA

- · Utilizado em furadeiras para lixamentos e acabamentos. Pasta branca: para um acabamento de alta qualidade nas ligas de alumínio, cromo e inox. Pasta marrom: indicada para cobre, latão, alumínio e aço.
- Fácil utilização e versatilidade de aplicações.
- Diâmetro externo das rodas: 1 roda de 100 mm, 1 roda de 125 mm e 1 roda de 150 mm
  Diâmetro da haste adaptadora: 6,35 mm

- Rotações por minuto (rpm): 4.500/min
- Jogo composto por: 1 roda de 100 mm, 1 roda de 125 mm e 1 roda de 150 mm de diâmetro, 1 haste adaptadora, 2 pastas para polimento branca e 2 pastas para polimento marrom

emb.	código
10	12 40 000 008



#### **RODAS DE PANO PARA POLIMENTO**



- Indicada para polimento com bastões para polimento. Utilizada em furadeiras.
- · Com haste metálica para fixação na furadeira.
- Espessura: 1/2" 12,7 mm
- Diâmetro da haste: 1/4" 6,3 mm
- Rotação máxima (rpm): 4.500/min

diâmetro externo	emb.	código
3" - 76 mm	12	35 99 033 000
4" - 101 mm	12	35 99 044 000





#### **RODA DE FELTRO PARA POLIMENTO**

## vonder.

- · O disco de polimento é usado em marmorarias para polimento de mármore, granito, arenito, Quartzito, nanoglass, marmoglass, e outros tipos de pedra . O fabricante do disco de feltro é a Renner que está no Mercado de lã a muito tempo fabricando bonés de lã e de outros materiais e fabricando também outras ferramentas para indústria, além de polimentos.
- Melhor desempenho para acabamentos finos.
- Material: algodão premium
- Espessura: 12,7 mm
- Cor: branco

diâmetro	emb.	código
100,0 mm	12	35 99 000 101



#### **JOGO DE RODAS DE FELTRO E PANO PARA POLIMENTO**



- Utilizado em furadeiras para lixamentos e acabamentos. Pasta azul: para um acabamento fino de alto brilho em plástico, prata, ouro e outros metais fundidos. Pasta marrom: indicada para cobre, latão, alumínio e aço.
- · Fácil utilização e versatilidade de aplicações.
- Diâmetro externo das rodas: 1 roda de feltro e 1 roda de pano de 85 mm
- · Diâmetro da haste: 6 mm
- · Rotação (rpm): 4.500/min
- Jogo composto por: 1 roda de feltro, 1 roda de pano, 1 haste adaptadora, 1 pasta para polimento azul e 1 pasta para polimento marrom

emb.	código
5	12 40 000 00





## **DISCO DE ESPONJA**



# vonder.

#### FIXA FÁCIL

- Indicado para Politrizes Roto-orbitais a bateria VONDER e DWT, modelos: IPLV 1821 e IPLD 1821.
- Possui sistema fixa fácil.
- · Material: esponja
- Espessura: 3 cm

diâmetro	emb.	código
155 mm	50	60 99 155 100



#### FIXA FÁCIL

vonder.

· Indicado para Politrizes Rotoorbitais a bateria VONDER e DWT, modelos: IPLV 1821 e IPLD 1821.

DISCO DE LA SINTÉTICA

- · Possui sistema fixa fácil.
- Material: lã sintética
- Espessura aproximada: 18 mm
- · Cor: branca

diâmetro	emb.	código
155 mm	100	60 99 155 200

#### **DISCO DE TECIDO**



## vonder.

#### FIXA FÁCII

- Indicado para Politrizes Roto-orbitais a bateria VONDER e DWT, modelos: IPLV 1821 e IPLD 1821.
   Possui sistema fixa fácil.
- Material: tecido
- Espessura: 5,0 mm

• Cor: branca		
diâmetro	emb.	código
155 mm	100	60 99 155 300

#### **BOINA DE ESPUMA**





#### FIXA FÁCIL

- Indicada para reposição na Politriz PRV 906 VONDER.
- · Possui sistema fixa fácil e 25 mm de espessura.
- Material: espuma de poliuretano
- Espessura aproximada: 25 mm
- · Cor: bege

diâmetro	emb.	código
6"	40	60 99 906 600

#### **BOINAS DE MICROFIBRA PARA CORTE**







#### PARA POLITRIZ ROTO-ORBITAL SISTEMA FIXA FÁCIL

- Indicado para a primeira etapa (corte leve) no processo de polimento em veículos. O tipo de corte dependerá dos níveis de riscos na pintura. Utilizada em máquinas roto-orbitais.
- · Possui sistema fixa fácil.
- · Material: microfibra
- Tamanho: 5"
- · Cor: preta e branca



modelo	emb.	código
para corte leve	30	63 64 005 051
para corte médio	30	63 64 005 041
para corte pesado	30	63 64 005 031

## **INTERFACES DE ESPUMA PARA POLIMENTO**







#### FIXA FÁCIL

- Indicado para absorver a vibração de politrizes, evitando a formação de ondulações no processo de polimento em veículos, deixando um acabamento mais homogêneo, além de aumentar a vida útil da base da politriz.
- · Possui sistema fixa fácil.
- · Material: espuma
- Altura: 13,5 mm



diâmetro	nº de furos	emb.	código
3" - 76,2 mm	6 furos	50	63 64 003 000
5" - 127,0 mm	6 furos	25	63 64 005 000
6" - 152,4 mm	25 furos	35	63 64 006 000

#### **BOINAS DE ESPUMA PARA CORTE**





#### PARA POLITRIZ ROTATIVA **OU ROTO-ORBITAL** SISTEMA FIXA FÁCIL

- · Indicado para a primeira etapa (corte) no processo de polimento em veículos. Uso em máquinas rotativas ou roto orbitais.
- · Possui sistema fixa fácil.
- · Material: espuma
- Cor: vermelha



tamanho	emb.	código
3"	40	63 64 003 001
5"	30	63 64 005 001
6"	10	63 64 006 001





#### PARA POLITRIZ ROTO-ORBITAL SISTEMA FIXA FÁCIL

- · Indicado para a primeira etapa (corte) no processo de polimento em veículos. Uso em máquinas roto orbitais.
- · Possui sistema fixa fácil.
- · Material: espuma
- Cor: vermelha



tamanho	emb.	código
3"	35	63 64 003 011
5"	20	63 64 005 011
6"	10	63 64 006 011





#### PARA POLITRIZ ROTATIVA SISTEMA FIXA FÁCIL

- Indicado para a primeira etapa (corte) no processo de polimento em veículos. Uso em máquinas rotativas.
- Possui sistema fixa fácil.
- · Material: espuma
- Cor: vermelha



tamanho	emb.	código
3"	35	63 64 003 021
5"	25	63 64 005 021
6"	10	63 64 006 021

#### **BOINAS DE ESPUMA PARA REFINO**







- · Indicado para a segunda etapa (refino) no processo de polimento em veículos. Uso em máquinas rotativas ou roto orbitais.
- · Possui sistema fixa fácil.
- · Material: espuma
- · Cor: amarela

tamanho	emb.	código
3"	40	63 64 003 002
5"	30	63 64 005 002
6"	10	63 64 006 002





#### PARA POLITRIZ ROTO-ORBITAL SISTEMA FIXA FÁCIL

- · Indicado para a segunda etapa (refino) no processo de polimento em veículos. Uso em máquinas roto orbitais.
- Possui sistema fixa fácil.
- · Material: espuma
- · Cor: amarela

tamanho	emb.	código
3"	35	63 64 003 012
5"	20	63 64 005 012
6"	10	63 64 006 012





# PARA POLITRIZ ROTATIVA

ANÇAMENTO





- · Material: espuma
- . (

tar 3"

or: amarela		
manho	emb.	código
	35	63 64 003 022
	25	63 64 005 022
	10	63 64 006 022

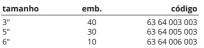
#### **BOINAS DE ESPUMA PARA LUSTRO**





#### PARA POLITRIZ ROTATIVA **OU ROTO-ORBITAL** SISTEMA FIXA FÁCIL

- · Indicado para a terceira etapa de acabamento (lustro) no processo de polimento em veículos. Uso em máquinas rotativas ou roto orbitais
- · Possui sistema fixa fácil.
- · Material: espuma
- · Cor: cinza







- · Indicado para a terceira etapa de acabamento (lustro) no processo de polimento em veículos. Uso em máquinas roto orbitais
- · Possui sistema fixa fácil.
- · Material: espuma
- · Cor: cinza

tamanho	emb.	código
3"	35	63 64 003 013
5"	20	63 64 005 013
6"	10	63 64 006 013

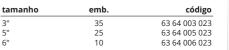






#### PARA POLITRIZ ROTATIVA SISTEMA FIXA FÁCIL

- · Indicado para a terceira etapa de acabamento (lustro) no processo de polimento em veículos. Uso em máquinas rotativas.
- Possui sistema fixa fácil.
- · Material: espuma
- · Cor: cinza







#### **RODA EXPANSIVA PARA MOTOESMERIL**



#### JOGO COM 5 PEÇAS

vonder.

- Indicada para uso em motoesmeril. Utilizada com a lixa, é ideal para operações de desbastes em peças metálicas, afiação, entre outros. Nunca ligue o motor do motoesmeril sem a lixa, caso contrário poderá danificar a roda expansiva.
- Produto de borracha que, em função da rotação e força centrífuga, tem a característica de se expandir, fixando a lixa na roda.
- Largura x diâmetro: 24,5 mm x 135 mm
- · Diâmetro do furo da roda: 16 mm
- Dimensões da lixa: 437 mm x 25 mm
- Grão: G 60 G 100 G 150 G 240
- Rotação máxima da roda com a lixa (rpm): 3.450/min
- logo com 5 pecas, sendo: 1 roda e 4 lixas

7-0  3/	
emb.	código
40	12 69 005 000



#### LIXAS PARA RODA EXPANSIVA PARA MOTOESMERIL



## vonder.

- Indicada para uso na Roda Expansiva para Motoesmeril VONDER (código 12.69.005.000).
- Possui costado base de pano, que proporciona boa resistência.
- Dimensões da lixa: 437 mm x 25 mm
- Tipo de costado: pano
- Tipo de grão abrasivo: óxido de alumínio
- Blister com 5 lixas para roda expansiva

20

grão	emb.	código
G 60	200	12 69 060 000
G 100	200	12 69 100 000
G 150	200	12 69 150 000
G 240	200	12 69 240 000

## **JOGO DE LIXAS TUBULARES PARA FURADEIRA/PARAFUSADEIRA** vonder COM 25 PEÇAS · Indicado para furadeiras ou parafusadeiras. Utilizado, principalmente, para superfícies de madeira. Pode ser usado também para lixamento de metais e ferrugens. · Acompanha lixas de vários diâmetros, adequando-se a diferentes necessidades. $\bullet$ Diâmetro do suporte: 1 de 13 mm / 1 de 19 mm / 1 de 25 mm / 1 de 38 mm / 1 de 50 mm • Diâmetro e largura da lixa: 13 mm x 13 mm (4 peças) / 19 mm x 25 mm (4 peças) / 25 mm x 25 mm (4 peças) / 38 mm x 38 mm (4 peças) / 50 mm x 38 mm (4 peças) Grão: G 80 • Material do suporte: aço niquelado e borracha • Rotação máxima do suporte: suporte de 13 mm = 30.000/min / suporte de 19 mm = 25.000/min / suporte de 25 mm = 15.000/min / suporte de 38 mm = 10.000/min / suporte de 50 mm = 7.500/min • Tipo de costado: tecido • Tipo do grão: óxido de alumínio • Tipo e medida do encaixe do suporte: haste cilíndrica / suporte de 13 mm = 3,15 mm / emb código suporte de 19 mm, 25 mm, 38 mm e 50 mm = 6,35 mm

#### **LIXAS TUBULARES**



#### JOGO COM 20 PEÇAS

- Indicada para reposição no jogo de Lixas Tubulares para Furadeira/Parafusadeira, com 25 peças, VONDER (12.50.005.025).
- · Facilitam o lixamento de bordas e dentro de curvas.

• Jogo composto por: 5 suportes e 20 lixas tubulares

- Grão: G 80
- · Tipo do grão abrasivo: óxido de alumínio
- Embalagem com 20 lixas tubulares

dimensões	emb.	código
13,0 mm x 13,0 mm	125	12 50 013 013
19,0 mm x 25,0 mm	50	12 50 019 025
25,0 mm x 25,0 mm	25	12 50 025 025
38,0 mm x 38,0 mm	10	12 50 038 038
50,0 mm x 38,0 mm	10	12 50 050 038





12 50 005 025

#### **RODAS DE MANTA ABRASIVA E LIXA**

#### PARA POLITRIZ ESCOVADEIRA PEV 1380 VONDER

- · Ideal para remoção e acabamento de superfícies metálicas diversas, principalmente aço inox. Indicada para uso na Politriz Escovadeira PEV 1380 VONDER (60.01.138.220).
- Utilizadas também na remoção de riscos leves e no recondicionamento de superfícies, produzindo um acabamento acetinado em uma só etapa.
- Diâmetro externo da roda abrasiva: 120,0 mm
- · Largura da roda abrasiva: 100,0 mm
- · Diâmetro do furo da roda de lixa: 19,0 mm
- Tipo de grão abrasivo:
- manta abrasiva com carbeto de silício
- Rotação máxima (rpm): 3.800/min

grão	emb.	código
G 60	20	12 69 138 006
G 180	20	12 69 138 018
G 320	20	12 69 138 032





compri-

#### **RODAS DE MANTA ABRASIVA**

#### PARA POLITRIZ ESCOVADEIRA VONCET PEV 1380 VONDER



- · Ideal para acabamento de superfícies metálicas diversas, principalmente em aço inox. Indicada para uso na Politriz Escovadeira PEV 1380 VONDER (60.01.138.220).
- Limpam e recuperam, renovando os acabamentos decorativos.
- Diâmetro externo da roda abrasiva: 120,0 mm
- Largura da roda abrasiva: 100,0 mm
- Diâmetro do furo da roda de lixa: 19,0 mm
- Tipo de grão abrasivo: manta abrasiva
- · Rotação máxima (rpm): 3.800/min

rotação

rotação

grão	emb.	código
G 60	20	12 69 138 060
G 180	20	12 69 138 180
G 320	20	12 69 138 320





#### **RODAS COM HASTE PARA ACABAMENTO**

vonde	er.

- Indicada para acabamento de superfícies metálicas diversas, como aço, aço inoxidável, ferro, latão, cobre, alumínio. Use com retificadeira reta.
- Diâmetro da haste: 6,0 mm

diâmetro externo	largura	mento total	grão	acaba- mento	tipo de grão abrasivo	máxima (rpm)	emb.	código
30,0 mm 30,0 mm 30,0 mm	25,0 mm 25,0 mm 25,0 mm	55,0 mm 55,0 mm 55,0 mm	G 180	grosso médio fino	óxido de alumínio marrom óxido de alumínio verde óxido de alumínio vermelho	23.000/min 23.000/min 23.000/min	20 20 20	12 70 030 100 12 70 030 180 12 70 030 280
40,0 mm 40,0 mm 40,0 mm	25,0 mm 25,0 mm 25,0 mm	55,0 mm 55,0 mm 55,0 mm	G 180	grosso médio fino	óxido de alumínio marrom óxido de alumínio verde óxido de alumínio vermelho	18.000/min 18.000/min 18.000/min	20 20 20	12 70 040 100 12 70 040 180 12 70 040 280
50,0 mm 50,0 mm 50,0 mm	30,0 mm 30,0 mm 30,0 mm	60,0 mm 60,0 mm 60,0 mm	G 180	grosso médio fino	óxido de alumínio marrom óxido de alumínio verde óxido de alumínio vermelho	13.000/min 13.000/min 13.000/min	20 20 20	12 70 050 100 12 70 050 180 12 70 050 280
60,0 mm 60,0 mm 60,0 mm	30,0 mm 30,0 mm 30,0 mm	70,0 mm 70,0 mm 70,0 mm	G 180	grosso médio fino	óxido de alumínio marrom óxido de alumínio verde óxido de alumínio vermelho	10.000/min 10.000/min 10.000/min	20 20 20	12 70 060 100 12 70 060 180 12 70 060 280
80,0 mm 80,0 mm 80,0 mm	35,0 mm 35,0 mm 35,0 mm	75,0 mm 75,0 mm 75,0 mm	G 180	grosso médio fino	óxido de alumínio marrom óxido de alumínio verde óxido de alumínio vermelho	7.500/min 7.500/min 7.500/min	10 10 10	12 70 080 100 12 70 080 180 12 70 080 280





- · Indicada para acabamento de superfícies metálicas diversas, como aço, aço inoxidável, ferro, latão, cobre, alumínio. Use com retificadeira reta
- · Largura: 50,0 mm
- · Diâmetro da haste: 6,0 mm

diâmetro	compri- mento		acaba-		rotação máxima		
externo	total	grão	mento	tipo de grão abrasivo	(rpm)	emb.	código
50,0 mm	80,0 mm	G 100	grosso	óxido de alumínio marrom	10.000/min	20	12 70 500 100
50,0 mm	80,0 mm	G 180	médio	óxido de alumínio verde	10.000/min	20	12 70 500 180
50,0 mm	80,0 mm	G 280	fino	óxido de alumínio vermelho	10.000/min	20	12 70 500 280
60,0 mm	90,0 mm	G 100	grosso	óxido de alumínio marrom	8.000/min	10	12 70 600 100
60,0 mm	90,0 mm	G 180	médio	óxido de alumínio verde	8.000/min	10	12 70 600 180
60,0 mm	90,0 mm	G 280	fino	óxido de alumínio vermelho	8.000/min	10	12 70 600 280
80,0 mm	90,0 mm	G 100	grosso	óxido de alumínio marrom	6.000/min	10	12 70 800 100
80,0 mm	90,0 mm	G 180	médio	óxido de alumínio verde	6.000/min	10	12 70 800 180
80.0 mm	90.0 mm	G 280	fino	óxido de alumínio vermelho	6.000/min	10	12 70 800 280



## **RODAS COM HASTE PARA REMOÇÃO E ACABAMENTO**

compri-

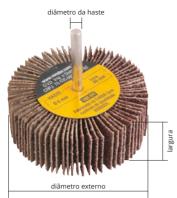
- · Indicada para remoção e acabamento de superfícies metálicas como aço, aço inoxidável, ferro, latão, cobre, alumínio. Use com retificadeira reta.
- · Maior poder de remoção e menor poder de acabamento.
- Diâmetro da haste: 6,0 mm

diâmetro		mento			máxima		
externo	largura	total	grão	tipo de grão abrasivo	(rpm)	emb.	código
30,0 mm	25,0 mm	55 mm	G 100	óxido de alumínio marrom	23.000/min	20	12 70 100 030
30,0 mm	25,0 mm	55 mm	G 180	óxido de alumínio verde	23.000/min	20	12 70 180 030
40,0 mm	25,0 mm	55 mm	G 100	óxido de alumínio marrom	18.000/min	20	12 70 100 040
40.0 mm	25,0 mm		G 180	óxido de alumínio verde	18.000/min	20	12 70 180 040
50,0 mm	30,0 mm	60 mm	G 100	óxido de alumínio marrom	13.000/min	20	12 70 100 050
50,0 mm	30,0 mm	60 mm	G 180	óxido de alumínio verde	13.000/min	20	12 70 180 050
60,0 mm	30,0 mm	70 mm	G 100	óxido de alumínio marrom	10.000/min	10	12 70 100 060
60,0 mm	30,0 mm	70 mm	G 180	óxido de alumínio verde	10.000/min	10	12 70 180 060
60,0 mm	50,0 mm	90 mm	G 100	óxido de alumínio marrom	8.000/min	10	12 70 100 600
60,0 mm	50,0 mm	90 mm	G 180	óxido de alumínio verde	8.000/min	10	12 70 180 600
80.0 mm	35.0 mm	75 mm	G 100	óxido de alumínio marrom	7.500/min	10	12 70 100 080
80,0 mm	35,0 mm	75 mm	G 180	óxido de alumínio verde	7.500/min 6.000/min	10	12 70 180 080
80,0 mm	50,0 mm	90 mm	G 100	óxido de alumínio marrom	6.000/min	10	12 70 100 800
80,0 mm	50,0 mm	90 mm	G 180	óxido de alumínio verde		10	12 70 180 800



#### **RODAS DE LIXA**

diâmetro externo x largura: 80,0 mm x 30,0 mm tamanho do grão abrasivo: G 36



# vonder.

#### **COM HASTE**

- Indicada para lixamentos e acabamentos de superfícies planas, contornos e partes internas em aço, ferro, plástico, alumínio, entre outros.
   Adaptável em lixadeiras para tornos, furadeiras elétricas e chicotes em geral.
   Prática e econômica, oferece acabamento consistente e taxas de corte uniforme.
- Tipo de grão abrasivo: óxido de alumínio
- Diâmetro da haste: 6,0 mm

• Diâmetro da haste: 6,0 mm						
diâmetro externo x		rotação máxima				
largura	grão	(rpm)	emb.	código		
25 mm x 20 mm	G 80	27.000/min	20	12 71 252 080		
25 mm x 20 mm	G 100	27.000/min	20	12 71 252 100		
25 mm x 20 mm	G 120	27.000/min	20	12 71 252 120		
25 mm x 20 mm	G 180	27.000/min	20	12 71 252 180		
25 mm x 20 mm	G 220	27.000/min	20	12 71 252 220		
30 mm x 20 mm 30 mm x 20 mm	G 36 G 50	23.000/min 23.000/min	20 20	12 71 302 036 12 71 302 050		
30 mm x 20 mm	G 60	23.000/min	20	12 71 302 030		
30 mm x 20 mm	G 80	23.000/min	20	12 71 302 000		
30 mm x 20 mm	G 100	23.000/min	20	12 71 302 100		
30 mm x 20 mm	G 120	23.000/min	20	12 71 302 120		
30 mm x 20 mm	G 180	23.000/min	20	12 71 302 180		
30 mm x 20 mm	G 220	23.000/min	20	12 71 302 220		
40 mm x 20 mm	G 36	18.000/min	20	12 71 402 036 12 71 402 050		
40 mm x 20 mm 40 mm x 20 mm	G 50 G 60	18.000/min 18.000/min	20 20	12 71 402 050		
40 mm x 20 mm	G 80	18.000/min	20	12 71 402 000		
40 mm x 20 mm	G 100	18.000/min	20	12 71 402 100		
40 mm x 20 mm	G 120	18.000/min	20	12 71 402 120		
40 mm x 20 mm	G 180	18.000/min	20	12 71 402 180		
40 mm x 20 mm	G 220	18.000/min	20	12 71 402 220		
40 mm x 25 mm	G 50	17.000/min	20	12 71 425 050		
40 mm x 25 mm	G 60	17.000/min	20	12 71 425 060		
40 mm x 25 mm	G 80	17.000/min	20	12 71 425 080		
40 mm x 25 mm 40 mm x 25 mm	G 100 G 120	17.000/min 17.000/min	20 20	12 71 425 100 12 71 425 120		
40 mm x 25 mm	G 180	17.000/min	20	12 71 425 120		
40 mm x 25 mm	G 220	17.000/min	20	12 71 425 220		
50 mm x 20 mm	G 36	15.000/min	20	12 71 502 036		
50 mm x 20 mm	G 50	15.000/min	20	12 71 502 050		
50 mm x 20 mm	G 60	15.000/min	20	12 71 502 060		
50 mm x 20 mm	G 80	15.000/min	20	12 71 502 080		
50 mm x 20 mm	G 100	15.000/min	20	12 71 502 100		
50 mm x 20 mm	G 120	15.000/min	20	12 71 502 120 12 71 502 180		
50 mm x 20 mm 50 mm x 20 mm	G 180 G 220	15.000/min 15.000/min	20 20	12 71 502 180		
50 mm x 25 mm	G 36	13.000/min	20	12 71 500 036		
50 mm x 25 mm	G 50	13.000/min	20	12 71 500 050		
50 mm x 25 mm	G 60	13.000/min	20	12 71 500 060		
50 mm x 25 mm	G 80	13.000/min	20	12 71 500 080		
50 mm x 25 mm	G 100	13.000/min	20	12 71 500 100		
50 mm x 25 mm	G 120	13.000/min	20	12 71 500 120		
50 mm x 25 mm	G 180	13.000/min	20	12 71 500 180		
50 mm x 25 mm	G 220	13.000/min	20	12 71 500 220		
60 mm x 20 mm	G 36	12.000/min	20 20	12 71 602 036		
60 mm x 20 mm 60 mm x 20 mm	G 50 G 60	12.000/min 12.000/min	20	12 71 602 050 12 71 602 060		
60 mm x 20 mm	G 80	12.000/min	20	12 71 602 000		
60 mm x 20 mm	G 100	12.000/min	20	12 71 602 100		
60 mm x 20 mm	G 120	12.000/min	20	12 71 602 120		
60 mm x 20 mm	G 180	12.000/min	20	12 71 602 180		
60 mm x 20 mm	G 220	12.000/min	20	12 71 602 220		
80 mm x 30 mm	G 36	7.500/min	20	12 71 803 036		
80 mm x 30 mm	G 50	7.500/min	20	12 71 803 050		
80 mm x 30 mm	G 60	7.500/min	20	12 71 803 060 12 71 803 080		
80 mm x 30 mm 80 mm x 30 mm	G 80 G 100	7.500/min 7.500/min	20 20	12 71 803 080		
80 mm x 30 mm	G 100	7.500/min	20	12 71 802 100		
80 mm x 30 mm	G 180	7.500/min	20	12 71 802 120		
80 mm x 30 mm	G 220	7.500/min	20	12 71 802 220		

#### **RODAS DE LIXA**

diâmetro externo x largura: 150,0 mm x 25,0 mm tamanho do grão abrasivo: G 50



## lvonder.

#### SEM HASTE

- Aplicação em aços em geral, indicada para lixamentos e acabamentos de superfícies planas e tubulares, contornos e partes internas em aço, remoção de solda e de ferrugem, rebarbação, realização de chanfros e bordas, entre outros. Adaptável em chicote para esmerilhar, esmerilhadeira reta, motoesmeril de coluna ou de bancada (adequados: potência/dimensão).
- Prática e econômica, oferece acabamento consistente e taxas de corte uniforme.
- · Diâmetro do furo: 46 mm
- · Tipo de grão abrasivo: óxido de alumínio

diâmetro externo x		rotação máxima		
largura	grão	(rpm)	emb.	código
150 mm x 25 mm	G 50	4.500/min	42	12 71 025 050
150 mm x 25 mm	G 60	4.500/min	42	12 71 025 060
150 mm x 25 mm	G 80	4.500/min	42	12 71 025 080
150 mm x 25 mm	G 100	4.500/min	42	12 71 025 100
150 mm x 25 mm	G 120	4.500/min	42	12 71 025 120
150 mm x 50 mm	G 50	4.500/min	30	12 71 050 050
150 mm x 50 mm	G 60	4.500/min	30	12 71 050 060
150 mm x 50 mm	G 80	4.500/min	30	12 71 050 080
150 mm x 50 mm	G 100	4.500/min	30	12 71 050 100
150 mm x 50 mm	G 120	4.500/min	30	12 71 050 120

#### **JOGO DE RODAS DE LIXA**



## vonder.

#### 3 PEÇAS COM HASTE

- Indicado para lixamentos e acabamentos de superfícies planas, contornos e partes internas em aço, ferro, plástico, alumínio, entre outros. Adaptável em lixadeiras para tornos, furadeiras elétricas e chicotes em geral.
- Prático e econômico, oferece acabamento consistente e taxas de corte uniforme.
- Diâmetro da haste: 6,0 mmGrão: G 50/G 80/G 120
- · Tipo de grão abrasivo: óxido de alumínio
- Rotação máxima (rpm): 15.000/min
  Jogo com 3 peças, sendo: 3 rodas de lixa (grãos 50, 80 e 120)

diâmetro externo x largura	emb.	código
50 mm x 20 mm	20	12 71 502 003





EXPOSITOR PARA DISCOS E REBOLOS VONDER - pág. 1610

## vonder.

#### DCV

- Utilizado em cortadores pneumáticos.
- · Indicado para corte de metais, inclusive aço inox.
- Proporciona cortes rápidos e menor geração de calor e rebarbas.
- Tipo de disco: tipo 41
- Número de telas: 2
- Segue normas: ABNT NBR 15230 e ABNT NBR 16245

#### NÃO UTILIZAR EM SERRAS MÁRMORE

diâmetro x espessura x diâmetro do furo	grão	rotação máxima (rpm)	emb.	código
75 mm x 1,4 mm - +/- 1/16" x 10 mm	G 46	20.300/min	25	12 40 075 140







#### **DCVP**

- Indicado para cortar aços e suas ligas, inclusive aço inox.
- Ideal para operações de corte que necessitam excelente acabamento (corte fino).
- Proporciona cortes rápidos e menor geração de calor e rebarbas.
- Tipo de disco: tipo 41
- Número de telas: 2
- Segue norma: ABNT NBR 15230 e ABNT NBR 16245

#### NÃO UTILIZAR EM SERRAS MÁRMORE

tipo de disco	diâmetro x espessura x diâmetro do furo	grão	rotação máxima (rpm)	emb.	código
WA46T BF-41	4.1/2" x +/- 3/64" x 7/8" (115 mm x 1,0 mm x 22,23 mm)	G 46	13.300/min	25	12 40 010 412
WA46T BF-41	4.1/2" x +/- 1/16" x 7/8" (115 mm x 1,6 mm x 22,23 mm)	G 46	13.300/min	25	12 40 016 412
WA36T BF-41	7" x +/- 1/16" x 7/8" (180 mm x 1,6 mm x 22,23 mm)	G 36	8.500/min	20	12 40 016 700



## vonder.

#### DCV

- Indicado para cortar aços e suas ligas, inclusive aço inox. Ideal para operações de corte que necessitam excelente acabamento (corte fino).
- Proporciona cortes rápidos e menor geração de calor e rebarbas.
- Tipo de disco: tipo 41
- Número de telas: 2
- Segue normas: ABNT NBR 15230 e ABNT NBR 16245

#### NÃO UTILIZAR EM SERRAS MÁRMORE

diâmetro x espessura x diâmetro do furo	grão	rotação máxima (rpm)	emb.	código
4.1/2" x +/- 3/64" x 7/8" (115 mm x 1,0 mm x 22,23 mm)	G 60	13.300/min	25	12 40 412 100
4.1/2" x +/- 1/16" x 7/8" (115 mm x 1,6 mm x 22,23 mm)	G 60	13.300/min	25	12 40 412 160
125 mm x +/- 3/64" x 7/8" (125 mm x 1,2 mm x 22,23 mm)	G 46	12.200/min	25	12 40 500 120
7" x +/- 1/16" x 7/8" (180 mm x 1,6 mm x 22,23 mm)	G 36	8.500/min	20	12 40 700 160
7" x +/- 5/64" x 7/8" (180 mm x 2,0 mm x 22,23 mm)	G 36	8.600/min	20	12 40 180 200
9" x +/- 5/64" x 7/8" (230 mm x 2,0 mm x 22,23 mm)	G 36	6.600/min	50	12 40 230 190





#### DCV

- Indicado para serralheiros e demais profissionais em geral. Ideal para cortar aços e materiais ferrosos (barras, tubos e chapas), manutenções e reparos leves.
- Possui excelente performance em trabalhos intermitentes.
- Tipo de disco: tipo 41
- Grão: G 30
- · Número de telas: 2
- Segue normas: ABNT NBR 15230 e ABNT NBR 16245

#### NÃO UTILIZAR EM SERRAS MÁRMORE

código	emb.	rotação máxima (rpm)	liâmetro x espessura x diâmetro do furo
12 40 115 320	25	13.370/min	4.1/2" x +/- 1/8" x 7/8" (115 mm x 3,2 mm x 22,23 mm)
12 40 180 320	25	8.595/min	7" x +/- 1/8" x 7/8" (180 mm x 3,2 mm x 22,23 mm)
12 40 230 320	25	6.685/min	9" x +/- 1/8" x 7/8" (230 mm x 3,2 mm x 22,23 mm)
12 40 254 320	25	6.015/min	10" x +/- 1/8" x 5/8" (254 mm x 3,2 mm x 15,87 mm)
12 40 254 321	25	6.015/min	10" x +/- 1/8" x 3/4" (254 mm x 3,2 mm x 19,05 mm)
12 40 254 322	25	6.015/min	10" x +/- 1/8" x 1" (254 mm x 3,2 mm x 25,40 mm)
12 40 300 320	5	5.015/min	12" x +/- 1/8" x 5/8" (300 mm x 3,2 mm x 15,87 mm)
12 40 300 321	5	5.015/min	12" x +/- 1/8" x 3/4" (300 mm x 3,2 mm x 19,05 mm)
12 40 300 322	5	5.015/min	12" x +/- 1/8" x 1" (300 mm x 3,2 mm x 25,40 mm)
12 40 140 320	5	4.300/min	14" x +/- 1/8" x 1" (355 mm x 3,2 mm x 25,40 mm)





EXPOSITOR PARA DISCOS E REBOLOS VONDER - pág. 1610

#### RNV 02

- Indicado para serralheiros e demais profissionais em geral. Ideal para cortar barras, tubos, chapas metálicas, aco carbono e aco inox.
- Proporciona cortes rápidos e menor geração de calor e rebarbas.
- Tipo de disco: tipo 41
- Número de telas: 2
- · Segue normas:

ABNT NBR 15230 e ABNT NBR 16245		rotação máxima		
diâmetro x espessura x diâmetro do furo	grão	(rpm)	emb.	código
4.1/2" x +/- 3/64" x 7/8" (115 mm x 1,0 mm x 22,23 mm)	G 60	13.300/min	25	12 08 112 412
4.1/2" x +/- 1/16" x 7/8" (115 mm x 1,6 mm x 22,23 mm)	G 60	13.300/min	25	12 08 012 412
7" x +/- 1/16" x 7/8" (180 mm x 1.6 mm x 22.23 mm)	G 36	8.500/min	25	12 08 012 700



NÃO UTILIZAR EM SERRAS MÁRMORE

# NORTON

#### CLASSIC AR102

- Indicado para serralheiros e demais profissionais em geral. Ideal para cortar barras, tubos, chapas metálicas, aço carbono e aço inox. Ideal para operações de corte que necessitam excelente acabamento (corte fino).
- Novo modelo, oferece um desempenho 25% maior em comparação a sua versão anterior. Proporciona cortes rápidos e menor geração de calor e rebarbas.
- Tipo de disco: tipo 41
- Número de telas: 2
- Segue normas: ABNT NBR 15230, ABNT NBR 16245 e EN 12413

NORTE SAMTO	
	0ISCO DE CORTE 4½ x 3/64 x 7/8" 115 x 1,0 x 22,23 mm
	CLASSIC AR 102 Max. 13.00 (99% - 80 m)  O

#### NÃO UTILIZAR EM SERRAS MÁRMORE

rotação

		máxima		
diâmetro x espessura x diâmetro do furo	grão	(rpm)	emb.	código
4.1/2" x +/- 3/64" x 7/8" (115 mm x 1,0 mm x 22,23 mm)	G 60	13.300/min	25	12 03 412 782
4.1/2" x +/- 1/16" x 7/8" (115 mm x 1,6 mm x 22,23 mm)	G 60	13.370/min	25	12 03 412 787
7" x +/- 1/16" x 7/8" (180 mm x 1,6 mm x 22,23 mm)	G 36	8.500/min	25	12 03 700 786
7" x +/- 1/16" x 7/8" (180 mm x 1,6 mm x 22,23 mm)	G 36	8.595/min	25	12 03 701 786

## Starrett

- · Indicado para serralheiros e demais profissionais em geral. Ideal para cortar barras, tubos, chapas metálicas, aço carbono e aço inox, em operações que necessitam excelente acabamento (corte fino).
- Proporciona cortes rápidos e menor geração de calor e rebarbas, alto desempenho e produtividade.
- · Número de telas: 2 telas
- · Normas de referência: ΔRNT NRR 15230 Δ ΔRNT NRR 16245

ref.	diâmetro x espessura x diâmetro do furo	grão	rotação máxima (rpm)	emb.	código
DAC115-14	115 mm x 1,0 mm x 22,23 mm	A 60	13.370/min	12	12 00 412 780
DAC115-24	115 mm x 1,6 mm x 22,23 mm	A 46	13.370/min	12	12 00 412 786
DAC180-24	178 mm x 1,6 mm x 22,23 mm	A 60	8.595/min	12	12 00 716 780



## NÃO UTILIZAR EM SERRAS MÁRMORE

NORTON	Novo
SAINT-GOBAIN	W

#### STANDARD

- · Indicado para cortes de aço carbono e inox, em pequenos reparos e manutenções na construção e MRO. Ideal para pedreiros, serralheiros e profissionais de manutenção em geral.
- · Número de telas: 2
- Segue norma: FN12413

NORTON	
SANT-GOBAN	015C0 DE CORTÉ FINO 7 x 1/16 x 7/8° 180 x 1,5 x 22,23 mm
	STANDARD  Max. (SOD) SPR - SD ON  2 Totals Malas  O O O O
A STATE OF THE STATE OF T	

## NÃO UTILIZAR EM SERRAS MÁRMORE

diâmetro x espessura x diâmetro do furo	grão	rotação máxima (rpm)	emb.	código
115 mm x 1,0 mm x 22,23 mm	G 46	13.300/min	. –	12 84 412 781
180 mm x 1,6 mm x 22,23 mm	G 36	8.500/min		12 84 700 780



#### **BNV 12**

- · Indicado para serralheiros e demais profissionais em geral. Ideal para cortar barras, tubos, chapas metálicas, aço carbono e aço inox. Ideal para operações de corte que necessitam excelente acabamento (corte fino).
- · Proporciona cortes rápidos e menor geração de calor e rebarbas.
- Tipo de disco: tipo 41 · Número de telas: 2
- Segue normas:



#### NÃO UTILIZAR EM SERRAS MÁRMORE

ABNT NBR 15230 e ABNT NBR 16245		rotação máxima		
diâmetro x espessura x diâmetro do furo	grão	(rpm)	emb.	código
4.1/2" x +/- 3/64" x 7/8" (115 mm x 1,0 mm x 22,23 mm)	G 60	13.300/min	25	12 04 112 412
4.1/2" x +/- 1/16" x 7/8" (115 mm x 1,6 mm x 22,23 mm)	G 36	13.300/min	25	12 04 012 412
7" x +/- 1/16" x 7/8" (180 mm x 1 6 mm x 22 23 mm)	G 36	8.500/min	25	12 04 012 700



#### BNA12

- Indicado para cortar aço e suas ligas, inclusive aço inox. Ideal para operações de corte que necessitam excelente acabamento (corte fino). Uso industrial.
- · Permite produzir mais cortes em aço carbono e aço inox. Proporciona cortes mais rápidos, mais rendimento e conforto, e maior segurança na aplicação.
- Tipo de disco: tipo 41
- Número de telas do disco: 2
- · Segue normas: ABNT NBR 15230, ABNT NBR 16245 e EN 12413

885	NORTON MAT-COMM	DISCODE CONTE PINO 7 x 1/16 x 7/8* 190x16x 2/20mm
BNA 12  Included the control of the	9	AGO / ACERO - INOX  BNA 12  Min E. SCO RPM - 80 m/s 2 Teland Mallian  O - C - F

#### NÃO UTILIZAR EM SERRAS MÁRMORE rotação

máxima

diâmetro x espessura x diâmetro do furo	grão	(rpm)	emb.	código
4.1/2" x +/- 3/64" x 7/8" (115 mm x 1,0 mm x 22,23 mm)	G 46	13.300/min	25	12 12 512 412
4.1/2" x +/- 1/16" x 7/8" (115 mm x 1,6 mm x 22,23 mm)	G 36	13.300/min	25	12 12 312 412
5" x +/- 3/64" x 7/8" (125 mm x 1,2 mm x 22,23 mm)	G 46	12.250/min	25	12 12 412 512
7" x +/- 1/16" x 7/8" (180 mm x 1,6 mm x 22,23 mm)	G 36	8.500/min	25	12 12 112 701



## Discos Abrasivos de Corte



Melhor performance para cortes em aço inox e aço carbono.

- Reforçado em 2 telas
- •Ideal para corte de tubos, chapas, perfils e barras entre outros materiais ferrosos
- Para uso em esmerilhadeira angular ou de bancada











7" x 1/16" x 7/8"





Não esqueca:

Use sempre equipamentos de proteção





EXPOSITOR PARA DISCOS E REBOLOS VONDER - pág. 1610



#### **VDR 02**

• Indicado para serralheiros e demais profissionais em geral. Ideal para cortar aços e materiais ferrosos (barras, tubos e chapas), manutenções e reparos leves.

 Possui excelente performance em trabalhos intermitentes.

- Tipo de disco: tipo 41
- Número de telas: 2
- · Segue normas:

NÃO UTILIZAR EM SERRAS MÁRMORE
. ~

ABNT NBR 15230 e ABNT NBR 16245		rotação máxima		
diâmetro x espessura x diâmetro do furo	grão	(rpm)	emb.	código
4.1/2" x +/- 1/8" x 7/8" (115 mm x 3,0 mm x 22,23 mm)	G 30	13.300/min	25	12 15 412 187
7" x +/- 1/8" x 7/8" (180 mm x 3,0 mm x 22,23 mm)	G 30	8.500/min	25	12 15 718 780
9" x +/- 1/8" x 7/8" (230 mm x 3,0 mm x 22,23 mm)	G 30	6.650/min	25	12 15 918 780
10" x +/- 1/8" x 5/8" (254 mm x 3,2 mm x 15,87 mm)	G 30	6.015/min	10	12 15 101 858
10" x +/- 1/8" x 3/4" (254 mm x 3,2 mm x 19,10 mm)	G 30	6.015/min	10	12 15 101 834
10" x +/- 1/8" x 1" (254 mm x 3,2 mm x 25,40 mm)	G 30	6.015/min	10	12 15 101 810
12" x +/- 1/8" x 5/8" (300 mm x 3,2 mm x 15,87 mm)	G 30	5.100/min	10	12 15 121 858
12" x +/- 1/8" x 3/4" (300 mm x 3,2 mm x 19,10 mm)	G 30	5.100/min	10	12 15 121 834
12" x +/- 1/8" x 1" (300 mm x 3,2 mm x 25,40 mm)	G 30	5.100/min	10	12 15 121 810



#### CLASSIC

DISCO

· Indicado para serralheiros e demais profissionais em geral. Ideal para cortar aços e materiais ferrosos (barras, tubos e chapas), manutenções e reparos leves.

· Possui excelente performance em trabalhos intermitentes.

- Tipo de disco: tipo 41
- Número de telas: 2
- Segue normas: ABNT NBR 15230, ABNT NBR 16245 e EN 12413

	NÃO	UTILIZAR	EM SERRAS	MÁRMORE
--	-----	----------	-----------	---------

0

rotação

classic

CORTE METAL

7.BIVI 14BIX 102-13 C EIV 12-113		máxima		
diâmetro x espessura x diâmetro do furo	grão	(rpm)	emb.	código
4.1/2" x +/- 1/8" x 7/8" (115 mm x 3,0 mm x 22,23 mm)	G 30	13.370/min	25	12 13 402 187
7" x +/- 1/8" x 7/8" (180 mm x 3,0 mm x 22,23 mm)	G 30	8.500/min	25	12 13 718 781
9" x +/- 1/8" x 7/8" (230 mm x 3,0 mm x 22,23 mm)	G 30	6.650/min	25	12 13 918 780
10" x +/- 1/8" x 5/8" (254 mm x 3,2 mm x 15,90 mm)	G 30	6.015/min	10	12 13 101 858
10" x +/- 1/8" x 3/4" (254 mm x 3,2 mm x 19,05 mm)	G 30	6.015/min	10	12 13 101 834
10" x +/- 1/8" x 1" (254 mm x 3,2 mm x 25,40 mm)	G 30	6.015/min	10	12 13 101 810
12" x +/- 1/8" x 5/8" (300 mm x 3,2 mm x 15,87 mm)	G 30	5.015/min	10	12 13 122 858
12" x +/- 1/8" x 3/4" (300 mm x 3,2 mm x 19,05 mm)	G 30	5.100/min	10	12 13 121 834
12" x +/- 1/8" x 3/4" (300 mm x 3,2 mm x 19,05 mm)	G 30	5.100/min	10	12 13 122 834
12" x +/- 1/8" x 1" (300 mm x 3,2 mm x 25,40 mm)	G 30	5.015/min	10	12 13 121 810
12" x +/- 1/8" x 1" (300 mm x 3,2 mm x 25,40 mm)	G 30	5.100/min	10	12 13 122 810
14" x +/- 1/8" x 1" (356 mm x 3,2 mm x 25,40 mm)	G 30	4.365/min	10	12 13 144 810



- Indicado para cortes de aços e materiais ferrosos (barras, tubos e chapas) e

aço inox. Com estrutura reforçada, é ideal para uso industrial. • Possui excelente performance em trabalhos contínuos. • Tipo de disco: tipo 41	ě	7/1/55 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	\$ 1020 mm	AMP NOT 1000
Número de telas: 2	NÃO UTIL	IZAR EM SER	RRAS I	<u> IÁRMORE</u>
Segue normas:     ABNT NBR 15230 e ABNT NBR 16245		rotação máxima		
diâmetro x espessura x diâmetro do furo	grão	(rpm)	emb.	código
4.1/2" x +/- 1/8" x 7/8" (115,0 mm x 3,0 mm x 22,2 7" x +/- 1/8" x 7/8" (180,0 mm x 3,0 mm x 22,2 9" x +/- 1/8" x 7/8" (230,0 mm x 3,0 mm x 22,2	3 mm) G 30	8.500/min	25	12 07 718 780

14" x +/- 1/8" x 1" (356,0 mm x 3,2 mm x 25,40 mm) G 30 4.400/min 10 12 07 141 810

12" x +/- 1/8" x 3/4" (300,0 mm x 3,2 mm x 19,10 mm) G 30 5.100/min 10 12" x +/- 1/8" x 1" (300,0 mm x 3,2 mm x 25,40 mm) G 30 5.100/min 10



12 07 121 834 12 07 121 810

ABNT NBR 16245 e EN 12413 diâmetro x espessura x diâmetr	0 0
4.1/2" x +/- 1/8" x 7/8" (115 mm x 3,2	

• Tipo de disco: tipo 41

• Indicado para: aço carbono e aço inox. ldeal para montagens e manutenção industrial, manutenção pesada e indústrias em geral. • Discos de corte para aços da linha Super são indicados para cortes precisos e rápidos de

chapas e perfis nas montagens e manutenção

industrial, manutenção pesada e diversas indústrias.

NORTON

AR 312

NORTON	
	DISCO DE CORTE 7 x 1/8 x 7/8" 180 x 3,0 x 22,23 mm
	AÇO / ACERO - INOX
	SUPER AR 312  Ház: \$1,000 RPH - 80 m/s 2 Telan/ Hallas  @ @ @ @ #
	4

#### NÃO UTILIZAR EM SERRAS MÁRMORE

rotação

7/DIVI 10DIV 10243 C LIV 12413		máxima		
liâmetro x espessura x diâmetro do furo	grão	(rpm)	emb.	código
1.1/2" x +/- 1/8" x 7/8" (115 mm x 3,2 mm x 22,23 mm)	G 30	13.370/min	25	12 12 412 187
7" x +/- 1/8" x 7/8" (178 mm x 3,2 mm x 22,23 mm)	G 30	8.595/min	25	12 12 718 780
9" x +/- 1/8" x 7/8" (230 mm x 3,2 mm x 22,23 mm)	G 30	6.650/min	25	12 12 918 780
10" x +/- 1/8" x 5/8" (254 mm x 3,2 mm x 15,87 mm)	G 30	6.015/min	10	12 12 101 858
10" x +/- 1/8" x 3/4" (254 mm x 3,2 mm x 19,05 mm)	G 30	6.150/min	10	12 12 101 834
10" x +/- 1/8" x 1" (254 mm x 3,2 mm x 25,40 mm)	G 30	6.015/min	10	12 12 101 810
12" x +/- 1/8" x 5/8" (300 mm x 3,2 mm x 15,87 mm)	G 30	5.015/min	10	12 12 121 858
12" x +/- 1/8" x 3/4" (300 mm x 3,2 mm x 19,05 mm)	G 30	5.100/min	10	12 12 122 834
12" x +/- 1/8" x 1" (300 mm x 3,2 mm x 25,40 mm)	G 30	5.100/min	10	12 12 122 810
14" x +/- 1/8" x 1" (356 mm x 3,2 mm x 25,40 mm)	G 30	4.300/min	10	12 12 142 810



#### STANDARD PARA AÇO

- · Indicado para corte de metais ferrosos e não ferrosos, ferro fundido.
- Utilize este disco para cortar metal. É compatível com esmerilhadeiras angulares.

  O disco de corte Standard for Metal corta metal com bons resultados.

  O seu disco de óxido de alumínio foi elaborado para utilização geral com metal. Os discos de corte da Bosch cumprem os requisitos máximos de segurança, como a EN 12413.
- · Tipo de disco: tipo 41
- · Diâmetro do furo: 22,23 mm
- Número de telas do disco: 2
- · Segue norma: EN 12413



#### NÃO UTILIZAR EM SERRAS MÁRMORE

diâmetro	espessura	diâmetro do furo	grão	emb.	código
115 mm - 4.1/2"	1,0 mm	22,23 mm	G 60	50	12 89 619 383
180 mm - 7"	1,6 mm	22,23 mm	G 46	25	12 89 619 384



# SOLUÇÕES EM ABRASIVOS DO CORTE AO ACABAMENTO







#### **BNA 32**

- · Indicado para cortar aços e suas ligas, inclusive aço inox. Ideal para corte de chapas finas de portas, capôs, colunas laterais, plásticos e fibras. Uso industrial.
- Fabricado em óxido de alumínio, possui excelente performance em trabalhos contínuos.
- · Número de telas: 2 telas
- Normas de referência: ABNT NBR 15230/ ABNT NBR 16245/EN 12413

#### NÃO UTILIZAR EM SERRAS MÁRMORE

diâmetro x espessura x diâmetro do furo	grão	rotação máxima (rpm)	emb.	código
114,3 mm x 3,0 mm x 22,23 mm	G 30	13.300/min	25	12 12 032 412
177,8 mm x 3,0 mm x 22,23 mm	G 30	8.500/min	25	12 12 032 700
228,6 mm x 3,0 mm x 22,23 mm	G 30	6.650/min	25	12 12 032 900





#### BNA 22

- · Excelente desempenho em corte de aço carbono e aço inox.
- Possui excelente performance em trabalhos contínuos.
- Tipo de disco: tipo 41
- Número de telas: 2
- Segue normas: ABNT NBR 15230, ABNT NBR 16245 e EN 12413

ABNT NBR 16245 e EN 12413		rotação máxima		
diâmetro x espessura x diâmetro do furo	grão	(rpm)	emb.	código
9" x +/- 5/64" x 7/8" (230 mm x 2,0 mm x 22,23 mm)	G 30	6.650/min	25	12 12 022 900



NÃO UTILIZAR EM SERRAS MÁRMORE



#### BDA08

- · Indicado para cortar aços e suas ligas, inclusive aço inox. Ideal para operações de corte
- que necessitam excelente acabamento (corte fino). Uso industrial. • Proporciona cortes rápidos e menor geração de calor e rebarbas.
- Tipo de disco: tipo 41
- Grão: G 60
- · Número de telas: 2
- Segue normas: ABNT NBR 15230,
- ABNT NBR 16245 e EN 12413

ABNT NBR 16245 e EN 12413	rotação máxima		
diâmetro x espessura x diâmetro do furo	(rpm)	emb.	código
4.1/2" x +/- 1/32" x 7/8" (115 mm x 0,8 mm x 22,23 mm)	13.370/min	25	12 12 008 412



- · Indicado para cortar tubos, chapas, perfis e barras de aço e suas ligas, inclusive aço inox, em montagens e manutenções industriais, refinarias, indústrias alimentícias e de bebidas, entre outras. Uso industrial.
- Desenvolvido com alta tecnologia e grãos abrasivos especiais, proporcionando excelente durabilidade e altíssima performance, com cortes mais precisos e pouca perda de material.
- Tipo de disco: tipo 41 Grão: G 30
- · Número de telas: 2
- · Segue normas: ABNT NBR 15230,

#### NÃO UTILIZAR EM SERRAS MÁRMORE

rotação

NÃO UTILIZAR EM SERRAS MÁRMORE

NORTON

ADIVI	NDN 10243 6 EN 12413	máxima		
ref.	diâmetro x espessura x diâmetro do furo	(rpm)	emb.	código
BHP 12	4.1/2" x +/- 1/16" x 7/8" (115 mm x 1,6 mm x 22,23 mm)	13.370/min	25	12 05 312 412
BHP 12	7" x +/- 1/16" x 7/8" (178 mm x 1,6 mm x 22,23 mm)	8.590/min	25	12 05 012 701
BHP 22	9" x +/- 5/64" x 7/8" (230 mm x 2,0 mm x 22,23 mm)	6.685/min	25	12 05 012 901



#### **T41 BLUEFIRE**

- · Indicado para cortar aços e suas ligas,
- inclusive aço inox. Ideal para operações de corte que necessitam excelente acabamento (corte fino). Uso industrial. Pode ser utilizado em máquinas elétricas e pneumáticas.
- Estrutura com grãos abrasivos de alto desempenho que permite melhor conforto durante a operação, com cortes mais rápidos e suaves. Menor geração de calor e de rebarbas, proporcionando um melhor acabamento.
- Grão: G 60
- · Número de telas: 2 telas
- Normas de referência: ABNT NBR 15230 e ABNT NBR 16245



#### NÃO UTILIZAR EM SERRAS MÁRMORE

diâmetro x espessura x diâmetro do furo	rotação máxima (rpm)	emb.	código
76.0 mm x 1.0 mm x 10.00 mm	20.150/min	50	12 12 012 301



#### XPOSITOR PARA DISCOS E REBOLOS VONDER - pág. 1610





#### 5 PEÇAS

- · Indicado para utilização com a esmerilhadeira 3" GWS 12V-76. Recomendada para o corte de inox.
- Segue norma: EN 12413

~-			
NAO UTILIZAI	R EM	SERRAS	MARMORE

diâmetro x espessura x diâmetro do furo	grão	rotação máxima (rpm)	código
76 mm x 1.0 mm x 10 mm	G 60	20.100/min	12 89 601 520



STANLEY NOVO



- · Indicado para corte em metais e aço inoxidável.
- Resinas fenólicas da melhor qualidade que incluem agentes ativos para: ótima vida útil do disco, cortes limpos, rápidos e sem sobreaquecimento. mais grãos abrasivos por disco, ação de corte mais rápida. Velocidade de corte mais suave. Telas em fibra de vidro para maior resistência telas para disco de corte para menor vibração e maior conforto.
- Tipo de disco: tipo 41

#### NÃO UTILIZAR EM SERRAS MÁRMORE

	rotação maxima							
ref.	diâmetro x espessura x diâmetro do furo	(rpm)	emb.	código				
STA8061	114,3 mm - 4.1/2" x 1,0 mm x 22,2 mm - 7/8"	13.300/min	25	12 40 114 100				
STA8067	177,8 mm x 1,6 mm x 22,2 mm - 7/8"	8.500/min	25	12 40 177 160				
STA8069	228,6 mm x 2,5 mm x 22,2 mm - 7/8"	6.600/min	25	12 40 228 250				





#### DW84705 HP2

- Para corte de aço carbono e aço inox.
- Grão de óxido de alumínio de alto desempenho (HP) para longa duração e alta remoção de material.
- Tipo de disco: tipo 41
- Número de telas: 2
- Segue norma: EN12413

0		máxima		
diâmetro x espessura x diâmetro do furo	grão	(rpm)	emb.	código
7" x +/- 1/16" x 7/8" (180 mm x 1,6 mm x 22,23 mm)	G 36	8.500/min	25	12 68 084 705



DEWALT

#### NÃO UTILIZAR EM SERRAS MÁRMORE

rotação	
máxima	
(rnm)	amh





#### DW8065-AR **CORTE FINO**

• Para corte de aço carbono e aço inox.

diâmetro x espessura x diâmetro do furo

- · Disco com corte suave e preciso. Corte com menos rebarba e
- baixa geração de resíduos.
- Tipo de disco: tipo 41 • Número de telas: 2
- Segue norma: EN12413

NÃO UTILIZAR EM SERRAS MÁRMOR	E

rotação máxima grão

(rpm) emb.

código

7" x +/- 1/16" x 7/8" (180 mm x 1,6 mm x 22,23 mm) G 54 8.700/min 25 60 55 806 500



#### **DCI INOX**

- · Indicado para cortar aço inox.
- · Possui excelente desempenho no corte de aço inox.
- · Tipo de disco: tipo 41
- Número de telas: 2
- Segue normas: ABNT NBR 15230 e ABNT NBR 16245

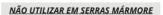


NÃO UTILIZAR EM SERRAS MÁRMORE		rotação máxima		
diâmetro x espessura x diâmetro do furo	grão	(rpm)	emb.	código
4.1/2" x +/- 3/64" x 7/8" (115 mm x 1,0 mm x 22,23 mm	) G 60	13.300/min	10	12 40 412 110
7" x +/- 1/16" x 7/8" (180 mm x 1.6 mm x 22.23 mm	) G 46	8.500/min	10	12 40 700 116



#### AR332

- · Indicado para cortar aço inox. Uso industrial.
- · Fabricado com baixos índices de contaminantes. Possui excelente desempenho no corte de aço inox.
- Tipo de disco: tipo 41
- Número de telas: 2 telas
- · Segue normas: ABNT NBR 15230 e ABNT NBR 16245



diâmetro x espessura x diâmetro do furo	grão	rotação máxima (rpm)	emb.	código
115 mm x 3,0 mm x 22,23 mm	G 30	13.370/min	25	12 12 244 120
180 mm x 3,0 mm x 22,23 mm	G 30	8.500/min	25	12 12 332 700
230 mm x 3,0 mm x 22,23 mm	G 30	6.650/min	25	12 12 332 900







· Indicado para cortar mármores, granitos, refratários, ferro fundido cinzento, concreto e metais não ferrosos em geral. Uso industrial.

· Possui excelente performance em trabalhos contínuos.

 Número de telas: 2 · Segue normas:

ABNT NBR 15230 e ABNT NBR 16245

diâmetro x espessura x diâmetro do furo

código (rpm) emb. 4.1/2" x 3,0 mm x 7/8" (115 mm x 3,0 mm x 22,23 mm) 13.300/min 25 12 28 032 412 7" x 3,0 mm x 7/8" (180 mm x 3,0 mm x 22,23 mm) 8.500/min 12 28 032 700 9" x 3,0 mm x 7/8" (230 mm x 3,0 mm x 22,23 mm) 6.650/min 12 28 032 900 25



NÃO UTILIZAR EM SERRAS MÁRMORE

rotação

máxima



#### **MR832**

· Indicado para cortar mármores, granitos, refratários, ferro fundido cinzento, concreto e metais não ferrosos em geral. Uso industrial.

 Possui excelente performance em trabalhos contínuos.

· Número de telas: 2

Segue norma: ABNT N833 ANSI B7.1

Segue norma. Abivi Noss Aivsi b7.1	máxima		
diâmetro x espessura x diâmetro do furo	(rpm)	emb.	código
4.1/2" x 3,2 mm x 7/8" (115 mm x 3,2 mm x 22,23 mm)	13.370/min	25	12 14 832 412
7" x 3,2 mm x 7/8" (180 mm x 3,2 mm x 22,23 mm)	8.595/min	25	12 14 832 700
9" x 3,2 mm x 7/8" (230 mm x 3,2 mm x 22,23 mm)	6.685/min	25	12 14 832 900

#### **DISCOS DE CORTE MULTICORTE**



- · Indicado para cortar aço carbono, aço inoxidável, PVC, alumínio, azulejo e pedra.
- Proporciona cortes macios e sem contaminação, redução de ruído na operação, melhor controle para cortes precisos e menor desperdício de material. Atende às normas EN 12413 e ABNT NBR 15230
- · Número de telas: 2

diâmetro x es	pessura x	diâmetro	do furo

)	100 mm		MULTICO Mais SUN SPH	STEE
	NÃO UTI	LIZAR EM	SERRAS MÁI	RMORE
uro		rotação máxima (rpm)	emb.	código

diametro x espessura x diametro do luro	(rpm)	emb.	coaigo
4.1/2" x +/- 3/64" x 7/8" (115 mm x 1,0 mm x 22,23 mm)	13.300/min	25	12 09 412 178
7" x +/- 1/16" x 7/8" (180 mm x 1,6 mm x 22,23 mm)	8.500/min	25	12 09 700 178

#### **DISCO MULTIUSO**



#### CDA 123

- · Combina três operações em um só produto: corte, desbaste e acabamento. Ideal para trabalhos leves que exijam alta produtividade. Indicado para aço e aço inox.
- · Fabricado com 3 telas de fibra de vidro. Proporciona alta segurança nas três operações (corte, desbaste e acabamento). Possui baixa vibração.
- Número de telas: 3
- Norma de referência: ABNT NBR 15230 diâmetro x espessura x diâmetro do furo

NORTO	
	######################################
BEF IN THE REAL PROPERTY AND ADDRESS OF THE PERSON NAMED IN THE PE	CDA 123 Min. 13.00 f694 - 80 m/s 3 Telas/ Mallas
	I co

NORTON

NÃO UTILIZAR EM SERRAS MÁRMORE

rotação

MR 832

	EM SERRAS	

• Norma de referência: ABNT NBR 15230	rotação máxima		
diâmetro x espessura x diâmetro do furo	(rpm)	emb.	código
4.1/2" x 7/64" x 7/8" (115,0 mm x 2,8 mm x 22,23 mm)	13.370/min	25	12 09 412 780

## **DISCOS DE CORTE DIAMANTADOS PARA METAIS**



POSITOR PARA DISCOS DIAMANTADOS VONDER - pág. 1608



## **METAL SUPER SEGMENTADO**

- · Indicado para cortar metais, como chapas metálicas, aço inoxidável, vergalhões, ferro fundido e metais não ferrosos. Utilizado em esmerilhadeiras. Proporciona qualidade e produtividade na operação. Produto de altíssima qualidade com alta performance.
- Comparado a um disco abrasivo convencional, pode obter um rendimento até 10 vezes superior, considerando as mesmas condições e aplicações (espessura e dureza do material, temperatura ambiente, potência do equipamento, etc). Reduz o risco de acidentes por ser um disco de metal.
- Perfil do corte: segmentado
- Tipo de corte: a seco
- Segue norma: ABNT NBR 15545





diâmetro externo x rotação máxima diâmetro do furo (rpm) emb. código 115 mm x 22,2 mm 13.300/min 12 40 115 000 125 mm x 22.2 mm 12 250/min 50 12 40 125 000 180 mm x 22.2 mm 8 730/min 25 12 40 180 000

# vonder.

## **METAL SUPER ANEL CONTÍNUO**

- · Indicado para serralheiros e demais profissionais em geral. Ideal para cortar barras, tubos, chapas metálicas, aço carbono e aço inox. Utilizado em esmerilhadeiras.
- · Possui alta performance. Comparado a um disco abrasivo convencional, pode obter rendimento até 10 vezes superior, considerando as mesmas condições e aplicações (espessura e dureza do material, temperatura ambiente, potência do equipamento, etc). Por ser um disco de metal, reduz o risco de acidentes.
- · Perfil do corte: contínuo
- · Tipo de corte: a seco
- Segue norma: ABNT NBR 15545



diâmetro externo x	rotação máxima		
diâmetro do furo	(rpm)	emb.	código
115 mm x 22,2 mm	13.300/min	25	12 40 000 115
125 mm x 22,2 mm	12.200/min	25	12 40 000 125
180 mm x 22,2 mm	8.600/min	10	12 40 000 180

#### **DISCOS DE DESBASTE**





#### **VDA 64**

- Indicado para desbastes em metais ferrosos e aço inox com esmerilhadeiras angulares. Com estrutura reforçada,
- é ideal para uso industrial. Possui excelente performance
- em trabalhos contínuos.
- Grão: G 24
- · Número de telas: 3
- Segue normas: ABNT NBR 15230 e ABNT NBR 16245

ADINI NDIK 10245	máxima		
diâmetro externo x espessura x diâmetro do furo	(rpm)	emb.	código
4.1/2" x +/- 1/4" x 7/8" (115,0 mm x 6,4 mm x 22,23 mm)	13.300/min	10	12 06 640 450
7" x +/- 1/4" x 7/8" (180,0 mm x 6,4 mm x 22,23 mm)	8.500/min	10	12 06 640 700



rotação

rotação

NORTON
SAINT-GOBAIN
BDA 640
Indicado para desbastes
metais ferrosos e aço inc
com esmerilhadeiras ang

- em gulares. Com estrutura reforçada, é ideal para uso industrial.
- Possui excelente performance em trabalhos contínuos.
- Grão: G 24
- · Número de telas: 3
- Segue normas: ABNT NBR 15230 e ABNT NBR 16245

diâmetro externo x espessura x diâmetro do furo	rotação máxima (rpm)	emb.	código
115 mm (4.1/2") x 6,4 mm x 22 mm	13.300/min	10	12 16 640 450
180 mm (7") x 6,4 mm x 22 mm	8.500/min	10	12 16 640 700
230 mm (9") x 6,4 mm x 22,2 mm	6.650/min	10	12 16 640 900



- Indicado para trabalhos leves de desbaste em metais ferrosos com esmerilhadeiras angulares.
- · Possui excelente performance em trabalhos intermitentes.
- Grão: G 30
- · Número de telas: 3
- Segue normas: ABNT NBR 15230 e ABNT NBR 16245

ref.	diâmetro externo x espessura x diâmetro do furo	(rpm)	emb.	código
VDA 50	4.1/2" x +/- 3/16" x 7/8" (115 mm x 5,0 mm x 22,23 mm)	13.300/min	10	12 19 504 120
VDA 60	7" x +/- 1/4" x 7/8" (180 mm x 6,4 mm x 22,23 mm)	8.500/min	10	12 19 600 700



#### CLASSIC **BDA 600**

- Indicado para trabalhos leves de desbaste em metais ferrosos com esmerilhadeiras angulares.
- Possui excelente performance em trabalhos intermitentes.
- Grão: G 24
- · Número de telas: 3
- Segue normas: ΔRNT NRR 15230 Δ ΔRNT NRR 16245

180 mm (7") x 6.4 mm x 22.23 mm

ADINI NDIK 13230 E ADINI NDIK 102	43		
diâmetro externo x	rotação máxima		
espessura x diâmetro do furo	(rpm)	emb.	código
115 mm (4.1/2") x 6,4 mm x 22,23 mm	13.300/min	10	12 17 600 412

OSA

8.500/min

# vonder.

- Indicado para trabalhos leves de desbaste em metais ferrosos com esmerilhadeiras angulares.
- · Possui excelente performance em trabalhos intermitentes.
- Grão: G 30
- Número de telas: 3
- Segue normas: ABNT NBR 15230 e ABNT NBR 16245

diâmetro externo x espessura x diâmetro do furo	máxima (rpm)	emb.	código
4.1/2" x +/- 3/16" x 7/8" (115 mm x 5,0 mm x 22,23 mm)	13.300/min	25	12 86 115 050
4.1/2" x +/- 1/4" x 7/8" (115 mm x 6,4 mm x 22,23 mm)	13.300/min	25	12 86 115 064
7" x +/- 1/4" x 7/8" (180 mm x 6,4 mm x 22,23 mm)	8.500/min	25	12 86 180 064



10

12 17 600 700

classic



#### VDA 50P

- · Indicado para desbastes em metais ferrosos com esmerilhadeiras angulares. Com estrutura reforçada, é ideal para uso industrial.
- Possui excelente performance em trabalhos contínuos.
- Grão: G 30
- · Número de telas: 3 · Segue normas:
- ABNT NBR 15230 e ABNT NBR 16245

diâmetro externo x espessura x diâmetro do furo 4.1/2" x +/- 3/16" x 7/8" (115 mm x 5,0 mm x 22,23 mm) 13.300/min 10 12 06 050 412



máxima		
(rpm)	emb.	códig

diâmetro externo x espessura x diâmetro do furo

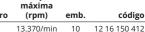


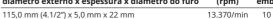
#### **BDA 50**

- · Indicado para desbastes em metais ferrosos com esmerilhadeiras angulares. Com estrutura reforçada, é ideal para uso industrial.
- Possui excelente performance
- em trabalhos contínuos.
- Grão: G 24
- · Número de telas: 3
- · Segue normas: ABNT NBR 15230 e EN 12413

(rpm) emb código

rotação





#### **DISCOS DE DESBASTE**



#### RDA530

- · Fabricados com baixos índices de contaminantes, a linha Super Inox foi desenvolvida para o mercado industrial para trabalhos de desbastes em aço inoxidável.
- · Isento de elementos químicos que contaminam e prejudicam a estrutura dos aços inoxidáveis. Atende às mais exigentes normas europeias, que indicam índices de enxofre, ferro e cloro inferiores a 0,1%. Possui selo de segurança da ABNT.
- Tipo de disco: tipo 27
- Número de telas: 3
- Segue normas: EN12413 ABNTNBR 15230 e ABNTNBR 16245

#### diâmetro externo x espessura x diâmetro do furo

4.1/2" x 5,0 mm x 7/8" (115 mm x 5,0 mm x 22,23 mm) 13.370/min 10 12 16 530 412



rotação máxima		
(rpm)	emb.	código
40.070/ :	40	12.16.520.412





#### RDA630

- · Fabricados com baixos índices de contaminantes, a linha Super Inox foi desenvolvida para o mercado industrial para trabalhos de desbastes em aço inoxidável.
- · Isento de elementos químicos que contaminam e prejudicam a estrutura dos aços inoxidáveis. Atende às mais exigentes normas europeias, que indicam índices de enxofre, ferro e cloro inferiores a 0,1%. Possui selo de segurança da ABNT.
- Tipo de disco: tipo 27
- Número de telas: 3
- Segue normas: EN12413. ABNTNBR 15230 e ABNTNBR 16245

#### diâmetro externo x espessura x diâmetro do furo

7" x +/- 1/4" x 7/8" (180 mm x 6,4 mm x 22,23 mm)



rotação máxima		
(rpm)	emb.	código
8.500/min	10	12 16 630 700







#### 2 PEÇAS

- Indicado para utilização com a esmerilhadeira 3" GWS 12V-76. Recomendada para o desbaste de inox.
- Grão: G 30
- · Rotação máxima (rpm): 20.100/min
- Segue norma: EN 12413

diâmetro externo x espessura x diâmetro do furo

76 mm x 4 mm x 10 mm

código 12 89 601 705



#### FLAP-DISC DE DESBASTE/ACABAMENTO



**R-822 EVOLUTION** TIPO DO PERFIL: RETO TIPO DE COSTADO: COSTADO DE PLÁSTICO

NORTON

#### TIPO DO GRÃO ABRASIVO: ÓXIDO DE ALUMÍNIO ZIRCONADO

- · Indicado para desbaste e acabamento em aço inox, alumínio, metais ferrosos e não ferrosos com esmerilhadeiras angulares
- Permite atividades de desbaste e acabamento ao mesmo tempo, eliminando a troca de discos. Proporciona menor vibração e ruído comparado com o disco de desbaste convencional.
- Normas de referência: ABNT NBR 15635 e ABNT NBR 16195

#### DIÂMETRO EXTERNO: 4.1/2" - 115 mm

- Diâmetro do furo: 7/8" 22,23 mm
- · Rotação máxima (rpm): 13.300/min

grão	emb.	código
G 40	10	12 24 040 101
G 50	10	12 24 050 001
G 60	10	12 24 060 001
G 80	10	12 24 080 001
G 120	10	12 24 120 001

#### DIÂMETRO EXTERNO:

#### 7" - 180 mm

- Diâmetro do furo: 7/8" 22,23 mm
- Rotação máxima (rpm): 8.500/min

grão	emb.	código
G 40	5	12 25 040 001
G 50	5	12 25 050 001
G 60	5	12 25 060 001
G 80	5	12 25 080 001





#### TIPO DO PERFIL: CÔNICO TIPO DE COSTADO: FIBRA TIPO DO GRÃO ABRASIVO: ÓXIDO DE ALUMÍNIO

- Indicado para uso em aço carbono e aço inox, para desbaste e preparação da superfície para pintura, remoção e nivelamento. Ideal para pequenos reparos e manutencões.
- Permite atividades de desbaste e acabamento ao mesmo tempo, eliminando a troca de discos.
- Normas de referência: ABNT NBR 15635 e ABNT NBR 16195

#### DIÂMETRO EXTERNO: 4.1/2" - 115 mm

- Diâmetro do furo: 7/8" 22,23 mm
- Rotação máxima (rpm): 13.300/min

grão	emb.	código
G 40	10	12 95 412 040
G 60	10	12 95 412 060
G 80	10	12 95 412 080
G 120	10	12 95 412 120

#### DIÂMETRO EXTERNO: 7" - 180 mm

- Diâmetro do furo: 7/8" 22,23 mm
- Rotação máxima (rpm): 8.500/min

grão	emb.	código
G 40	5	12 95 700 040
G 60	5	12 95 700 060
G 80	5	12 95 700 080
G 120	5	12 95 700 120

#### FLAP-DISC DE DESBASTE/ACABAMENTO



OR PARA DISCOS E REBOLOS VONDER - pág. 1610



TIPO DO PERFIL: RETO TIPO DE COSTADO: PLÁSTICO

TIPO DO GRÃO ABRASIVO: ÓXIDO DE ZIRCÔNIO

- Indicado para desbaste e acabamento em aço inox, alumínio, metais ferrosos e não ferrosos com esmerilhadeiras angulares.
- Permite atividades de desbaste e acabamento ao mesmo tempo, eliminando a troca de discos. Proporciona menor vibração e ruído comparado com o disco de desbaste convencional.
- Normas de referência: ABNT NBR ISO 15635 / ABNT NBR 16195

#### DIÂMETRO EXTERNO: 4.1/2" - 115 mm

- Diâmetro do furo: 7/8" 22,23 mm
- Rotação máxima (rpm): 13.300/min

grão	emb./subemb.	código
G 40	200/10	12 24 412 040
G 50	200/10	12 24 412 050
G 60	200/10	12 24 412 060
G 80	200/10	12 24 412 080
G 120	200/10	12 24 412 120

#### DIÂMETRO EXTERNO: 7" - 180 mm

- Diâmetro do furo: 7/8" 22,23 mm
- · Rotação máxima (rpm): 8.500/min

grão	emb./subemb.	código
G 40	100/5	12 25 700 040
G 50	100/5	12 25 700 050
G 60	100/5	12 25 700 060
G 80	100/5	12 25 700 080
G 120	100/5	12 25 700 120



## vonder.

#### TIPO DO PERFIL: CÔNICO TIPO DE COSTADO: FIBRA DE VIDRO TIPO DO GRÃO ABRASIVO: ÓXIDO DE ZIRCÔNIO

- Indicado para desbaste e acabamento em aço inox, alumínio, metais ferrosos e não ferrosos com esmerilhadeiras angulares.
- Permite atividades de desbaste e acabamento ao mesmo tempo, eliminando a troca de discos. Proporciona menor vibração e ruído comparado com o disco de desbaste convencional. Seu formato cônico permite um melhor aproveitamento do disco aumentando o rendimento.
- Normas de referência: ABNT NBR ISO 15635 / ABNT NBR 16195

#### DIÂMETRO EXTERNO: 4.1/2" - 115 mm

- Diâmetro do furo: 7/8" 22,23 mm
  Rotação máxima (rpm): 13.300/min

grão	emb./subemb.	código
G 40	200/10	12 24 412 041
G 50	200/10	12 24 412 051
G 60	200/10	12 24 412 061
G 80	200/10	12 24 412 081
G 120	200/10	12 24 412 121

#### DIÂMETRO EXTERNO: 7" - 180 mm

- Diâmetro do furo: 7/8" 22.23 mm
- Rotação máxima (rpm): 8.500/min

grão	emb./subemb.	código
G 40	100/5	12 25 700 041
G 50	100/5	12 25 700 051
G 60	100/5	12 25 700 061
G 80	100/5	12 25 700 081



## vonder

TIPO DO PERFIL: CÔNICO

TIPO DE COSTADO: FIBRA DE VIDRO

TIPO DO GRÃO ABRASIVO: ÓXIDO DE ALUMÍNIO

- Indicado para desbaste e acabamento em aço inox, alumínio, metais ferrosos e não ferrosos.
- Permite atividades de desbaste e acabamento ao mesmo tempo, eliminando a troca de discos. Proporciona menor vibração e ruído comparado com o disco de desbaste convencional. Utilizar em esmerilhadeiras angulares.
- Norma de referência: ABNT NBR 16195

#### DIÂMETRO EXTERNO: 4.1/2" - 115 mm

- Diâmetro do furo: 7/8" 22,23 mm
- · Rotação máxima (rpm): 13.300/min

grão	emb./subemb.	código
G 40	200/10	12 43 412 040
G 60	200/10	12 43 412 060
G 80	200/10	12 43 412 080
G 120	200/10	12 43 412 120



#### FLAP-DISC DE DESBASTE/ACABAMENTO



#### TIPO DO PERFIL: RETO TIPO DE COSTADO: FIBRA TIPO DO GRÃO ABRASIVO: ÓXIDO DE ALUMÍNIO

- Indicado para desbaste e acabamento em metais ferrosos e não ferrosos, como: alumínio, latão, ferro, aço, entre outros. Não indicado para aço inox.
- · Permite atividades de desbaste e acabamento ao mesmo tempo, eliminando a troca de discos. Proporciona menor vibração e ruído comparado com o disco de desbaste convencional.
- Normas de referência: ABNT NBR ISO 15635 / ABNT NBR 16195

#### DIÂMETRO EXTERNO: 4.1/2" - 115 mm

- Diâmetro do furo: 7/8" 22 23 mm
- · Rotação máxima (rpm): 13.300/min

grao	emb./subemb.	coaigo
G 40	100/25	12 40 041 412
G 50	100/25	12 40 051 412
G 60	100/25	12 40 061 412
G 80	100/25	12 40 081 412
G 120	100/25	12 40 121 412

#### DIÂMETRO EXTERNO: 7" - 180 mm

- · Diâmetro do furo: 7/8" 22,23 mm
- Rotação máxima (rpm): 8.500/min

grão	emb./subemb.	código
G 40	50/25	12 40 041 007
G 50	50/25	12 40 051 007
G 60	50/25	12 40 061 007
G 80	50/25	12 40 081 007
G 120	50/25	12 40 121 007



#### TIPO DO PERFIL: RETO TIPO DE COSTADO: PLÁSTICO TIPO DO GRÃO ABRASIVO: ÓXIDO DE ZIRCÔNIO

- Indicado para desbaste e acabamento em aço inox, alumínio, metais ferrosos e não ferrosos com esmerilhadeiras angulares.
- Permite atividades de desbaste e acabamento ao mesmo tempo, eliminando a troca de discos. Proporciona menor vibração e ruído comparado com o disco de desbaste convencional.
- Normas de referência: ABNT NBR ISO 15635 / ABNT NBR 16195

#### DIÂMETRO EXTERNO: 4.1/2" - 115 mm

- Diâmetro do furo: 7/8" 22 23 mm
- · Rotação máxima (rpm): 13.300/min

grão	emb./subemb.	código
G 40	100/25	12 85 041 412
G 50	100/25	12 85 051 412
G 60	100/25	12 85 061 412
G 80	100/25	12 85 081 412
G 120	100/25	12 85 121 412

#### DIÂMETRO EXTERNO: 7" - 180 mm

- Diâmetro do furo: 7/8" 22,23 mm
- · Rotação máxima (rpm): 8.500/min

grão	emb./subemb.	código
G 40	50/25	12 85 041 007
G 50	50/25	12 85 051 007
G 60	50/25	12 85 061 007
G 80	50/25	12 85 081 007
G 120	50/25	12 85 121 007



#### TIPO DO PERFIL: CÔNICO TIPO DE COSTADO: FIBRA

## TIPO DO GRÃO ABRASIVO: ÓXIDO DE ALUMÍNIO Indicado para desbaste e acabamento em metais

- ferrosos e não ferrosos, como: alumínio, latão, ferro, aço, entre outros. Não indicado para aço inox.
- · Permite atividades de desbaste e acabamento ao mesmo tempo, eliminando a troca de discos. Proporciona menor vibração e ruído comparado com o disco de desbaste convencional. Seu formato cônico permite um melhor aproveitamento do disco aumentando o rendimento.
- Normas de referência: ABNT NBR ISO 15635 / ABNT NBR 16195

#### DIÂMETRO EXTERNO: 4.1/2" - 115 mm

- Diâmetro do furo: 7/8" 22,23 mm
- Rotação máxima (rpm): 13.300/min

grão	emb./subemb.	código
G 40	100/25	12 80 041 412
G 50	100/25	12 80 051 412
G 60	100/25	12 80 061 412
G 80	100/25	12 80 081 412
G 120	100/25	12 80 121 412

#### DIÂMETRO EXTERNO: 7" - 180 mm

- · Diâmetro do furo: 7/8" 22,23 mm
- · Rotação máxima (rpm): 8.500/min

grão	emb./subemb.	código
G 40	50/25	12 80 041 007
G 50	50/25	12 80 051 007
G 60	50/25	12 80 061 007
G 80	50/25	12 80 081 007
G 120	50/25	12 80 121 007







- Indicado para uso em esmerilhadeiras angulares, para remoção de material metálico, remoção e nivelamento em cordões de solda, rebarbação, chanfros, acabamento, limpeza e reparo de superfícies metálicas para pintura.
- Disco com lixas (flap-disc), com costado de plástico usinável de formato reto. Com grãos zirconados, que oferecem o máximo de eficiência nas operações de remoção e acabamento. Remove material e dá acabamento ao mesmo tempo, eliminando a troca de discos em trabalhos que requerem ambas operações

#### DIÂMETRO EXTERNO: 4.1/2" (115 mm)

- Diâmetro do furo: 7/8" (22,23 mm)
- · Rotação máxima (rpm): 13.300/min

grão	emb.	código
G 40	10	12 24 044 412
G 60	10	12 24 064 412
G 80	10	12 24 084 412

#### DIÂMETRO EXTERNO: 7" (180 mm)

- Diâmetro do furo: 7/8" (22,23 mm)
- · Rotação máxima (rpm): 8.600/min

grão	emb.	código
G 40	10	12 25 043 007
G 60	10	12 25 063 007
G 80	10	12 25 083 007







- Indicado para uso em esmerilhadeiras angulares, para remoção de material metálico, remoção e nivelamento em cordões de solda, rebarbação, chanfros, acabamento, limpeza e reparo de superfícies metálicas para pintura.
- Disco com lixas (flap-disc), com costado de fibra e formato cônico. Com grãos zirconados, que oferecem o máximo de eficiência nas operações de remoção e acabamento. Remove material e dá acabamento ao mesmo tempo, eliminando a troca de discos em trabalhos que requerem ambas operações.

#### DIÂMETRO EXTERNO: 4.1/2" (115 mm)

- Diâmetro do furo: 7/8" (22,23 mm)
- · Rotação máxima (rpm): 13.300/min

grão	emb.	código
G 40	10	12 24 043 412
G 60	10	12 24 063 412
G 80	10	12 24 083 412

#### DIÂMETRO EXTERNO: 7" (180 mm)

- Diâmetro do furo: 7/8" (22,23 mm)
- Rotação máxima (rpm): 8.600/min

grão	emb.	código
G 40	10	12 25 042 007
G 60	10	12 25 062 007
G 80	10	12 25 082 007

#### FLAP-DISC DE DESBASTE/ACABAMENTO

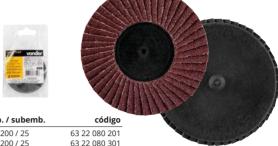
#### PARA SISTEMA DE ENCAIXE RÁPIDO TIPO DO PERFIL: RETO

- Possui sistema de encaixe rápido, facilitando a substituição do Disco Flap. Permite atividades de desbaste e acabamento ao mesmo tempo, eliminando a troca de discos.
- · Diâmetro do furo: encaixe rápido
- · Tipo de costado: plástico
- Grão: G 80
- Norma de referência: ABNT NBR ISO 15635 / ABNT NBR 16195

#### TIPO DO GRÃO ABRASIVO: ÓXIDO DE ALUMÍNIO

 Utilizado com retifica angular pneumática para lixamentos em geral de aço, rebarbação de peças estampadas e usinadas, remoções de soldas e tintas, camadas de oxidações. Preparação de todos os tipos de superfícies. Utilizado com o suporte com haste VONDER (não acompanha).

	•	• •		7
diâmetro externo	suporte indicado	rotação máxima (rpm)	emb. / subemb.	código
2" - 50 mm	suporte com haste 2" VONDER (63.22.005.050)	30.000/min	200 / 25	63 22 080 201
3" - 75 mm	suporte com haste 3" VONDER (63.22.005.075)	20.000/min	200 / 25	63 22 080 301



### TIPO DE GRÃO ABRASIVO: ÓXIDO DE ZIRCÔNIO

 Utilizado com retifica angular pneumática para lixamentos em geral de aço, alumínio e aço inox, remoções de ferrugens. Funciona bem em superfícies ásperas. Média vida útil, geralmente usados para lixar metais duros. Utilizado com o suporte com haste VONDER (não acompanha).

para lixar metals duros. Otilizado com o suporte com naste vonder (não acompanha).			THE REAL PROPERTY.	KINDER	
diâmetro externo	suporte indicado	rotação máxima (rpm)	emb. / subemb.	código	
2" - 50 mm	suporte com haste 2" VONDER (63.22.005.050)	30.000/min	200 / 25	63 22 080 202	The same of the sa
3" - 75 mm	suporte com haste 3" VONDER (63.22.005.075)	20.000/min	200 / 25	63 22 080 302	

vonder.



 Utilizado com retifica angular pneumática para lixamentos em geral de aço, alumínio e aço inox, perfeito para remoção de ferrugem. Força de corte, longa vida útil. Aplicam-se ao lixamento de metais e superfícies duras. Utilizado com o suporte com haste VONDER (não acompanha).

metais e superficies duras. Utilizado com o suporte com naste VONDER (não acompanna).				
diâmetro externo	suporte indicado	rotação máxima (rpm)	emb. / subemb.	código
2" - 50 mm	suporte com haste 2" VONDER (63.22.005.050)	30.000/min	200 / 25	63 22 080 203
3" - 75 mm	suporte com haste 3" VONDER (63.22.005.075)	20.000/min	200 / 25	63 22 080 303



#### **REBOLOS RETOS**

- Para reduzir o diâmetro do furo utilizar bucha de redução
- As buchas de redução são vendidas separadamente consulte pág. 39



EXPOSITOR PARA DISCOS E REBOLOS VONDER - pág. 1610



#### COR: MARROM

- Indicado para desbaste, rebarbação e afiação de aços em geral (ferro fundido maleável, ferro batido, aço carbono, entre outros). Uso industrial.
- Produzido em óxido de alumínio de alta resistência ao desgaste, que proporciona facilidade no corte e durabilidade para operações que dispensam alta precisão de afiação.

Tipo de grae	abiasivo. Oxide	de alaitiitio				
diâmetro	espessura	diâmetro do furo	grão	dureza	emb.	código
6" - 152,4 mm	3/4" - 19,0 mm	1.1/4" - 31,75 mm	A 24	R	10	12 59 634 024
6" - 152,4 mm	3/4" - 19,0 mm	1.1/4" - 31,75 mm	A 36	Q	10	12 59 634 036
6" - 152,4 mm	3/4" - 19,0 mm	1.1/4" - 31,75 mm	A 46	0	10	12 59 634 046
6" - 152,4 mm	3/4" - 19,0 mm	1.1/4" - 31,75 mm	A 60	Q	10	12 59 634 060
6" - 152,4 mm 6" - 152,4 mm		1.1/4" - 31,75 mm 1.1/4" - 31,75 mm	A 36 A 46	Q O	10 10	12 59 610 036 12 59 610 046



#### COR: MARROM

- Indicado para desbaste, rebarbação e afiação de aços em geral (ferro fundido maleável, ferro batido, aco carbono. entre outros). Uso industrial.
- · Produzido em óxido de alumínio de alta resistência ao desgaste, que proporciona facilidade no corte e durabilidade para operações que dispensam alta precisão de afiação.

	Tipo de grão abrasivo: óxido de alumínio  Tipo de grão abrasivo: óxido de alumínio					
diâmetro	espessura	diâmetro do furo	grão	dureza	emb.	código
6" - 152,4 mm	3/4" - 19,0 mm	1.1/4" - 31,75 mm	G 24	R	3	12 47 634 024
6" - 152,4 mm	3/4" - 19,0 mm	1.1/4" - 31,75 mm	G 36	Q	3	12 47 634 036
6" - 152,4 mm	3/4" - 19,0 mm	1.1/4" - 31,75 mm	G 46	0	3	12 47 634 046
6" - 152,4 mm	3/4" - 19,0 mm	1.1/4" - 31,75 mm	G 60	Q	3	12 47 634 060
6" - 152,4 mm	1" - 25,4 mm	1.1/4" - 31,75 mm	G 36	Q	3	12 47 610 036
6" - 152,4 mm	1" - 25,4 mm	1.1/4" - 31,75 mm	G 46	0	3	12 47 610 046
6" - 152,4 mm	1" - 25,4 mm	1.1/4" - 31,75 mm	G 60	Q	3	12 47 610 060
8" - 203 mm	1" - 25,4 mm	1.1/4" - 31,75 mm	G 36	Q	3	12 47 810 036
8" - 203 mm	1" - 25,4 mm	1.1/4" - 31,75 mm	G 46	Ó	3	12 47 810 046
10" - 254 mm	1.1/2" - 38,0 mm	1.1/2" - 38,0 mm	G 36	Q	1	12 47 101 236
10" - 254 mm	1.1/2" - 38,0 mm	1.1/2" - 38,0 mm	G 46	Ó	1	12 47 101 246
12" - 304 mm	2" - 50,0 mm	1.1/2" - 38,0 mm	G 36	Q	1	12 47 122 036



#### COR: MARROM

- · Indicado para operações de desbaste e afiação de peças metálicas em geral. Uso leve.
- · Produzido em óxido de alumínio, proporcionando facilidade de corte e durabilidade para operações que dispensam alta precisão de afiação.
- Tipo de grão abrasivo: óxido de alumínio

diâmetro	espessura	diâmetro do furo	grão	dureza	emb.	código
5" - 127 mm	5/8" - 15,8 mm	1/2" - 13 mm	médio (A60)	M	5	12 49 558 060
5" - 127 mm	5/8" - 15,8 mm	1/2" - 13 mm	grosso (A36)	Q	5	12 49 558 036
6" - 152,4 mm	3/4" - 19,0 mm	1.1/4" - 31,75 mm	fino (A60)	N	10	12 49 634 120
6" - 152,4 mm	3/4" - 19,0 mm	1.1/4" - 31,75 mm	médio (A46)	N	10	12 49 634 080
6" - 152,4 mm	3/4" - 19,0 mm	1.1/4" - 31,75 mm	grosso (A24)	Р	10	12 49 634 036





### CLASSIC

#### **COR: MARROM** · Uso geral em aços.

- · Indicado para operações de desbaste e afiação de peças metálicas em geral, uso leve.
- · Tipo de grão abrasivo: óxido de alumínio

diâmetro	espessura	diâmetro do furo	grão	dureza	emb.	código
6" - 152,4 mm	3/4" - 19,0 mm	1.1/4" - 31,75 mm	G 24	Р	10	12 48 634 136



#### 39 CVD COR: VERDE

- Indicado para afiação de ferramentas de metal duro e vídea. Uso industrial.



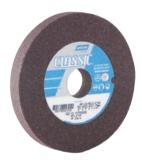




#### 39C COR: VERDE

- Afiação e retificação em metal duro.
- · Produzido em carbeto de silício, o rebolo carborundum proporciona um corte rápido e frio.
- Tipo de grão abrasivo: carbeto de silício

		diâmetro				
diâmetro	espessura	do furo	grão	dureza	emb.	código
6" - 152,4 mm	3/4" - 19,0 mm	1.1/4" - 31,75 mm	G 60	K	3	12 46 634 060
6" - 152,4 mm	3/4" - 19,0 mm	1.1/4" - 31,75 mm	G 80	K	3	12 46 634 080
6" - 152,4 mm	3/4" - 19,0 mm	1.1/4" - 31,75 mm	G 100	K	3	12 46 634 100
6" - 152,4 mm	3/4" - 19,0 mm	1.1/4" - 31,75 mm	G 120	K	3	12 46 634 120
6" - 152,4 mm	1" - 25,4 mm	1.1/4" - 31,75 mm	G 60	K	3	12 46 610 060
6" - 152,4 mm	1" - 25,4 mm	1.1/4" - 31,75 mm	G 80	K	3	12 46 610 080
6" - 152,4 mm	1" - 25,4 mm	1.1/4" - 31,75 mm	G 100	K	3	12 46 610 100
6" - 152,4 mm	1" - 25,4 mm	1.1/4" - 31,75 mm	G 120	K	3	12 46 610 120





#### **REBOLOS RETOS**



#### 384

#### COR: BRANCO

diâmetro

6" - 152 mm

8" - 203 mm

- · Indicados para afiação ou retificação de ferramentas de aço de alta dureza, de maneira rápida, com corte frio, e excelente manutenção do perfil.
- · Melhor manutenção do perfil do rebolo e, consequentemente, da peça-obra
- · Tipo de grão abrasivo: óxido de alumínio

espessura

3/4" - 19,0 mm

3/4" - 19,0 mm

3/4" - 19,0 mm

1" - 25,4 mm

1" - 25.4 mm

1" - 25,4 mm

1" - 25 4 mm



3

3

### **BUCHA DE REDUCÃO TELESCÓPICA PARA REBOLOS**



- · Indicada para reduzir o furo de 31,75 mm (1.1/4") para 25,4 mm (1") - 22,23 mm (7/8") -19,05 mm (3/4") - 15,87 mm (5/8") e 12,70 mm (1/2"). Pode ser utilizada nos rebolos com diâmetros externos de 127 mm (5") - 152,4 mm (6") - 177,8 mm (7") 203,2 mm (8") com furo de 31,75 mm (1.1/4").
- Substitui as buchas individuais. Neste novo modelo, com apenas uma única bucha é possível montar os rebolos em diversas medidas diferentes de eixos. Proporciona menor vibração e maior estabilidade do rebolo.
- Reduções: 25,4 mm (1") / 22,23 mm (7/8") / 19,05 mm (3/4") / 15,87 mm (5/8") / 12,70 mm (1/2")
- Material: plástico
- Diâmetro externo: 31.75 mm
- · Diâmetro interno: 12 70 mm

emb.	código
10	12 80 317 127

### **REBOLOS DIAMANTADOS**



do furo

1.1/4" - 31,75 mm

1.1/4" - 31,75 mm

1.1/4" - 31.75 mm

G 60

G 80

G 60

# vonder.

### PERFIL: SEGMENTADO

- Indicado para desbaste em mármores, granitos, concreto, pedras, entre outros. Utilizado em esmerilhadeiras de 4.1/2" - 115 mm.
- Proporciona excelente acabamento.
- Diâmetro: 115 mm
- · Medida do encaixe: rosca M14 MA
- Espessura do corpo: 9,3 mm
- Espessura da camada de diamante: 5,4 mm
- · Altura da camada de diamante: 16,0 mm
- Rotação (rpm): 10.500/min
- · Velocidade periférica: 63 m/s (conforme norma ABNT NBR 15545)



código

emb. 10 12 66 000 115



12 44 610 060

12 44 610 080

12 44 810 060

#### PERFIL: TURBO

- · Indicado para desbaste em mármores, granitos, concreto, pedras, entre outros. Utilizado em esmerilhadeiras de 4 1/2" - 115 mm Proporciona excelente acabamento.
- · Diâmetro: 115 mm
- Medida do encaixe: rosca M14 MA
- Espessura do corpo: 9,0 mm
- Espessura da camada de diamante: 5,5 mm
- · Altura da camada de diamante: 16,0 mm
- · Rotação (rpm): 10.500/min
- · Velocidade periférica: 63 m/s (conforme norma ABNT NBR 15545)

emb.	código
10	12 66 115 000





#### PERFII · TIIRRO

- Indicado para desbaste em mármores. granitos, concreto, pedras, entre outros Utilizado em esmerilhadeiras de 4.1/2" - 115 mm.
- Proporciona excelente acabamento.
- Diâmetro: 115 mm
- · Medida do encaixe: rosca M14 MA
- Espessura do corpo: 9,0 mm
- Espessura da camada de diamante: 5,5 mm
- · Altura da camada de diamante: 20,0 mm
- Rotação (rpm): 10.500/min
- · Velocidade periférica: 63 m/s (conforme norma ABNT NBR 15545)

emb. código 10 12 68 115 001

vonder

### **PERFIL: TURBO**

- · Utilizado para desbaste em mármore, granito, concreto, pedras, entre outros. Indicado somente para a lixadeira de concreto VONDER modelo LCV 1010 (60.01.101.127 e 60.01.101.220).
- · Proporciona excelente acabamento.
- · Diâmetro: 125 mm
- Medida do encaixe: 22,22 mm
- Espessura do corpo: 21,6 mm
- Espessura da camada de diamante: 7,9 mm
- Altura da camada de diamante: 3,9 mm
- Rotação (rpm): 12.000/min
- · Velocidade periférica: 63 m/s (conforme norma ABNT NBR 15545)

emb.	código
10	12 66 125 000





### PERFIL: TURBO

- · Indicado para desbaste em mármores, granito, concreto, pedras, entre outros. Utilizado em esmerilhadeiras de 180 mm.
- · Proporciona excelente acabamento
- · Diâmetro: 180 mm
- · Medida do encaixe: 22,22 mm
- Espessura do corpo: 3,5 mm
- Espessura da camada de diamante: 5,0 mm
- Altura da camada de diamante: 20,0 mm
- · Rotação (rpm): 8.400/min
- · Velocidade periférica: 80 m/s (conforme norma ABNT NBR 15545)



código emb 5 12 66 180 000

### REBOLO DIAMANTADO PARA AFIAÇÃO DE SERRAS

# vonder.

- · Indicado para afiação de serras circulares e fresas com dentes de metal duro/vídea. Uso a úmido
- Possui 100% de concentração de diamantes, proporcionando melhores resultados na afiação da aresta de corte do dente do metal duro.
- Diâmetro: 150 mm
- Furo: 20 mm
- Espessura camada: 2,3 mm
- · Largura da camada diamantada: 4 mm

emb.	código
10	12 66 150 000





### REBOLO DIAMANTADO PARA AFIAÇÃO DE SERRAS



- É uma ferramenta fabricada com material super abrasivo, gira-se em torno de um eixo e possui formato variado. Utilizado em operações de afiação, retificação, desbaste e lapidação com ou sem refrigeração.
- Alcança dentes de serras e fresas com diferentes espaçamentos (2 em 1), não necessitando retificar o corpo do rebolo para afiar dentes com menores espaçamentos. Possibilita maior poder de afiação devido à alta concentração de diamantes (C100), oferecendo também maior produtividade no processo de afiação.
- Formato: 4A2
- Espessura camada: 9,0 mm

<ul> <li>Largura da can</li> </ul>	nada diamantada: 4,0	mm		The second second second
diâmetro	furo	emb.	código	
150 mm	20,0 mm	2	12 40 150 000	

### **BASTÃO ABRASIVO**





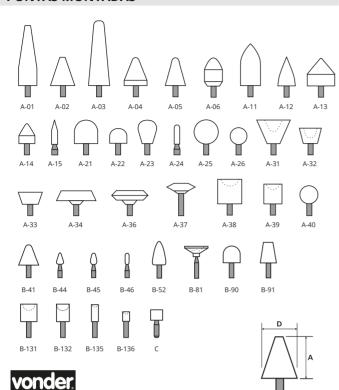
#### **NORBIDE BT91**

- Indicado para retificar e corrigir faces de rebolos.
- · Elimina os grãos abrasivos gastos no rebolo, devolvendo sua capacidade de abrasão.
- · Material: carbureto de silício
- Espessura: 25,4 mm

omprimento total x largura	emb.	código
- 230 mm x 1" - 25 mm	30	12 40 910 000



#### **PONTAS MONTADAS**



- Utilizada em retificadeiras. É indicada para retificar e desbastar peças em ferramentarias, fundições, metalúrgicas, estamparias na rebarbação de furos e entalhes, principalmente em locais de difícil acesso. Para cada tipo de trabalho, existe uma ponta montada de tamanho e formato indicados.
- Seu formato facilita o trabalho em locais de difícil acesso.
- Fabricada em óxido de alumínio, possui alto poder de desbaste e maior vida útil.
- · Tipo de grão: óxido de alumínio

tipo	diâmetro da haste	diâmetro x altura	emb./subemb.	códig
A-01	1/4"	20 mm x 65 mm	100/10	12 50 010 10
A-02	1/4"	25 mm x 30 mm	100/10	12 50 010 20
A-03	1/4"	22 mm x 70 mm	100/10	12 50 010 30
A-04	1/4"	30 mm x 30 mm	100/10	12 50 010 40
A-05	1/4"	20 mm x 30 mm	100/10	12 50 010 50
A-06	1/4"	20 mm x 30 mm	100/10	12 50 010 60
A-11	1/4"	20 mm x 45 mm	100/10	12 50 011 10
A-12	1/4"	18 mm x 30 mm	100/10	12 50 011 20
A-13	1/4"	30 mm x 30 mm	100/10	12 50 011 30
A-14	1/4"	18 mm x 22 mm	100/10	12 50 011 40
A-15	1/4"	6 mm x 27 mm	100/10	12 50 011 50
A-21	1/4"	25 mm x 25 mm	100/10	12 50 012 10
A-22	1/4"	20 mm x 16 mm	100/10	12 50 012 20
A-23	1/4"	20 mm x 25 mm	100/10	12 50 012 30
A-24	1/4"	6 mm x 20 mm	100/10	12 50 012 40
A-25	1/4"	25 mm x 25 mm	100/10	12 50 012 50
A-26	1/4"	16 mm x 16 mm	100/10	12 50 012 60
A-31	1/4"	35 mm x 25 mm	100/10	12 50 013 10
A-32	1/4"	25 mm x 16 mm	100/10	12 50 013 20
A-33	1/4"	25 mm x 13 mm	100/10	12 50 013 30
A-34	1/4"	40 mm x 10 mm	100/10	12 50 013 40
A-36	1/4"	40 mm x 10 mm	100/10	12 50 013 60
A-37	1/4"	30 mm x 6 mm	100/10	12 50 013 70
A-38	1/4"	25 mm x 25 mm	100/10	12 50 013 80
A-39	1/4"	20 mm x 20 mm	100/10	12 50 013 90
A-40	1/4"	20 mm x 20 mm	100/10	12 50 014 00
B-41	1/8"	16 mm x 16 mm	100/10	12 50 024 10
B-44	1/8"	6 mm x 10 mm	100/10	12 50 024 40
B-45	1/8"	5 mm x 8 mm	100/10	12 50 024 50
B-46	1/8"	3 mm x 8 mm	100/10	12 50 024 60
B-52	1/8"	10 mm x 20 mm	100/10	12 50 025 20
B-81	1/8"	20 mm x 5 mm	100/10	12 50 028 10
B-90	1/8"	13 mm x 13 mm	100/10	12 50 029 00
B-91	1/8"	13 mm x 16 mm	100/10	12 50 029 10
B-131	1/8"	13 mm x 13 mm	100/10	12 50 021 3
B-132	1/8"	10 mm x 13 mm	100/10	12 50 021 32
B-135	1/8"	6 mm x 13 mm	100/10	12 50 021 35
B-136	1/8"	6 mm x 8 mm	100/10	12 50 021 36
C-188	1/4"	13 mm x 38 mm	100/10	12 50 021 88
C-196	1/4"	16 mm x 25 mm	100/10	12 50 031 96
C-205	1/4"	20 mm x 25 mm	100/10	12 50 031 05
C-207	1/4"	20 mm x 38 mm	100/10	12 50 032 03
C-220	1/4"	25 mm x 25 mm	100/10	12 50 032 07

### **JOGOS DE PONTAS MONTADAS**

- · Indicado para retificar e desbastar pequenas peças em ferramentaria, fundições, rebarbação de furos e entalhes de difícil acesso.
- · Possui formato que facilita o trabalho em locais de difícil acesso. Ponta (rebolo) fabricada em óxido de alumínio que confere maior vida útil.







PMV 005

PMV 005 - 5 PECAS

- · Haste: 6 mm
- · Cartela com 5 peças, sendo:
  - 3 cônicas
- 1 cilíndrica
- 1 esférica com haste de 6 mm

#### PMV 010 - 10 PECAS

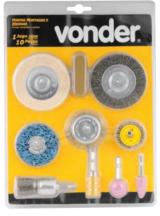
- Haste: 3,0 mm e 6,0 mm
- · Cartela com 10 peças, sendo: 5 pontas com haste de 3 mm
- (3 cônicas, 1 cilíndrica e 1 esférica)
- 5 pontas com haste de 6 mm
- (3 cônicas, 1 cilíndrica e 1 esférica)

ref.	emb.	código
PMV 005	10	12 50 000 005
PMV 010	10	12 50 000 010

### **JOGOS DE PONTAS MONTADAS E ESCOVAS**

- Indicado para retificar, desbastar, polir e limpar pequenas peças. Utilizado em furadeiras. • Facilita o trabalho em locais de difícil acesso.







10 peças

#### 10 PEÇAS

- Haste: 1/4"
- · Jogo com 10 peças sendo:
- 1 roda de pano 3"
- 1 pasta de polimento em bastão
- 1 escova circular 3"
- 1 esponja abrasiva 2"
- 1 escova tipo copo 2"
- 1 roda de lixa
- 1 escova tipo pincel 1" 1 haste adaptadora com
- engate rápido 1/4"
- 2 pontas montadas

- 12 PEÇAS
- Haste: 1/4" • Jogo com 12 peças sendo:
  - 1 miniescova manual com cabo plástico
  - 1 escova tipo pincel 1" haste 6 mm
- 1 escova tipo copo 2" haste 6 mm 1 escova circular 3" x 3/8" haste 6 mm
- 4 pontas montadas haste 6 mm
- 4 pontas montadas com

feltro haste 6 mm

número de peças	emb.	código
10	10	12 50 010 000
12	10	12 50 120 000

#### **PEDRAS PARA AFIAR**



# vonder

#### TIPO CANOA

- Indicada para afiação de ferramentas agrícolas em geral como enxadas, foices, cortadeiras, entre outras, facas domésticas, facas industriais, formões, tesouras, cutelaria em geral, entre outros.
- Prolonga a ação de corte da ferramenta afiada, proporcionando melhor acabamento.
- Tipo de grão abrasivo: óxido de alumínio
- Grão: 120
- Espessura aproximada: 12 mm
- Largura: 35 mm





#### RETANGULARES **DUPLA FACE**

- Indicada para afiação de ferramentas agrícolas em geral, como: enxadas, foices, cortadeiras, entre outras, além de facas domésticas e industriais, formões, tesouras e cutelaria em geral.
- Possui duas camadas (grossa e fina), proporcionando ótima qualidade de corte e prolongando a ação de corte da ferramenta afiada
- Tipo de grão abrasivo: carbeto de silício
- · Grão: lado grosso 120 / lado fino 240
- Espessura aproximada: 25,4 mm
- Largura: 50 mm

12 40 100 911

comprimento	emb.	tipo de embalagem	código
152 mm	10	caixa de papelão	12 40 600 000
203 mm	10	caixa de papelão	12 40 800 000
152 mm	10	blister	12 40 610 000
203 mm	10	blister	12 40 810 000



### RETANGULAR

vonder

- · Indicada para afiação/acabamento de facas.
- Acompanha base emborrachada.
- Tipo de grão abrasivo: óxido de alumínio (Corundum)
- Grão: G 2000
- Espessura aproximada: 25 mm
- Largura: 50 mm

comprimento	emb.	código
150 mm	10	12 40 060 060



- Indicada para afiação/acabamento de facas.
- Permite a realização de dois processos na etapa de afiação de facas, o desbaste no lado G 400 e acabamento no lado G 1000.

#### Acompanha base emborrachada.

- Tipo de grão abrasivo: óxido de alumínio (Corundum)
- Grão: desbaste no lado G 400 e acabamento no lado G 1000
- Espessura aproximada: 25 mm
- Largura: 50 mm

comprimento	emb.	código
150 mm	10	12 40 600 600



# TIPO CANOA

- Indicada para afiação de ferramentas agrícolas em geral, como: enxadas, foices, cortadeiras, entre outras, além de facas domésticas e industriais, formões, tesouras e cutelaria em geral.
- · Prolonga a ação de corte da ferramenta afiada, proporcionando melhor acabamento.
- · Tipo de grão abrasivo: óxido de alumínio
- Espessura aproximada: 10 mm
  Largura: 35 mm
- Comprimento: 241 mm
- · Tipo de embalagem: caixa de papelão

emb.		código
20		12 40 911 000



#### **RETANGULARES DUPLA FACE**

- · Indicada para afiação de ferramentas agrícolas em geral como enxadas, foices, cortadeiras, entre outras, facas domésticas, facas industriais, formões, tesouras, cutelaria em geral, entre outros.
- Possui duas camadas (grossa e fina), proporcionando ótima qualidade de corte e prolongando a ação de corte da ferramenta afiada.

  • Tipo de grão abrasivo: carbeto de silício
- Espessura aproximada: 25,4 mm
- Largura: 50,8 mm
- · Tipo de embalagem: caixa de papelão

ref.	comprimento	emb.	código
JB 6	152,4 mm	25	12 40 060 000
JB 8	203,2 mm	25	12 40 080 000





vonder



#### BASE DE BORRACHA PARA PEDRA DE AFIAR



- · Indicada para uso com as pedras para afiar VONDER PLUS, códigos 12.40.600.600 e 12.40.060.060.
- Protege a superfície em que a pedra para afiar está sendo utilizada, além de oferecer maior estabilidade ao processo de afiação.
- Dimensões: interna: 149 mm x 49 mm x 5 mm
  - externa: 156 mm x 56 mm x 10 mm
- Cor: preta



emb código 100 12 40 606 000



### PEDRAS PARA AFIAR DIAMANTADAS





#### **DUPLA FACE** BASE DE 7" G 600/1200

- Indicada para afiação/acabamento de facas.
- Permite a realização de dois processos na etapa de afiação de facas, o desbaste no lado G 600 e acabamento no lado G 1200. Acompanha base plástica com pés de borracha, conferindo maior precisão e estabilidade no processo de afiação.
- · Tipo de grão abrasivo: diamante sintético
- Dimensões da base: largura x comprimento: 90 mm x 180 mm
- · Dimensões da pedra: largura x comprimento: 63 mm x 152 mm

emb. código 12 40 007 000







#### TRIPLA FACE BASE DE 14" G 150/325/1200

- Indicada para afiação/acabamento de facas.
- Permite a realização de três processos na etapa de afiação de facas, o desbaste no lado G 150, acabamento no lado G 325 e polimento no lado G 1200. Acompanha base plástica com pés de borracha, conferindo maior precisão e estabilidade no processo de afiação.
- Tipo de grão abrasivo: diamante sintético
- Dimensões da base: largura x comprimento: 140 mm x 350 mm
- Dimensões da pedra: largura x comprimento: 68 mm x 200 mm

emb. código 12 40 014 000

#### **AFIADORES DE FACAS**

# vonder.

#### COM BASE

- · Indicado para afiar facas em geral.
- Possui tampa protetora e base em plástico de alta resistência com alça de apoio, proporcionando maior praticidade e durabilidade.
- · Diâmetro x largura da superfície de afiação: 45 mm x 8 mm
- · Material do corpo do afiador: corpo de poliestireno (plástico) de alta resistência
- · Material da superfície de afiação: óxido de alumínio

emb.	código
0	12.40.400.000













# vonder

### COM DUAS LÂMINAS

- · Indicado para afiar facas.
- Recupera o fio com rapidez e precisão. Possui pés de borracha antideslizante para melhor fixação e cabo ergonômico desenvolvido para uso com a mão direita ou esquerda.
- · Possibilita 2 tipos de afiação: grossa e fina afiação de acabamento
- Material do corpo: cabo plástico com punho emborrachado
- · Material da superfície de afiação: afiação grossa: diamante; afiação fina: cerâmica







#### ROLO

- · Indicado para afiar facas. Possui rolete emborrachado com pedra abrasiva para afiação, proporcionando praticidade e rapidez na operação.
- Material do corpo: corpo plástico emborrachado
- Material da superfície de afiação: pedra abrasiva

diâmetro x largura	emb.	código
4,8 cm x 3,6 cm	12	12 40 954 000



#### COM TRÊS LÂMINAS

- · Indicado para afiar facas.
- Recupera o fio com rapidez e precisão. Possui pés de borracha antideslizante para melhor fixação e cabo ergonômico desenvolvido para uso com a mão direita ou esquerda.
- Possibilita 3 tipos de afiação:
- grossa, média e fina afiação de acabamento Material do corpo: cabo plástico com punho emborrachado
- Material da superfície de afiação: afiação grossa e média: diamante; afiação fina: cerâmica











### AFIADOR DE FACAS COM VENTOSA

# vonder.

- · Indicado para afiar facas.
- Possui ventosa que possibilita fixar o afiador às superfícies, garantindo maior segurança e a possibilidade de deixar as mãos livres, além de oferecer maior precisão ao amolar as facas. Conta com estrutura compacta que facilita o armazenamento. Permite afiação grossa (número 1) e fina (número 2) para acabamento.
- Material do corpo: corpo plástico
  Material da superfície de afiacão: afiacão grossa (n°1): diamante; afiação fina (n°2): cerâmica
- Aplicação: facas



emb código 12 40 100 100



### AFIADOR DE FACAS COM HASTE RETA (CHAIRA)

# vonder.

- · Indicado para afiar facas em geral.
- · Possui estrias uniformes, perfeitas para a manutenção do fio das facas, além de cabo plástico com ótima empunhadura, garantindo maior segurança no manuseio.
- Material da superfície de afiação: aço
- · Material do corpo: cabo plástico
- Comprimento da haste: 300 mm

emb. código 25 12 40 000 300





### AFIADOR DE FACAS ESTRIADO COM HASTE DOBRÁVEL

# vonder

- · Indicado para afiar facas em geral.
- Prático e compacto, possui cabo dobrável para proteger as placas de afiação e duas opções de fiação (fina e média).
- Material do corpo: cabo plástico
- · Material da superfície de afiação: diamantado
- · Aplicação: facas



12 40 000 400



#### **AFIADORES DE FACAS E TESOURAS**



# vonder. COM VÍDEA

- Indicado para afiar facas e tesouras.
- Afiador 2 em 1, pois possui 2 pastilhas de metal duro (vídea) sobrepostas em formato V para afiar facas e 1 pastilha de metal duro (vídea) em ângulo para afiar tesouras, proporcionando praticidade e rapidez na operação e perfeito acabamento.
- · Material do corpo: corpo plástico
- · Material da superfície de afiação: metal duro/vídea



emb

20

emb código 10 12 40 100 500



# vonder.

### COM VÍDEA E CERÂMICA

- · Indicado para afiar facas e tesouras.
- · Afiador 2 em 1. Fácil de usar, possui alça estável e segura.
- · Material do corpo: cabo plástico
- Material da superfície de afiação: tesoura e iniciar: cerâmica, afiar: tungstênio, polir: diamante



emb.	código
12	12 40 100 400

12 40 100 400



OR PARA DISCOS DIAMANTADOS VONDER - pág. 1608









### **ANEL CONTÍNUO - E1 CORTE REFRIGERADO**

#### DIÂMETRO: 110 mm

- · Indicado para cortar mármore, granito e cerâmica.
- · Diâmetro externo: 110 mm
- · Diâmetro do furo: 22,2 mm
- Tipo de corte: refrigerado
- Perfil do corte: anel contínuo • Rotação máxima (rpm): 14.000/min
- Segue norma: ABNT NBR 15545
- Acompanha bucha de redução de 20 mm

ref.	emb.	código
E1	25	12 68 101 000



# vonder



### TURBO - E2 CORTE A SECO\*

#### DIÂMETRO: 110 mm

- Indicado para cortar mármore, granito, concreto, tijolo, telha, alvenaria e pedras.
- · Proporciona maior velocidade de corte, aumentando o rendimento no trabalho.
- · Diâmetro externo: 110 mm
- · Diâmetro do furo: 22,2 mm
- · Tipo de corte: a seco
- Perfil do corte: turbo
- Rotação máxima (rpm): 14.000/min
- Segue norma: ABNT NBR 15545
- Acompanha bucha de redução de 20 mm
- \* Os discos de corte a seco, quando refrigerados, proporcionam melhor rendimento.

ref.	emb.	código
E2	25	12 68 202 000







### **SEGMENTADO - E3** CORTE A SECO\*

### DIÂMETRO: 110 mm

- · Indicado para cortar mármore, granito,
- concreto, tijolo, telha, alvenaria e pedras.

   Proporciona qualidade e produtividade na operação.
- · Diâmetro externo: 110 mm
- Diâmetro do furo: 22,2 mm
- · Tipo de corte: a seco
- Perfil do corte: segmentado
- Rotação máxima (rpm): 14.000/min
- Segue norma: ABNT NBR 15545
- Acompanha bucha de redução de 20 mm
- \* Os discos de corte a seco, quando refrigerados, proporcionam melhor rendimento.

ref.	emb.	código
E3	25	12 68 303 000







### ANEL CONTÍNUO - V1 **CORTE REFRIGERADO**

### DIÂMETRO: 110 mm

- · Indicado para cortar mármore, granito e cerâmica.
- Diâmetro externo: 110 mm
- · Diâmetro do furo: 20 mm
- Tipo de corte: refrigerado
- · Perfil do corte: anel contínuo
- Rotação máxima (rpm): 14.000/min
  Segue norma: ABNT NBR 15545
  Acompanha bucha de redução
- de 20 mm para 16 mm

ref.	emb.	código
V1	25	12 68 100 000







### **ANEL CONTÍNUO - V1** CORTE REFRIGERADO

### DIÂMETRO: 180 mm

- · Indicado para cortar mármore, granito e cerâmica.
- Proporciona maior produtividade e maior profundidade de corte.
- Diâmetro externo: 180 mm
- · Diâmetro do furo: 25,4 mm
- Tipo de corte: refrigerado
- · Perfil do corte: anel contínuo
- Rotação máxima (rpm): 8.400/min
  Segue norma: ABNT NBR 15545
- · Acompanha bucha de redução de 25,4 mm para 22,2 mm
- emb ref código 25 12 68 100 180







### **ANEL CONTÍNUO - V1 CORTE REFRIGERADO**

### DIÂMETRO: 230 mm

- · Indicado para cortar mármore, granito e cerâmica.
- · Proporciona maior produtividade e maior profundidade de corte.
- Diâmetro externo: 230 mm
- · Diâmetro do furo: 22,2 mm
- Tipo de corte: refrigerado
- Perfil do corte: anel contínuo
- Rotação máxima (rpm): 6.600/min Segue norma: ABNT NBR 15545
- Acompanha bucha de redução

de 22,2 mm para 20 mm		
ref.	emb.	código
\/1	15	12 69 100 220



EXPOSITOR PARA DISCOS DIAMANTADOS VONDER - pág. 1608







### TURBO - V2 CORTE A SECO\*

### DIÂMETRO: 110 mm

- Indicado para cortar mármore, granito, concreto, tijolo, telhas, alvenaria e pedras.
- Maior velocidade de corte, aumentando o rendimento no trabalho.
- · Diâmetro externo: 110 mm
- · Diâmetro do furo: 20 mm
- Tipo de corte: a seco
- · Perfil do corte: turbo
- Rotação máxima (rpm): 14.000/min
- Segue norma: ABNT NBR 15545
- · Acompanha bucha de redução de 20 mm para 16 mm
- \* Os discos de corte a seco, quando refrigerados, proporcionam melhor rendimento.

ref.	emb.	código
V2	25	12 68 200 000





# TURBO - V2 **CORTE A SECO\***

## DIÂMETRO: 180 mm

- · Indicado para cortar mármore, granito, concreto, tijolo, telhas, alvenaria e pedras.

  • Maior profundidade de corte.
- Diâmetro externo: 180 mm
- Diâmetro do furo: 25.4 mm
- · Tipo de corte: a seco
- · Perfil do corte: turbo
- · Rotação máxima (rpm): 8.400/min
- Segue norma: ABNT NBR 15545
- · Acompanha bucha de redução de 25,4 mm para 22,2 mm
- \* Os discos de corte a seco, quando refrigerados, proporcionam um melhor rendimento.

ref.	emb.	código
V2	25	12 68 200 180





# vonder.

### TURBO - V2 **CORTE A SECO\***

### DIÂMETRO: 230 mm

- · Indicado para cortar mármore, granito, concreto, tijolo, telhas, alvenaria e pedras.
- Proporciona maior produtividade e
- profundidade de corte.
- Diâmetro externo: 230 mm · Diâmetro do furo: 22 2 mm
- Tipo de corte: a seco
  Perfil do corte: turbo
- Rotação máxima (rpm): 6.600/min
- Segue norma: ABNT NBR 15545
- Acompanha bucha de redução de 22,2 mm para 20 mm
- \* Os discos de corte a seco, quando refrigerados, proporcionam melhor rendimento.

ref.	emb.	código
V2	15	12 68 230 000



### TURBO - V4 **CERÂMICA CORTE A SECO\***

### DIÂMETRO: 110 mm

- Indicado para cortar cerâmica. Não indicado para porcelanato. Pode ser utilizado para cortar concreto, pedras e tijolos.
- · Maior velocidade de corte, aumentando o rendimento do trabalho.
- · Diâmetro externo: 110 mm
- · Diâmetro do furo: 20 mm
- Tipo de corte: a seco
- · Perfil do corte: turbo
- Rotação máxima (rpm): 14.000/min
  Segue norma: ABNT NBR 15545
- Acompanha bucha de redução de 20 mm para 16 mm
- \* Os discos de corte a seco, quando refrigerados, proporcionam melhor rendimento.





ref.	emb.	código
V4	25	12 68 400 000



OR PARA DISCOS DIAMANTADOS VONDER - pág. 1608





### **SEGMENTADO - V3 CORTE A SECO\***

### DIÂMETRO: 110 mm

- · Indicado para cortar mármore, granito, concreto, tijolo, telhas, alvenaria e pedras.
- Proporciona qualidade e produtividade na operação.
- · Diâmetro externo: 110 mm
- Diâmetro do furo: 20 mm
- · Tipo de corte: a seco
- Perfil do corte: segmentado
  Rotação máxima (rpm): 14.000/min
  Segue norma: ABNT NBR 15545
- · Acompanha bucha de redução de 20 mm para 16 mm
- \* Os discos de corte a seco, quando refrigerados, proporcionam melhor rendimento.

ref.	emb.	código
V3	25	12 68 300 000





### **SEGMENTADO - V3** CORTE REFRIGERADO

### DIÂMETRO: 121 mm

- · Indicado para cortar concreto e alvenaria. Utilizado para reposição no Cortador de Parede CPV 3150 VONDER.
- Proporciona um corte de qualidade e alta produtividade no trabalho.
- Diâmetro externo: 121 mm
- Diâmetro do furo: 20 mm
- Tipo de corte: refrigerado
- Perfil do corte: segmentado
- · Rotação máxima (rpm): 12.600/min
- Segue norma: ABNT NBR 15545

ref.	emb.	código
V3	25	12 68 121 000







### **SEGMENTADO - V3** CORTE A SECO\*

### DIÂMETRO: 125 mm

- · Indicado para cortar mármore, granito, concreto, tijolo, telhas, alvenaria e pedras. Utilizado para reposição no Cortador de Parede VONDER. Para aplicações com o cortador de parede, não é indicada a refrigeração.
- Proporciona corte mais rápido e fácil, com maior profundidade de corte.
- Diâmetro externo: 125 mm
- · Diâmetro do furo: 22,2 mm
- · Tipo de corte: a seco
- Perfil do corte: segmentado
- Rotação máxima (rpm): 12.200/min • Segue norma: ABNT NBR 15545
- Acompanha bucha de redução
- de 22,2 mm para 20 mm \* Os discos de corte a seco, quando refrigerados,
- proporcionam melhor rendimento.

ref.	emb.	código
V3	25	12 68 125 000



### **SEGMENTADO - V3 CORTE A SECO\***

### DIÂMETRO: 180 mm

- · Indicado para cortar mármore, granito, concreto, tijolo, telhas, alvenaria e pedras
- · Proporciona qualidade, produtividade e maior profundidade de corte.
- · Diâmetro externo: 180 mm
- · Diâmetro do furo: 25,4 mm
- · Tipo de corte: a seco
- · Perfil do corte: segmentado
- Rotação máxima (rpm): 8.400/min
- Segue norma: ABNT NBR 15545
- Acompanha bucha de redução de 25,4 mm para 22,2 mm
- \* Os discos de corte a seco, quando refrigerados, proporcionam melhor rendimento.







#### **SEGMENTADO - V3 CORTE A SECO\***

#### DIÂMETRO: 230 mm

- · Indicado para cortar mármore, granito, concreto, tijolo, telhas, alvenaria e pedras. Maior profundidade de corte.
- · Diâmetro externo: 230 mm · Diâmetro do furo: 22,2 mm
- · Tipo de corte: a seco
- Perfil do corte: segmentado
- · Rotação máxima (rpm): 6.600/min
- Segue norma: ABNT NBR 15545
- Acompanha bucha de redução de 22,2 mm para 20 mm
- \* Os discos de corte a seco, quando refrigerados, proporcionam melhor rendimento.







POSITOR PARA DISCOS DIAMANTADOS VONDER - pág. 1608

### **DISCOS ALTA PERFORMANCE**





### **SEGMENTADO CORTE A SECO\***

### DIÂMETRO: 110 mm

- · Indicado para cortar mármore, granito, concreto, tijolo, telhas, alvenaria e pedras. Ideal para abertura de canaletas na construção civil.
- · Possui maior concentração de diamante, proporcionando alta performance.
- · Diâmetro externo: 110 mm
- · Diâmetro do furo: 20 mm
- Tipo de corte: a seco
  Perfil do corte: segmentado
- Rotação máxima (rpm): 14.000/min
  Segue norma: ABNT NBR 15545
- Acompanha bucha de redução de 20 mm para 16 mm
- \* Os discos de corte a seco, quando refrigerados, proporcionam um melhor rendimento.



emb. código 25 12 68 700 000



### **SEGMENTADO** CORTE A SECO\*

### DIÂMETRO: 110 mm

- · Indicado para cortar mármore, granito, tijolo, concreto, entre outros. Utilizado na construção civil para abertura de canaletas em paredes de alvenaria.
- · Proporciona qualidade e produtividade na operação.
- Diâmetro externo: 110 mm

- Diâmetro do furo: 20 mm
  Tipo de corte: a seco
  Perfil do corte: segmentado
- Rotação máxima (rpm): 14.000/min
- Segue norma: ABNT NBR 15545 Acompanha bucha de redução
- de 20 mm para 16 mm
- \* Os discos de corte a seco, quando refrigerados, proporcionam melhor rendimento.

descrição	emb.	código
cartela individual	25	12 68 600 000
cartela com 3 peças	15	12 68 603 000





### LISO

### **CORTE REFRIGERADO**

- · Especialmente indicado para cortar porcelanatos e cerâmicas duras. Utilizado em cortadores de cerâmicas e porcelanatos compatíveis com o diâmetro e furo do disco.
- Proporciona alta performance para cortar porcelanatos e cerâmicas duras
- · Diâmetro do furo: 25,4 mm
- · Tipo de corte: refrigerado
- Perfil do corte: liso
- Velocidade periférica máxima: 80 m/s
- Segue norma: ABNT NBR 15545

diâmetro externo	rotação máxima (rpm)	emb.	código
180 mm	8.500/min	50	12 68 900 180
200 mm	7.650/min	50	12 68 900 020
230 mm	6.650/min	25	12 68 900 023



# vonder.

### **TURBO CORTE A SECO\***

DIÂMETRO: 115 mm



#### PARA ESMERILHADEIRA

- · Indicado para uso em esmerilhadeira angular, para corte de cerâmica e porcelanato.
- · Proporciona melhor acabamento e qualidade no corte.
- Diâmetro externo: 115 mm
- · Diâmetro do furo: 22,2 mm
- · Tipo de corte: a seco
- · Perfil do corte: turbo
- Segue norma: ABNT NBR 15545
- \* Os discos de corte a seco, quando refrigerados, proporcionam um melhor rendimento.

diâmetro	rotação		
externo	máxima (rpm)	emb.	código
115 mm	13.200/min	10	12 68 115 022





### **TURBO**

### **CORTE REFRIGERADO**

- Especialmente indicado para cortar porcelanatos e cerâmicas duras. Utilizado em cortadores de cerâmicas e porcelanatos compatíveis com o diâmetro e furo do disco.
- · Proporciona alta performance e ótimo acabamento.
- Diâmetro do furo: 25,4 mm
- Tipo de corte: refrigerado
- Perfil do corte: turbo
- Velocidade periférica máxima: 80 m/s
- Segue norma: ABNT NBR 15545

diâmetro externo	rotação máxima (rpm)	emb.	código
200 mm	7.650/min	50	12 68 900 200
230 mm	6.650/min	25	12 68 900 230



OSITOR PARA DISCOS DIAMANTADOS VONDER - pág. 1608

### **DISCOS ALTA PERFORMANCE**



# vonder. **ULTRAFINO PORCELANATO**

### **TURBO** CORTE A SECO\*

### DIÂMETRO: 110 mm



- Ultrafino, proporciona melhor acabamento e qualidade no corte.
- · Diâmetro externo: 110 mm
- Diâmetro do furo: 20 mm
- · Tipo de corte: a seco
- Perfil do corte: turbo
- · Rotação máxima (rpm): 14.000/min
- Segue norma: ABNT NBR 15545
- \* Os discos de corte a seco, quando refrigerados, proporcionam melhor rendimento.

código 10 12 68 808 000





### **PORCELANATO**

### **ANEL CONTÍNUO** CORTE REFRIGERADO

### DIÂMETRO: 110 mm



- Proporciona alta performance devido à maior concentração de diamante.
- Diâmetro externo: 110 mm
- · Diâmetro do furo: 20 mm
- · Tipo de corte: refrigerado
- · Perfil do corte: anel contínuo
- Rotação máxima (rpm): 14.000/min
- Segue norma: ABNT NBR 15545
- · Acompanha bucha de redução de 20 mm para 16 mm

código 25 12 68 800 000



# **PORCELANATO**

# **ANEL CONTÍNUO**

CORTE REFRIGERADO

#### DIÂMETRO: 200 mm

- · Especialmente indicado para cortar porcelanatos e cerâmicas duras. Utilizado em cortadores de cerâmicas e porcelanatos compatíveis com o diâmetro e furo do disco.
- · Disco com rendimento superior no corte de porcelanatos e cerâmicas duras, proporcionando também ótimo acabamento e maior profundidade de corte.
- Diâmetro externo: 200 mm
- · Diâmetro do furo: 25.4 mm
- · Tipo de corte: refrigerado
- Perfil do corte: anel contínuo
- Rotação máxima (rpm): 7.600/min
- · Velocidade periférica máxima: 80 m/s
- Segue norma: ABNT NBR 15545
- Acompanha bucha de redução de 25,4 mm para 22,2 mm









## **PORCELANATO**

### **ANEL CONTÍNUO CORTE REFRIGERADO**

### DIÂMETRO: 250 mm

- Especialmente indicado para cortar porcelanatos e cerâmicas duras. Utilizado em cortadores de cerâmicas e porcelanatos compatíveis com o diâmetro e furo do disco.
- Disco com rendimento superior no corte de porcelanatos e cerâmicas duras, proporcionando também ótimo acabamento e maior profundidade de corte.
- · Diâmetro externo: 250 mm
- · Diâmetro do furo: 25,4 mm
- · Tipo de corte: refrigerado
- · Perfil do corte: anel contínuo
- Rotação máxima (rpm): 6.100/min · Velocidade periférica máxima: 80 m/s
- Segue norma: ABNT NBR 15545
- Acompanha bucha de redução de 25,4 mm para 22,2 mm

emb.	código
10	12 (0.000.250









EXPOSITOR PARA DISCOS DIAMANTADOS VONDER - pág. 1608



**SEGMENTADO -**DCV 0350

CORTE REFRIGERADO DIÂMETRO: 350 mm

### PARA ASFALTO E CONCRETO

- · Utilizado em máquinas cortadoras de piso.
- Indicado para corte em asfalto e concreto.

   Possui ótima durabilidade, além de furo para travamento do disco, proporcionando maior segurança.
- Diâmetro externo: 350 mm
- Diâmetro do furo: 25,4 mm
- Tipo de corte: refrigerado
- · Perfil do corte: segmentado
- · Rotação máxima (rpm): 4.400/min
- Segue norma: ABNT NBR 15545

ref. emb código DCV 0350 12 68 350 050



vonder.

**SEGMENTADO CORTE REFRIGERADO** 

DIÂMETRO: 350 mm

### PARA ASFALTO E CONCRETO

- · Utilizado em máquinas cortadoras de piso. Indicado para corte em asfalto, concreto e refratário. Não autorizado para corte a seco. Este disco de corte diamantado deve ser utilizado apenas para operações de corte com água.
  • Possui durabilidade, além de furo para travamento
- do disco, proporcionando maior segurança.
- Diâmetro externo: 350 mm
  Diâmetro do furo: 25,4 mm
- Tipo de corte: refrigerado
- · Perfil do corte: segmentado
- · Rotação máxima (rpm): 4.400/min
- Segue norma: ABNT NBR 15545

emb.	código
10	12 68 355 000





### **SEGMENTADO CORTE REFRIGERADO**

#### DIÂMETRO: 400 mm

- · Indicado para operações de corte a úmido de materiais refratários e de construção. Utilizado em cortadores compatíveis com o diâmetro e furo do disco.
- Proporciona alta performance.
  Diâmetro externo: 400 mm
  Diâmetro do furo: 25,4 mm

- Tipo de corte: refrigerado
- Perfil do corte: segmentado · Rotação máxima (rpm): 3.850/min
- · Velocidade periférica máxima: 80 m/s
- Segue norma: ABNT NBR 15545

emb. código

12 68 900 040 10







#### **ANEL CONTÍNUO - N1** CORTE REFRIGERADO

### DIÂMETRO: 105 mm

- Indicado para cortar mármore. granito e cerâmica. Somente utilizar refrigerado.
- Diâmetro externo: 105 mm
- · Diâmetro do furo: 20 mm
- · Tipo de corte: refrigerado
- · Perfil do corte: anel contínuo
- Rotação máxima (rpm): 14.500/min
- · Velocidade periférica máxima: 80 m/s
- Segue norma: ABNT NBR 15545 · Acompanha bucha de redução
- de 20 mm para 16 mm

ref emb. código 25 12 68 100 001 N1







# CORTE A SECO\*

### DIÂMETRO: 105 mm

- · Indicado para cortar mármore, granito, concreto, tijolo, telhas, alvenaria e pedras.
- · Diâmetro externo: 105 mm
- · Diâmetro do furo: 20 mm · Tipo de corte: a seco
- Perfil do corte: turbo
- Rotação máxima (rpm): 14.500/min
- Velocidade periférica máxima: 80 m/s Segue norma: ABNT NBR 15545
- Acompanha bucha de redução de 20 mm para 16 mm
- \* Os discos de corte a seco, quando refrigerados, proporcionam um melhor rendimento.

ref.	emb.	código
N2	25	12 68 100 002





### **SEGMENTADO - N3** CORTE A SECO\*

## DIÂMETRO: 105 mm

- · Indicado para cortar mármore, granito, concreto, tijolo, telhas, alvenaria e pedras.
- Proporciona mais rapidez e facilidade na realização do corte. Diâmetro externo: 105 mm
- Diâmetro do furo: 20 mm
- Tipo de corte: a seco
- Perfil do corte: segmentado
- Rotação máxima (rpm): 14.500/min
- Velocidade periférica máxima: 80 m/s
- Segue norma: ABNT NBR 15545
- Acompanha bucha de redução de 20 mm para 16 mm
- \* Os discos de corte a seco, quando refrigerados, proporcionam um melhor rendimento.







### TURBO - N4 CORTE A SECO\*

### DIÂMETRO: 105 mm

- Indicado para cortar cerâmica. Não indicado para porcelanato. Pode ser utilizado também para cortar concreto, pedras e tijolos.
- Maior velocidade de corte, aumentando o rendimento do trabalho.
- · Diâmetro externo: 105 mm
- · Diâmetro do furo: 20 mm Tipo de corte: a seco
- Perfil do corte: turbo
- · Rotação máxima (rpm): 14.500/min
- · Velocidade periférica máxima: 80 m/s
- Segue norma: ABNT NBR 15545 · Acompanha bucha de redução

de 20 mm para 16 mm

\* Os discos de corte a seco, quando refrigerados, proporcionam um melhor rendimento.

ref.	emb.	código
N4	25	12 68 100 004



### **ANEL CONTÍNUO**

**CORTE A SECO\*** E REFRIGERADO

### DIÂMETRO: 110 mm

#### CLASSIC

- · Indicado para cortar materiais de construção em geral, como: telhas, tijolos, concreto, pedras e pisos que necessitam de acabamento.
- Alto rendimento e segurança em operações leves.
- Diâmetro externo: 110 mm
  Diâmetro do furo: 20 mm
- · Tipo de corte: seco e refrigerado
- Perfil do corte: contínuo
- Rotação máxima (rpm): 13.900/min
- Segue norma: EN 13236
- \* Os discos de corte a seco, quando refrigerados, proporcionam um melhor rendimento.

emb.	código
10	12 18 693 464



### **TURBO** CORTE A SECO\*

### DIÂMETRO: 110 mm

- · Indicado para cortar mármores, granitos, pedras decorativas e alvenaria.
- · Alto rendimento e segurança em operações leves.
- Diâmetro externo: 110 mm
- · Diâmetro do furo: 20 mm
- Tipo de corte: a seco
- Perfil do corte: turbo
- Rotação máxima (rpm): 13.900/min
- Segue norma: EN 13236
- \* Os discos de corte a seco, quando refrigerados, proporcionam um melhor rendimento.

emb.	código
10	12 18 693 466



### **SEGMENTADO CORTE A SECO\***

### DIÂMETRO: 110 mm

#### CLASSIC

- · Indicado para cortar materiais de construção em geral, como: telhas, tijolos, concreto e pedras que não necessitam de acabamento.
- Alto rendimento e segurança em operações leves.
  Diâmetro externo: 110 mm
- Diâmetro do furo: 20 mm
- · Tipo de corte: a seco
- Perfil do corte: segmentado
- Rotação máxima (rpm): 13.900/min
- Segue norma: EN 13236
- \* Os discos de corte a seco, quando refrigerados, proporcionam um melhor rendimento.

código 10 12 18 693 465



# NORTON

### **ANEL CONTÍNUO CORTE A SECO\* OU REFRIGERADO**

### DIÂMETRO: 110 mm

#### **PORCELANATO** PRO FINO

- · Ideal para o corte de pisos cerâmicos e porcelanatos, também pode ser utilizado em cerâmicas, ladrilhos, mármores e granitos em operações que necessitam de excelente acabamento e muito conforto.
- Disco diamantado, Pro Fino, com poderosa tecnologia de centro elevado que garante alta estabilidade e velocidade de corte com menor vibração. Cortes rápidos e precisos com acabamento impecável, fino e uniforme. Ótima vida útil em aplicações à seco ou à úmido. Com espessura de apenas 1 mm, proporciona cortes mais limpos, menor risco de lascar o piso.
- · Diâmetro externo: 110 mm
- · Diâmetro do furo: 20 mm
- Espessura do segmento diamantado: 1,0 mm
- Tipo de corte: seco ou refrigerado
- · Perfil do corte: contínuo
- Rotação máxima (rpm): 13.900/min
- \* Os discos de corte a seco, quando refrigerados, proporcionam um melhor rendimento.

emb.	código
10	12 18 607 598





## LISO

**CORTE REFRIGERADO** 

### DIÂMETRO: 230 mm

#### CLIPPER PRO CERAMIC

- · Indicado para utilização em cerâmica, granito, mármore, ardósia e pedra natural.
- Pode ser usada em corte a seco ou a úmido. Proporciona alta qualidade no corte.
- Diâmetro externo: 230 mm
  Diâmetro do furo: 25,4 mm
- Espessura do segmento diamantado: 1,9 mm
- · Altura do segmento diamantado: 8 mm
- Tipo de corte: refrigerado
- Perfil do corte: liso
- Rotação máxima (rpm): 6.650/min
- · Segue norma: EN 13236

emb. código 12 18 230 004





## DIÂMETRO: 230 mm

#### **CLIPER SUPREME**

NORTON

- · Indicado para pisos com revestimento de marmoglass/vitrificados, moles, duros ou muito duros, pouco ou muito quebradiços, com tendência a deixar lascas.
- Para uso na máquina Clipper TR231 • Proporciona cortes suaves com baixa geração de calor, resultando em um ótimo acabamento. Excelente precisão e velocidade de corte.
- Diâmetro externo: 230 mm
  Diâmetro do furo: 25,4 mm
- Espessura do segmento diamantado: 2,6 mm
- Altura do segmento diamantado: 10 mm
- Tipo de corte: refrigerado
- · Perfil do corte: contínuo
- Rotação máxima (rpm): 6.650/min
- · Segue norma: EN 13236

emb código 12 18 230 005



### **ANEL CONTÍNUO** CORTE A SECO\* OU REFRIGERADO

### DIÂMETRO: 110 mm

#### LINHA PRÓ

- Utilizado em serra mármore no corte de pisos cerâmicos, ardósia, azulejos e porcelanato.
- · Possui maior camada de diamante, proporcionando maior produtividade, versatilidade e qualidade no corte.
- Diâmetro externo: 110 mm
- · Diâmetro do furo: 20 mm
- Tipo de corte: a seco ou refrigerado
   Perfil do corte: anel contínuo
- Rotação máxima (rpm): 13.000/min
  Segue norma: EN 13236
- \* Os discos de corte a seco, quando refrigerados, proporcionam um melhor rendimento.

emb.	código
10	12 19 020 701





### **TURBO** CORTE A SECO\* OU REFRIGERADO

### DIÂMETRO: 110 mm

#### LINHA PRÓ

- Utilizado em serra mármore, no corte de mármores, granitos, pedras decorativas e alvenaria.
- Possui maior camada de diamante, proporcionando maior produtividade, versatilidade e qualidade no corte
- · Diâmetro externo: 110 mm
- · Diâmetro do furo: 20 mm
- Tipo de corte: a seco ou refrigerado
- Perfil do corte: turbo
- Rotação máxima (rpm): 13.900/min
- Segue norma: EN 13236
- \* Os discos de corte a seco, quando refrigerados, proporcionam um melhor rendimento

emb.	código
10	12 18 039 685
1	12 18 139 685





### **SEGMENTADO** CORTE A SECO\*

### DIÂMETRO: 110 mm

#### LINHA PRÓ

- Utilizado em serra mármore no corte de concreto, alvenaria, tijolos e telhas.
- · Possui maior camada de diamante, proporcionando maior produtividade, versatilidade e qualidade no corte.
- · Diâmetro externo: 110 mm
- · Diâmetro do furo: 20 mm
- Tipo de corte: a seco
- Perfil do corte: segmentado
- Rotação máxima (rpm): 13.900/min
  Segue norma: EN 13236
- \* Os discos de corte a seco, quando refrigerados, proporcionam um melhor rendimento.

emb.	código
10	12 18 039 708

MARKET THE WAY



# **SEGMENTADO**

**CORTE A SECO\* OU REFRIGERADO** 

# DIÂMETRO: 350 mm

### PARA ASFALTO E CONCRETO

- · Indicado para operações que necessitam maior rendimento, é ideal para corte de concreto e asfalto, asfalto sobre concreto, concreto verde, concreto curado, concreto reforçado, refratários duros e abrasivos.
- Sua versatilidade economiza tempo para o operador, que não precisar trocar de disco para o corte dos dois materiais.
- Diâmetro externo: 350 mm
- · Diâmetro do furo: 25,4 mm
- · Tipo de corte: a seco ou refrigerado
- · Perfil do corte: segmentado
- Rotação máxima: 4.300/min
- Segue norma: EN 13236
- \* Os discos de corte a seco, quando refrigerados, proporcionam um melhor rendimento.

emb.	código
1	12.69.250.254





### **TURBO CORTE A SECO\* OU REFRIGERADO**

### DIÂMETRO: 110 mm

#### PARA PORCELANATO

- · Indicado para cortes de porcelanato. Para cortes secos ou refrigerados, porém, o corte refrigerado melhora a qualidade e aumenta a vida útil do disco. Dicas de Segurança: antes de ligar a máquina, é importante verificar se o disco está bem fixo ao equipamento; com o disco fixo na máquina, verifique se o mesmo está girando no sentido das setas indicativas (sentido horário); certifique-se que a base onde o corte será feito está bem fixa e firme; tome cuidado para não forçar o disco lateralmente, pois pode ocasionar a sua quebra. Para afiar o disco, faça cortes em algum material abrasivo.
- · Com ranhuras no disco, que servem para que o ar quente saia, diminuindo assim, a probabilidade de faíscas, o que suaviza ainda mais o corte. Mantenha o disco refrigerado com água. Além de aumentar a vida útil, melhora a qualidade do corte.
- · Diâmetro externo: 110 mm
- · Diâmetro do furo: 20 mm
- · Tipo de corte: a seco ou refrigerado
- Perfil do corte: turbo
- · Rotação máxima: 14.000/min
- Segue norma: EN 13236
- Acompanha: 1 bucha de redução de Ø 20 mm para Ø 16 mm
- \* Os discos de corte a seco, quando refrigerados, proporcionam um melhor rendimento.

ref.	emb.	código
DIM16813	200	12 68 016 813



## Tnakita

### **TURBO CORTE A SECO\***

### DIÂMETRO: 110 mm

- · Utilizado em serras mármore no corte de mármores e granitos.
- · Proporciona corte mais rápido e melhor acabamento.
- · Diâmetro externo: 110 mm
- · Diâmetro do furo: 22,2 mm
- Tipo de corte: a seco
- Perfil do corte: turbo
- Rotação máxima (rpm): 13.880/min
- \* Os discos de corte a seco, quando refrigerados, proporcionam um melhor rendimento.

ref.	código
A88820	12 68 888 200



## Trakita

### **TURBO CORTE A SECO\***

### DIÂMETRO: 105 mm

#### **MAK FAST**

- · Utilizado em serras mármore no corte de concretos em geral.
- · Proporciona maior produtividade.
- Diâmetro externo: 105 mm
- Diâmetro do furo: 20 mm
- Tipo de corte: a seco
- Perfil do corte: turbo
- Rotação máxima (rpm): 14.550/min
- \* Os discos de corte a seco, quando refrigerados, proporcionam um melhor rendimento.

ref.	código
D08791	12 68 087 910



### Thakita

### **TURBO CORTE A SECO\***

### DIÂMETRO: 105 mm

- · Utilizado em serra mármore para o corte de mármores e granitos.
- Diâmetro externo: 105 mm
- · Diâmetro do furo: 20 mm
- · Tipo de corte: a seco

- Perfil do corte: turbo
  Rotação máxima (rpm): 15.300/min
  Segue norma: ABNT NBR 15545
  Acompanha bucha de redução de 20 mm para 16 mm
- \* Os discos de corte a seco, quando refrigerados, proporcionam um melhor rendimento.

ref.	código	
D42553	12 68 425 530	



# Tnakita

### **SEGMENTADO CORTE A SECO\***

### DIÂMETRO: 105 mm

- · Utilizado em serras mármore no corte de concretos em geral.
- Proporciona corte mais rápido e fácil.
- · Diâmetro externo: 105 mm Diâmetro do furo: 20 mm
- Tipo de corte: a seco
- Perfil do corte: segmentado
- Rotação máxima (rpm): 14.550/min
- \* Os discos de corte a seco, quando refrigerados, proporcionam um melhor rendimento.

ref.	código
A 0 0 0 1 A	12 60 000 140



### Tnakita

### **SEGMENTADO CORTE A SECO\***

### DIÂMETRO: 105 mm

### MAK FAST

- · Utilizado em serras mármore no corte de concretos em geral.
- Proporciona corte mais rápido e fácil.
- · Diâmetro externo: 105 mm Diâmetro do furo: 20 mm
- Tipo de corte: a seco
- · Perfil do corte: segmentado
- Rotação máxima (rpm): 14.550/min
- \* Os discos de corte a seco, quando refrigerados, proporcionam um melhor rendimento.

ref.	código	
D08785	12 68 087 850	



# Tnakita

### **SEGMENTADO** CORTE A SECO\*

### DIÂMETRO: 105 mm

- · Utilizado em serras mármore no corte de granito.
- · Proporciona corte mais rápido e fácil.
- · Diâmetro externo: 105 mm
- · Diâmetro do furo: 20 mm
- · Tipo de corte: a seco
- · Perfil do corte: segmentado
- Rotação máxima (rpm): 15.300/min \* Os discos de corte a seco, quando refrigerados, proporcionam um melhor rendimento.

ref.	código	
_	1/1251	12 69 044 251

# CORTAG

# ANEL CONTÍNUO

**CORTE REFRIGERADO** 

### DIÂMETRO: 200 mm

#### PROFISSIONAL PREMIUM

- · Indicado para cortar cerâmica, porcelanato, azulejo, telha, tijolo, mármore, granito e pedras naturais.

  • Anel contínuo, corte refrigerado.

  • Diâmetro externo: 200 mm

- Diâmetro do furo: 25,4 mm
- Tipo de corte: refrigerado
- Perfil do corte: contínuo
- · Rotação máxima (rpm): 7.500/min
- Segue norma: EN 13236

emb. 3



# CORTAG

### ANEL CONTÍNUO CORTE REFRIGERADO

#### DIÂMETRO: 200 mm

#### PROFISSIONAL PLUS

- · Indicado para cortar cerâmica, porcelanato, azulejo, telha, tijolo, mármore, granito e pedras naturais. Disco indicado para uso nos cortadores elétricos Zapp G1 e Zapp G2.
- · Anel contínuo, corte refrigerado.
- · Diâmetro externo: 200 mm
- · Diâmetro do furo: 25,4 mm
- · Tipo de corte: refrigerado
- Perfil do corte: contínuo





## CORTAG

### **TURBO CORTE A SECO\***

### DIÂMETRO: 110 mm

#### PARA PORCELANATO TURBO FINO

- · Indicado para cortar cerâmicas e porcelanatos.
- Turbo de corte a seco.Diâmetro externo: 110 mm
- · Diâmetro do furo: 20 mm
- Tipo de corte: a seco
- · Perfil do corte: turbo · Rotação máxima (rpm): 14.000/min
- Segue norma: EN 13236
- \* Os discos de corte a seco, quando refrigerados, proporcionam um melhor rendimento.

emb código

12 18 110 863 10



# CORTAG

#### **TURBO** CORTE REFRIGERADO

### DIÂMETRO: 200 mm

### PARA CHANFRO 45°

- · Indicado para cortes em ângulo de 45° em cerâmica, porcelanato, mármore, granito e pedras decorativas. Não recomendado para cortes em 90°.
- Turbo de corte refrigerado.
- Diâmetro externo: 200 mm
- · Diâmetro do furo: 25.4 mm
- Tipo de corte: refrigerado
- Perfil do corte: turbo
- Rotação máxima (rpm): 7.600/min
- Segue norma: EN 13236

emb. código 12 18 200 681



# CORTAG

## **TURBO**

### CORTE A SECO\* OU REFRIGERADO

### DIÂMETRO: 110 mm

#### TURBO ECO

- Uso geral e corte em mármore. granito e pedras decorativas.
- Corte rápido. Uso seco ou refrigerado.
- · Diâmetro externo: 110 mm
- · Diâmetro do furo: 20 mm / 16 mm
- · Tipo de corte: a seco ou refrigerado
- · Perfil do corte: turbo
- Rotação máxima (rpm): 14.000/min
- · Segue norma: EN 13236
- \* Os discos de corte a seco, quando refrigerados, proporcionam um melhor rendimento.

código 10 12 18 060 598

# CORTAG

### **SEGMENTADO** CORTE A SECO\* OU REFRIGERADO

### DIÂMETRO: 110 mm

- · Indicado para cortar concreto, alvenaria e blocos de concreto.
- · Possui camada de diamante, proporcionando corte mais rápido e fácil. Anel segmentado Uso seco ou refrigerado.
- Diâmetro externo: 110 mm
- · Diâmetro do furo: 20 mm / 16 mm
- Tipo de corte: a seco ou refrigerado
- Perfil do corte: segmentado
- Rotação máxima (rpm): 14.000/min
- · Segue norma: EN 13236
- \* Os discos de corte a seco, quando refrigerados, proporcionam um melhor rendimento.

emb código 10 12 18 060 973



# CORTAG

# **SEGMENTADO**

**CORTE A SECO\* OU REFRIGERADO** 

### DIÂMETRO: 110 mm

- · Indicado para cortar concreto, alvenaria e blocos de concreto.
- · Anel segmentado. Uso seco ou refrigerado.
- Diâmetro externo: 110 mm
- · Diâmetro do furo: 20 mm / 16 mm Tipo de corte: a seco ou refrigerado
- Perfil do corte: segmentado
- Rotação máxima (rpm): 14.000/min
- Segue norma: EN 13236
- \* Os discos de corte a seco, quando refrigerados, proporcionam um melhor rendimento.



emb código 10 12 18 061 699



### **BOSCH**

#### **SEGMENTADO**

#### **CORTE A SECO\***

#### DIAMOND METAL WHEEL X-LOCK

- Indicado para corte de metais, incluindo: aço, ferro fundido, aço inoxidável e cobre. · A Diamond Metal Wheel X-LOCK tem vida útil até 100 vezes maior ao cortar metal. Seu corpo de aço com borda de corte diamantado é extremamente robusto e o disco mantém a mesma profundidade de corte e velocidade constante ao longo de sua longa vida útil. Graças à Diamond Technology da Bosch, o disco não estilhaça se cair e não produz cheiro de produto químico ou poeira extra durante o corte. Destina-se
- ao corte de metais, incluindo aço, ferro fundido, aço inoxidável e cobre. A Diamond Metal Wheel da Bosch atende aos mais altos requisitos de segurança, como a norma EN 13236. A Diamond Metal Wheel X-LOCK também se adapta às esmerilhadeiras angulares. A troca de discos é rápida e conveniente, graças ao sistema X-LOCK sem chave.
- Diâmetro do furo: 22,23 mm
- Tipo de corte: a seco
- · Perfil do corte: segmentado
- Segue norma: EN 13236
- \* Os discos de corte a seco, quando refrigerados, proporcionam um melhor rendimento



ref.	diâmetro externo	rotação máxima (rpm)	código
2608900532	115 mm	13.300/min	12 68 900 532
2608900533	125 mm	12.250/min	12 68 900 533



### **BOSCH**

### **SEGMENTADO CORTE A SECO\***

### DIÂMETRO: 180 mm

- · Indicado para corte de metais. Projetado para
- uso com esmerilhadeiras angulares grandes.

  O corpo de aço com borda de corte diamantado é extremamente robusto e o disco mantém uma profundidade de corte e velocidade constantes ao longo de o disco manteni uma promunduda e de corte e vendudade constantes ao iongo de sua longa vida útil. Com a Diamond Technology da Bosch, o disco não estilhaça se cair e não produz cheiro de produto químico ou poeira extra durante o corte. Apresenta maior segurança e corte vigoroso.
- · Diâmetro externo: 180 mm
- · Diâmetro do furo: 22,23 mm
- · Tipo de corte: a seco
- Perfil do corte: segmentado
- · Rotação máxima (rpm): 8.500/min
- \* Os discos de corte a seco, quando refrigerados, proporcionam um melhor rendimento.



ref.	código
2608900535	12.68.900.535



### **BOSCH**

### **TURBO CORTE A SECO\***

### DIÂMETRO: 105 mm

#### TURBO EXPERT

- Utilizado em serra mármore no corte de mármores, granitos e porcelanatos. Disco com ótimo acabamento, durabilidade e performance.
- Possui corte fino 1,2 mm, menor vibração e mais estabilidade do que a concorrência devido à espessura do corpo do disco 1,2 mm que garante menores deformações ao esquentar, mais facilidade de corte e menor risco de quebra do disco. Discos muito finos deformam ao cortar materiais muito duros, como porcelanato, já com este modelo é possível cortar sem deformar. Conta com design turbo fino, acabamento fino e preciso, boa velocidade de corte e efeito de resfriamento que evita aquecimento e danos no disco.
- · Diâmetro externo: 105 mm
- · Diâmetro do furo: 20 mm
- · Tipo de corte: a seco
- · Perfil do corte: turbo
- Rotação máxima (rpm): 14.600/min
- \* Os discos de corte a seco, quando refrigerados. proporcionam um melhor rendimento.



ref. código

2608615177

12 68 615 177





### CONTÍNUO **CORTE A SECO\* OU REFRIGERADO**

### DIÂMETRO: 110 mm

- Indicado para cortes em pisos. azulejos, porcelanatos e mármores.
- Diâmetro externo: 110 mm
- Diâmetro do furo: 20 mm
- Tipo de corte: a seco ou refrigerado
- · Perfil do corte: contínuo
- Rotações por minuto (rpm): 15.000/min
- \* Os discos de corte a seco, quando refrigerados, proporcionam um melhor rendimento.



ref.	emb.	código
IW13891	5	12 68 013 891





### CONTÍNUO

- Indicado para cortes em pisos, azulejos, porcelanatos e mármores.
- Diâmetro do furo: 22,23 mm
- Perfil do corte: contínuo

ref.	diâmetro externo	rotações por minuto (rpm)	emb.	código
IW47451	115 mm	13.300/min	5	12 68 047 451
IW47701	180 mm	8.500/min	5	12 68 047 701
IW47901	230 mm	6.600/min	1	12 68 047 901





### **TURBO**

**CORTE A SECO\* OU REFRIGERADO** 

### DIÂMETRO: 110 mm

- Indicado para cortes em concretos. rebocos, refratários, tijolos e basalto.
- · Diâmetro externo: 110 mm
- Diâmetro do furo: 20 mm
- Tipo de corte: a seco ou refrigerado
- Perfil do corte: turbo
- Rotação máxima: 15.000/min
- \* Os discos de corte a seco, quando refrigerados, proporcionam um melhor rendimento.

ref.	emb.	código
IW13893	5	12 68 013 893





### **TURBO**

CORTE A SECO\* OU REFRIGERADO

### DIÂMETRO: 110 mm

### TURBO PREMIUM

- · Indicado para cortes em concretos, rebocos, refratários, tijolos e basalto.
- · Diâmetro externo: 110 mm
- · Diâmetro do furo: 20 mm
- Tipo de corte: a seco ou refrigerado
- Perfil do corte: turbo
- Rotação máxima: 13.000/min
- \* Os discos de corte a seco, quando refrigerados, proporcionam um melhor rendimento.

ref.	emb.	código
IW2146	10	12 68 002 146





#### **TURBO**

#### **CORTE A SECO\* OU REFRIGERADO**

- Indicado para cortes em concretos. rebocos, refratários, tijolos e basalto.
- Diâmetro do furo: 22,23 mm
- Tipo de corte: a seco ou refrigerado
- · Perfil do corte: turbo
- \* Os discos de corte a seco, quando refrigerados, proporcionam um melhor rendimento.

ref.	diâmetro externo	rotações por minuto (rpm)	emb.	código
IW47450	115 mm	13.300/min	5	12 68 047 450
IW47700	180 mm	8.500/min	5	12 68 047 700
IW47900	230 mm	6.600/min	1	12 68 047 900



## **TURBO**

**CORTE A SECO\* OU REFRIGERADO** 

### DIÂMETRO: 110 mm

#### TURBO ESPECIAL PORCELANATO · Indicado para realizar cortes em porcelanato.

- · Não danifica o porcelanato.
- · Diâmetro externo: 110 mm
- · Diâmetro do furo: 20 mm
- Tipo de corte: a seco ou refrigerado
- Perfil do corte: turbo
- Rotação máxima: 13.900/min
- \* Os discos de corte a seco, quando refrigerados, proporcionam um melhor rendimento.

ref.	emb.	código
1778735	10	12 68 778 735







### DIÂMETRO: 350 mm PARA ASFALTO E CONCRETO

- · Indicado para cortes em asfalto, asfalto sobre concreto, concreto verde, refratários abrasivos e materiais abrasivos.
- · Diâmetro externo: 350 mm
- · Diâmetro do furo: 25,4 mm
- Tipo de corte: a seco ou refrigerado
- · Perfil do corte: segmentado
- Rotação máxima: 5.500/min
- \* Os discos de corte a seco, quando refrigerados, proporcionam um melhor rendimento.

ref.	emb.	código
1777223	5	12 68 777 223







### **SEGMENTADO**

- · Indicado para cortes em concreto, tijolo, reboco, refratários e basalto.
- · Diâmetro do furo: 22,23 mm
- · Perfil do corte: segmentado

ref.	diâmetro externo	rotações por minuto (rpm)	emb.	código
IW47452	115 mm	13.300/min	1	12 68 047 452
IW47702	180 mm	8.500/min	5	12 68 047 702
IW47902	230 mm	6.600/min	1	12 68 047 902

#### **DISCOS DE CORTE PARA MADEIRA**







- Indicado para serras mármore, é ideal para corte de madeiras e derivados: madeira dura, madeira macia, placas de compensado, aglomerados, MDF e pisos laminados.
- Possui borda segmentada com revestimento de carboneto de tungstênio, proporcionando um corte rápido, seguro, sem trancos e vibrações.
- · Rotação máxima (rpm): 13.800/min

diâmetro do furo	emb.	código
110 mm x 1,2 mm x 20,00 mm	10	12 01 110 000
115 mm x 1,2 mm x 22,23 mm	10	12 01 115 000
	110 mm x 1,2 mm x 20,00 mm	110 mm x 1,2 mm x 20,00 mm 10





- Indicado para uso em serras mármore. Corta rapidamente, com precisão e suavidade, sem trancos durante a operação. Permite o corte de madeiras com resíduos de concreto, grampos e/ou pequenos pregos (até 3,0 mm de diâmetro). Corta, além de madeira, gesso, fibra de vidro e plástico.
- Possui borda em carbeto de tungstênio. Oferece maior segurança que os discos dentados, pois não trava durante a operação. Não queima a peça obra. Acompanha bucha de redução para eixos de 16 mm.
- Diâmetro externo: 110 mm
- Diâmetro do furo: 20 mm
- Rotação máxima (rpm): 13.800/min

ret.	emb.	codigo
69957315170	10	12 67 315 170







- Indicado para serras mármore, é ideal para corte de madeiras e derivados: madeira dura, madeira macia, placas de compensado, aglomerados, MDF e pisos laminados.
- Possui borda segmentada e bordas contínuas: evita impactos, vibrações e o travamento na madeira.
- Diâmetro externo: 110 mm
- Diâmetro do furo: 20 mm
- Rotação máxima (rpm): 13.800/min

ref.	emb.	código
2608623003	10	12 67 623 003



### Tnakita

- Indicado para serras mármore, é ideal para corte de madeiras e derivados: madeira macia, madeira de construção com resíduos de concreto, madeira com prego, entre outros.
- Possui grãos de tungstênio fixados por solda a laser, que garantem maior velocidade de corte e durabilidade.
- Diâmetro externo: 110 mm
- Diâmetro do furo: 20 mm
- Rotação máxima (rpm): 13.800/min

ref.	emb.	código
B-40668	60	12 67 406 680





#### **DIMAESTRO**

- Indicado para serras mármore, para cortes de madeira, MDF, compensado e aglomerado. Utilizado na construção civil para cortes de madeiras com pregos e com resíduos de concreto e argamassa. Para cortes a seco. Dicas de segurança: antes de ligar a máquina, é importante verificar se o disco está bem fixo ao equipamento; com o disco fixo na máquina, verifique se o mesmo está girando no sentido das setas indicativas (sentido horário); certifique-se que a base onde o corte será feito está bem fixa e firme; tome cuidado para não forçar o disco lateralmente, pois pode ocasionar a sua quebra; nunca utilizar para corte de metais.
- · Disco segmentado para melhor dissipação de calor.
- Diâmetro externo: 110 mm
- · Diâmetro do furo do disco: 20 mm
- Rotação máxima: 14.000/min
- Acompanha: 1 bucha de redução de Ø 20 mm para Ø 16 mm



ref.	emb.	código
DIM17902	200	12 67 017 902

#### **DISCOS DE CORTE SEGMENTADOS**

# vonder

#### PARA LIXADEIRA MULTIFUNÇÃO

- Utilizado nas lixadeiras multifunção: MEV 330 VONDER e IMFV 1817 VONDER.
- · Produzido em aço cromo vanádio, proporcionando maior durabilidade.
- · Material: aço cromo vanádio









indicação	diâmetro	emb.	código
para cortar concreto	65 mm	50	93 16 130 500
nara cortar madeira	97 mm	ΕO	02 16 120 200

### **DISCOS PARA DESBASTAR MADEIRA**





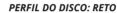
# vonder.

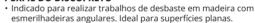
#### PERFIL DO DISCO: CÔNICO

- Indicado para realizar trabalhos de desbaste em madeira com
- esmerilhadeiras angulares. Ideal para superfícies convexas e côncavas. Possui centenas de dentes extremamente afiados, garantindo
- rápida remoção de material, economizando tempo e esforço. Material: aço AISI A3
- Rotação máxima do disco (rpm): 13.000/min
- · Velocidade periférica: 80 m/s

diâmetro x diâmetro do furo	emb.	código
100 mm x 22,2 mm	16	12 86 000 100







- Possui centenas de dentes extremamente afiados, garantindo rápida remoção de material, economizando tempo e esforço.
- Material: aço AISI A3
- Rotação máxima do disco (rpm): 13.000/min
- · Velocidade periférica: 80 m/s

diâmetro x diâmetro do furo	emb.	código
100 mm x 22,2 mm	16	12 86 100 000

